utilajetermopan.ro

ÖZÇELIK / OZMACHINE

CATALOG TEHNIC

Utilaje pentru tâmplărie din PVC și aluminiu

Ediția în limba română – 2026, după catalogul de produse Özçelik Makina

Distribuitor pentru România: utilajetermopan.ro
0744 997 686 · 0749 069 682 · office@utilajetermopan.ro

Cum folosești catalogul

- Cuprinsul de la paginile următoare este ordonat pe categorii, la fel ca în catalogul producătorului. Apasă pe un rând pentru a deschide fișa utilajului.
- Pentru căutare, apasă Ctrl+F și introdu codul utilajului (de exemplu GEMINI V SA).
- Fiecare fișă cuprinde fotografia, descrierea, caracteristicile, dotările standard și opționale, datele tehnice și, unde există, diagramele de lucru.
- Datele tehnice sunt preluate din catalogul de produse Özçelik Makina. Producătorul își rezervă dreptul de a modifica specificațiile; dimensiunile și greutățile sunt orientative.

Cuprins

CENTRE CNC

COD	DENUMIRE	PAG.
ALCOR I	Centru CNC de debitare profile (5 axe servo)	8
ALCOR II P	Centru CNC de prelucrare și debitare profile PVC (7 axe servo, 8 unități de prelucrare)	10
ALCOR II C	Centru CNC de prelucrare și debitare profile din aluminiu (8 axe servo, 7 unități de prelucrare)	12
ALCOR II R	Centru CNC de prelucrare și debitare profile PVC (8 axe servo, 14 unități de prelucrare)	14
ALCOR IV	Centru CNC de prelucrare și debitare profile (11 axe servo)	16
ALCOR V	Centru CNC de prelucrare și debitare profile (12 axe servo)	19
GARNET Mini	Centru compact de prelucrare CNC cu 3 axe	21
GARNET Mini D	Centru compact de prelucrare CNC cu 4 axe	23
GARNET R	Centru de prelucrare profile cu 4 axe	25
GARNET PORTA	Centru compact de prelucrare CNC cu 4 axe pentru uși	26
GARNET XS	Centru CNC de prelucrare profile cu 3+1 axe	28
GARNET XS4	Centru CNC de prelucrare profile cu 4 axe	30
GARNET XS4 8000	Centru CNC de prelucrare profile cu 4 axe	32
GARNET 8000	Centru CNC de prelucrare profile cu 4 axe	34
GARNET 5X	Centru CNC de prelucrare profile cu 5 axe	36
APEX IV	Presă automată hidraulică de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu patru capete	39
LEO PLUS	Mașină automată de debitat cu disc Ø 550 mm, cu robot de alimentare a profilului și control servo pe 2 axe	41
LEPUS X	Centru CNC pe 3 axe pentru prelucrarea panourilor compozite din aluminiu (ACP)	43
LEPUS II	Centru CNC pe 4 axe pentru prelucrarea panourilor compozite din aluminiu (ACP)	45
ORBIT V	Mașină automată de curățat colțuri și suprafețe la profile PVC (4 suprafețe)	47
ORBIT V PLUS	Mașină CNC de curățat colțuri la profile PVC (9 cuțite)	49
ORION IV	Mașină automată de sudură PVC cu patru capete	51
SIRIUS	Linie automată de sudură cu patru capete și curățare a colțurilor pentru profile PVC	53
SIRIUS PLUS	Linie automată de sudură cu patru capete și curățare a colțurilor pentru profile PVC	55

UTILAJE CU UN CAP

COD	DENUMIRE	PAG.
APEX ECO	Presă automată hidraulică de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu echer de centrare escamotabil	57
APEX I	Presă automată hidraulică de sertizat colțuri pentru aluminiu	58
APEX I MULTI	Presă automată hidraulică multiplă de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu echer de centrare escamotabil	59
APEX IA	Presă automată hidraulică de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu echer de centrare escamotabil	60
APEX AUTO S	Presă automată CNC de sertizat colțuri pentru aluminiu (9 axe)	61
APEX AUTO	Presă automată de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu control servo	62
DELTA	Mașină automată de debitat în felii, cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă	63
DELTA D	Mașină automată de debitat în felii, cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă și opțiune de găurire	64
DELTA DT	Mașină automată de debitat în felii, cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă și unitate de filetare	66
GALAXY I ECO	Mașină de frezat prin copiere (pantograf)	68

GALAXY I	Mașină de frezat prin copiere (pantograf)	69
GALAXY II	Mașină de frezat prin copiere (pantograf), cu găurire triplă pentru locașul mânerului	70
GALAXY III	Mașină de frezat prin copiere (pantograf), cu găurire triplă pentru mâner și frezare a canalelor de drenaj	71
GALAXY IV	Mașină de frezat prin copiere (pantograf) cu 3 motoare	73
OMEGA	Mașină automată de frezat canale de drenaj, cu trei capete	74
LEO R	Mașină automată de debitat cu disc frontal Ø 550 mm, cu control servo pe 2 axe	75
LEO X	Mașină automată de debitat radială cu disc Ø 550 mm, cu control servo pe 2 axe	77
METEOR 420	Mașină automată de debitat cu disc Ø 420 mm care iese de sub masă, cu conveior cu role de 3 m	79
METEOR 500	Mașină automată de debitat cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă, cu conveior cu role de 3 m	80
METEOR 600	Mașină automată de debitat cu disc Ø 600 mm care iese de sub masă, cu conveior cu role de 3 m	81
METEOR 700	Mașină automată de debitat cu disc Ø 700 mm care iese de sub masă, cu conveior cu role de 3 m	82
ORBIT III	Mașină semiautomată de curățat colțuri și suprafețe la profile PVC (un singur set de cuțite)	83
ORBIT IV SA	Mașină automată de curățat colțuri și suprafețe PVC (3 suprafețe)	84
ORCA	Mașină automată de debitat baghete PVC	85
ORCA DD	Mașină automată de debitat baghete PVC cu conveior digital	87
ORION I S	Mașină automată de sudat PVC cu un cap	88
ORION I SN	Mașină automată de sudat PVC cu un cap, sudură zero și standard	89
POLAR II	Mașină de frezat capete de montanți	90
POLAR III	Mașină automată de frezat capete de montanți	91
POLAR IV	Mașină automată de frezat capete de montanți, cu schimbare pneumatică a frezei	92
POLAR V	Mașină automată de frezat capete de montanți	93
SPICA	Mașină de debitat în V și de decupat la 90°	94
SPICA F AUTO	Mașină automată de decupat profile de fațadă, cu 4 axe servocomandate	96
VEGA II MC	Mașină manuală de debitat cu un cap, disc Ø 400 mm	98
VEGA II M	Mașină manuală de debitat cu un cap, disc Ø 400 mm, cu menghine pneumatice	100
VEGA II	Mașină automată de debitat cu un cap, disc Ø 400 mm	102
SAS III	Stație de asamblare a feroneriei pe cercevele	104
SPACER	Mașină automată de înșurubat armătura de oțel	105
SPACER II S	Mașină automată de înșurubat cu un cap	106

UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

COD	DENUMIRE	PAG.
GEMINI II M	Mașină de debitat cu două capete, disc Ø 400 mm, cu poziționare manuală	108
GEMINI II A	Mașină semiautomată de debitat cu două capete, disc Ø 400 mm, cu afișaj digital	110
GEMINI IV M	Mașină de debitat cu două capete, disc frontal Ø 450 mm, cu reglaj semiautomat al unghiului și afișaj digital de măsurare	112
GEMINI IV SA	Mașină de debitat cu două capete, disc frontal Ø 450 mm, cu poziționare automată și reglaj semiautomat al unghiului	114
GEMINI V SA	Mașină de debitat cu două capete, disc frontal Ø 550 mm, cu poziționare automată și reglaj semiautomat al unghiului	116
GEMINI V R	Mașină automată de debitat cu două capete, disc frontal Ø 550 mm, cu 3 axe servocomandate	118

GEMINI VI	Mașină automată de debitat cu două capete, disc frontal Ø 600 mm, cu 3 axe servocomandate	120
GEMINI X	Mașină automată de debitat cu două capete radiale, disc Ø 550 mm, cu 3 axe servocomandate	122
APEX II	Presă hidraulică automată cu două capete pentru îmbinarea colțurilor din aluminiu	124
ORION II SN	Mașină automată de sudat PVC cu două capete, sudură zero și standard	125

UTILAJE PORTABILE

COD	DENUMIRE	PAG.
ALFA S	Mașină portabilă de debitare Ø305 mm	127
ALFA	Mașină portabilă de debitare Ø305 mm cu masă superioară	128
ALFA X	Mașină portabilă de debitare radială cu înclinare și masă superioară Ø305 mm	129
BETA Plus	Mașină portabilă de debitare cu cap înclinabil și masă superioară Ø305 mm	130
VEGA I 400	Mașină portabilă de debitare Ø400 mm	131
SPARK P	Mașină industrială de debitat metale, fără perii, Ø355 mm	132
ALFA Mini	Mașină portabilă de debitare Ø255 mm	133
POLAR I	Mașină portabilă de frezat capete de montanți	134
STAR	Mașină portabilă de frezat prin copiere	135
PLANET	Mașină de frezat locașuri pentru balamale aplicate	136
GALAXY I P	Mașină portabilă de frezat prin copiere	137

PRODUSE COMPLEMENTARE

COD	DENUMIRE	PAG.
CART C	Cărucior pentru ferestre și sticlă	139
CART G	Cărucior pentru transportul garniturilor	140
CART H	Cărucior pentru transport orizontal al profilelor	141
CART M	Cărucior pliabil pentru transportul profilelor	142
CART P	Cărucior pentru transportul pachetelor de profile	143
CART V	Cărucior pentru transport vertical al profilelor	144
CART V D	Cărucior dublu pentru transport vertical al profilelor	145
CART W	Cărucior pentru uși și ferestre	146
COMET DD	Conveior digital cu opritor de profil	147
COMET GM	Conveior cu opritor de profil, servocomandat	148
COMET M	Conveior manual	149
COMET DM	Conveior manual cu afișaj digital	150
COMET PLUS	Sistem semiautomat servocomandat de alimentare cu profile	151
K-3000	Conveior	152
S II D	Stand demontabil	153
WT II	Masă de asamblare	154
VELA	Sistem de aspirare a prafului	155

SETURI ALUMINIU

COD	DENUMIRE	PAG.
ALU SET 1	Set utilaje aluminiu 1 – 60 m²	157
ALU SET 2	Set utilaje aluminiu 2 – 90 m²	158
ALU SET 3	Set utilaje aluminiu 3 – 120 m²	159

ALU SET 4	Set utilaje aluminiu 4 – 170 m²	160
ALU SET 5	Set utilaje aluminiu 5 – 200 m²	161
ALU SET 6	Set utilaje aluminiu 6 – 220 m²	162

SETURI PVC

COD	DENUMIRE	PAG.
PVC SET 1	Set utilaje PVC 1 – 120 m²	164
PVC SET 2	Set utilaje PVC 2 – 150 m²	165
PVC SET 3	Set utilaje PVC 3 – 170 m²	166
PVC SET 4	Set utilaje PVC 4 – 300 m²	167
PVC SET 5	Set utilaje PVC 5 – 375 m²	168

CENTRE CNC

24 produse

CENTRE CNC

ALCOR I

Centru CNC de debitare profile (5 axe servo)



Descriere

Centru CNC cu 5 axe servo pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și aliaje ușoare. Agregatul de debitare cu disc de Ø550 mm taie la orice unghi între 30° și 150°, iar magazia de alimentare cu conveior pentru 10 profile permite debitarea în serie.

Caracteristici

- 5 axe servo comandate CNC
- Debitare la orice unghi între 30° și 150°, disc Ø550 mm
- Magazie de alimentare pentru 10 profile, cu conveior, pentru debitare în serie
- Robot de tragere (axa XL) pentru poziționarea profilului, 700–7500 mm
- Cabină de protecție pentru zona de debitare
- Conveior automat pentru evacuarea șpanului
- PC industrial cu ecran tactil de 15"

Dotări standard

- Conveior automat de evacuare a șpanului
- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Pachet de automatizare LS
- Software Oz Machine Softcut
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Compatibilitate cu programe de optimizare
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare (răcire disc)
- Cabină de protecție pentru zona de debitare
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

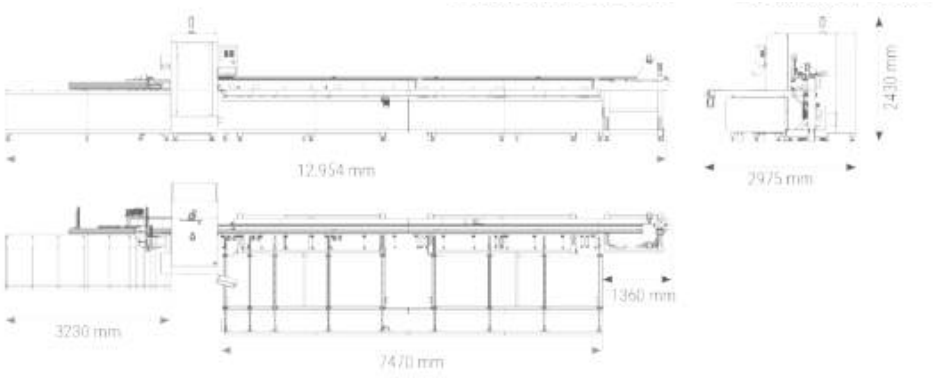
- Pachet de automatizare FANUC
- Răcitor pentru dulapul electric
- Sistem pneumatic FESTO
- Rezervor de aer
- Sistem de lubrifiere automată pentru axa X (gripper)

Date tehnice

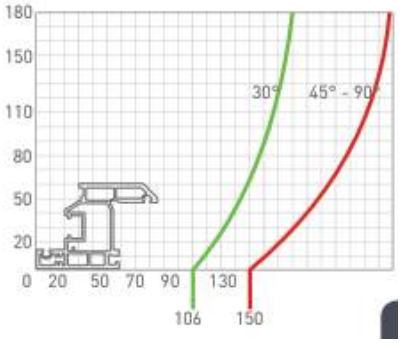
Cursa axei Z2 (deplasare verticală agregat debitare)	260 mm
Cursa axei C2 (rotire agregat debitare)	120°
Cursa axei XL (robot de tragere)	min. 700 mm / max. 7500 mm
Viteză de poziționare axa Z2	42 m/min
Viteză de poziționare axa C2	166°/s
Viteză de poziționare axa XL	90 m/min
Putere maximă	6,75 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3N PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Domeniu unghiuri de debitare	30° / 150°
Diametru disc	550 mm
Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Lungime minimă profil la alimentare	700 mm
Lungime maximă profil la alimentare	7500 mm
Lungime minimă piesă la descărcare (90°–90°)	270 mm
Capacitate magazie de alimentare	10 profile
Cursa gripper axa YL (lateral) min./max.	20 mm / 150 mm
Cursa gripper axa ZL (vertical) min./max.	20 mm / 140 mm
Ecran PC industrial	15"
Lungime totală (desen de gabarit)	12954 mm

Lățime (vedere laterală)	2975 mm
Înălțime	2430 mm

Desen de gabarit (vedere frontală, de sus și laterală)



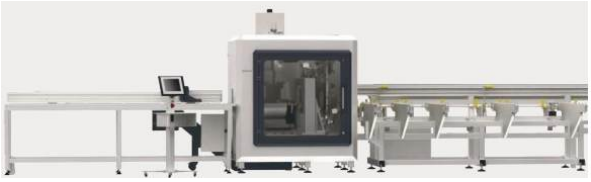
Diagramă de debitare (30° și 45°–90°)



CENTRE CNC

ALCOR II P

Centru CNC de prelucrare și debitare profile PVC (7 axe servo, 8 unități de prelucrare)



Descriere

Centru CNC cu 7 axe servo care execută într-o singură trecere debitarea, frezarea canalelor de drenaj, găurirea și marcarea profilelor din PVC. Cele 8 unități de prelucrare standard, care pot lucra independent, și agregatul de debitare cu disc de Ø550 mm (30°–150°) asigură productivitate ridicată.

Caracteristici

- 7 axe servo comandate CNC
- 7 electrobroșe (motoare ax) de mare turație, răcite cu aer, montate standard
- Motor special pentru găurirea triplă a locașului de mâner (cremone), montat standard
- Până la 9 operații simultane pe toate cele 4 fețe ale profilului
- Magazie de alimentare cu conveior pentru 9 profile, pentru prelucrare în serie
- Debitare la orice unghi între 30° și 150°, disc Ø550 mm
- Electrobroșe 3 kW, 18.000 rot/min, port-sculă ER 20
- PC industrial cu ecran tactil de 21,5"

Dotări standard

- Conveior automat de evacuare a șpanului
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Compatibilitate cu programe de optimizare
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare
- Cabină de protecție a zonei de prelucrare
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

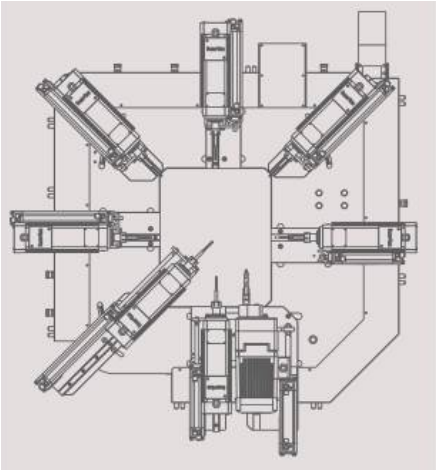
- Unitate de descărcare a profilelor cu bandă
- Sistem de rotire a profilului
- Sistem pneumatic FESTO
- Rezervor de aer
- Sistem de lubrifiere automată pentru axa X (gripper)

Date tehnice

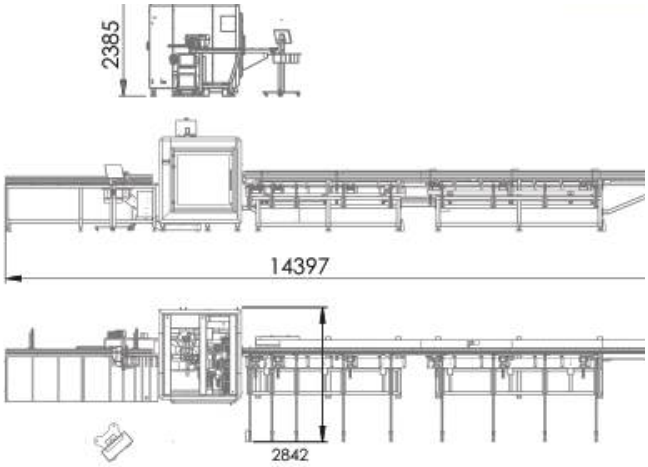
Viteză de poziționare axa Y1 (lateral)	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z1 (vertical)	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z2 (deplasare verticală agregat debitare)	30 m/min
Viteză de poziționare axa C2 (rotire agregat debitare)	180°/s
Viteză de poziționare axa XL (robot de tragere)	60 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	la cerere
Tensiune de alimentare	400 V 3N PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Domeniu unghiuri de debitare	30° / 150°
Diametru disc	550 mm
Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Electrobroșe răcite cu ventilator	7 buc.
Putere maximă electrobroșă	3 kW
Turație maximă electrobroșă	18.000 rot/min
Port-sculă	ER 20
Motor special pentru găurire triplă locaș mâner	1 buc.
Putere / turație motor găurire triplă	0,75 kW / 3000 rot/min
Diametre scule	Ø5 mm (7 buc.); 10 mm / 12 mm / 10 mm
Număr maxim de unități de prelucrare	8
Lungime minimă profil la alimentare	800 mm
Lungime maximă profil la alimentare	7500 mm

Lungime minimă piesă la descărcare (90°–90°)	270 mm
Capacitate magazie de alimentare	9 profile
Cursa gripper axa YL (lateral) min./max.	20 mm / 117 mm
Cursa gripper axa ZL (vertical) min./max.	20 mm / 115 mm
Ecran PC industrial	21,5"
Lungime totală (desen de gabarit)	14397 mm
Lățime (desen de gabarit)	2842 mm
Înălțime	2385 mm

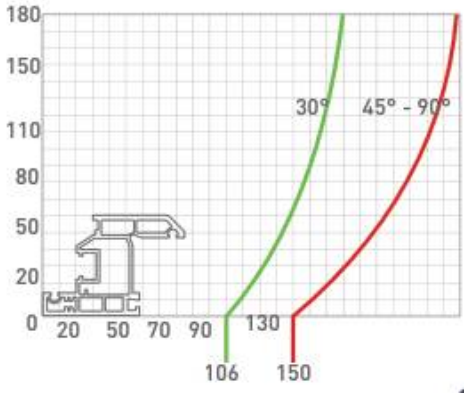
Dispunerea electrobroșelor în jurul profilului



Desen de gabarit



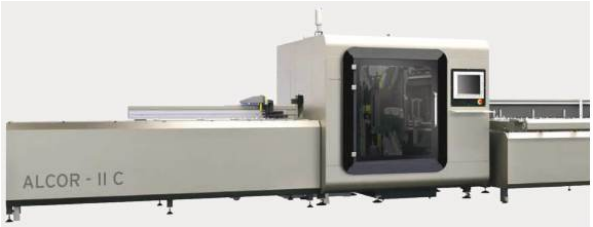
Diagramă de debitare (30° și 45°–90°)



CENTRE CNC

ALCOR II C

Centru CNC de prelucrare și debitare profile din aluminiu (8 axe servo, 7 unități de prelucrare)



Descriere

Centru CNC cu 8 axe servo pentru prelucrarea completă a profilelor din aluminiu și PVC: debitare, frezare, canale de drenaj, găurire și marcare, inclusiv operații speciale nestandard. Are 7 electrobroșe configurabile pe 14 poziții, agregat de debitare cu disc de Ø550 mm (30°–150°) și automatizare FANUC.

Caracteristici

- 8 axe servo comandate CNC, automatizare FANUC
- 7 electrobroșe răcite cu ventilator, poziționabile la unghiuri diferite, pentru prelucrare pe toate cele 4 fețe ale profilului
- Electrobroșele se pot configura în fabrică, înainte de livrare, pe oricare dintre cele 14 poziții (sloturi) ale mașinii
- Debitare la orice unghi între 30° și 150°, disc Ø550 mm
- Magazie de alimentare cu conveior pentru 10 profile, pentru prelucrare în serie
- Electrobroșe 3 kW, 18.000 rot/min, port-sculă ER 20
- Software CAM Camquix inclus

Dotări standard

- Conveior automat de evacuare a șpanului
- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Compatibilitate cu programe de optimizare
- Software CAM Camquix
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare (răcirea sculelor)
- Cabină de protecție a zonei de prelucrare
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

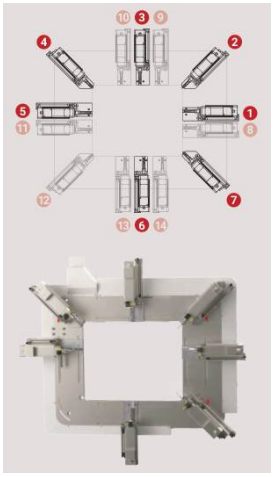
- Unitate de descărcare a profilelor cu bandă
- Compatibilitate cu programe CAM
- Răcitor pentru dulapul electric
- Sistem pneumatic FESTO
- Rezervor de aer
- Sistem de lubrifiere automată pentru axa X (gripper)

Date tehnice

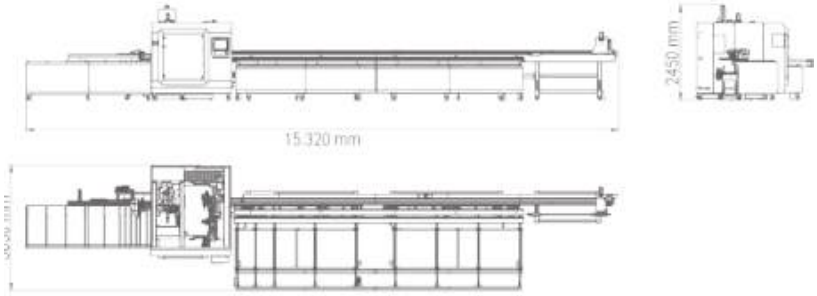
Viteză de poziționare axa X1 (longitudinal)	40 m/min
Viteză de poziționare axa Y1 (lateral)	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z1 (vertical)	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z2 (deplasare verticală agregat debitare)	42 m/min
Viteză de poziționare axa C2 (rotire agregat debitare)	166°/s
Viteză de poziționare axa XL (robot de tragere)	90 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	31,35 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3N PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Domeniu unghiuri de debitare	30° / 150°
Diametru disc	550 mm
Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Electrobroșe răcite cu ventilator	7 buc.
Putere electrobroșă	3 kW
Turație maximă electrobroșă	18.000 rot/min
Port-sculă	ER 20
Lungime minimă profil la alimentare	1200 mm

Lungime maximă profil la alimentare	7500 mm
Lungime minimă piesă la descărcare (90°–90°)	270 mm
Capacitate magazie de alimentare	10 profile
Cursa gripper axa YL (lateral) min./max.	20 mm / 117 mm
Cursa gripper axa ZL (vertical) min./max.	20 mm / 115 mm
Ecran PC industrial	15"
Lungime totală (desen de gabarit)	15320 mm
Lățime (desen de gabarit)	3050 mm
Înălțime	2450 mm

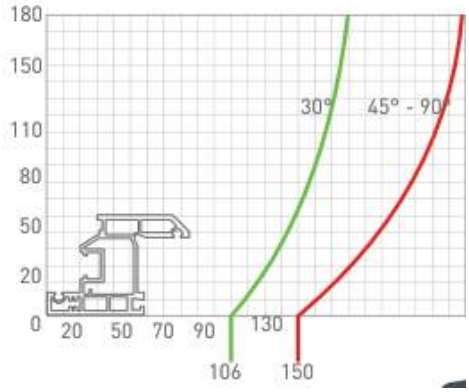
Configurația celor 14 poziții pentru electrobroșe



Desen de gabarit



Diagramă de debitare (30° și 45°–90°)



CENTRE CNC

ALCOR II R

Centru CNC de prelucrare și debitare profile PVC (8 axe servo, 14 unități de prelucrare)



Descriere

Centru CNC cu 8 axe servo care execută într-o singură trecere debitarea, frezarea canalelor de drenaj, găurirea și marcarea profilelor din PVC. Dispune de 14 unități de prelucrare standard (13 electrobroșe și motor de găurire triplă), până la 15 operații simultane pe toate cele 4 fețe ale profilului, agregat de debitare cu disc de Ø550 mm și automatizare FANUC.

Caracteristici

- 8 axe servo comandate CNC, automatizare FANUC
- 13 electrobroșe de mare turație răcite cu aer, montate standard
- Motor de găurire triplă a locașului de mâner, montat standard
- A 14-a electrobroșă opțională (până la 15 operații simultane)
- Toate motoarele pot fi configurate în fabrică, înainte de livrare
- Prelucrare pe toate cele 4 fețe ale profilului
- Debitare la orice unghi între 30° și 150°, disc Ø550 mm
- Magazie de alimentare cu conveior pentru 10 profile, pentru prelucrare în serie

Dotări standard

- Conveior automat de evacuare a șpanului
- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Compatibilitate cu programe de optimizare
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare
- Cabină de protecție a zonei de prelucrare
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

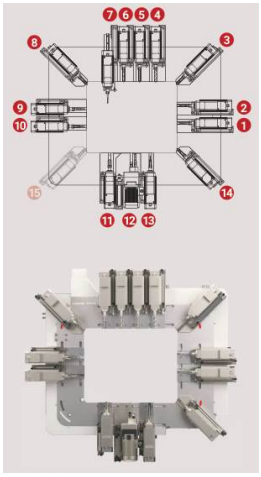
- A 14-a electrobroșă
- Unitate de descărcare a profilelor cu bandă
- Sistem de rotire a profilului
- Răcitor pentru dulapul electric
- Sistem pneumatic FESTO
- Rezervor de aer
- Sistem de lubrifiere automată pentru axa X (gripper)

Date tehnice

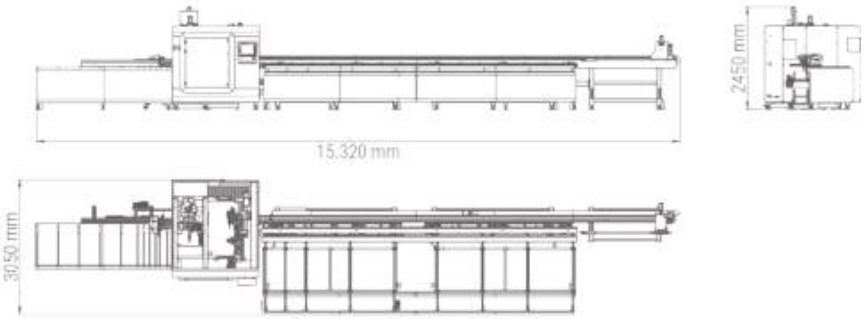
Viteză de poziționare axa X1 (longitudinal)	40 m/min
Viteză de poziționare axa Y1 (lateral)	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z1 (vertical)	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z2 (deplasare verticală agregat debitare)	42 m/min
Viteză de poziționare axa C2 (rotire agregat debitare)	166°/s
Viteză de poziționare axa XL (robot de tragere)	90 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	50,45 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3N PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Domeniu unghiuri de debitare	30° / 150°
Diametru disc	550 mm
Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Electrobroșe răcite cu ventilator	13 buc.
Putere maximă electrobroșă	1,1 kW
Turație maximă electrobroșă	18.000 rot/min
Port-sculă	ER 20
Motor special pentru găurire triplă locaș mâner	1 buc.
Putere / turație motor găurire triplă	0,75 kW / 3000 rot/min
Diametre scule (găurire triplă)	10 mm / 12 mm / 10 mm

Număr maxim de unități de prelucrare	14
Lungime minimă profil la alimentare	1200 mm
Lungime maximă profil la alimentare	7500 mm
Lungime minimă piesă la descărcare (90°–90°)	270 mm
Capacitate magazie de alimentare	10 profile
Cursa gripper axa YL (lateral) min./max.	20 mm / 117 mm
Cursa gripper axa ZL (vertical) min./max.	20 mm / 115 mm
Ecran PC industrial	15"
Lungime totală (desen de gabarit)	15320 mm
Lățime (desen de gabarit)	3050 mm
Înălțime	2450 mm

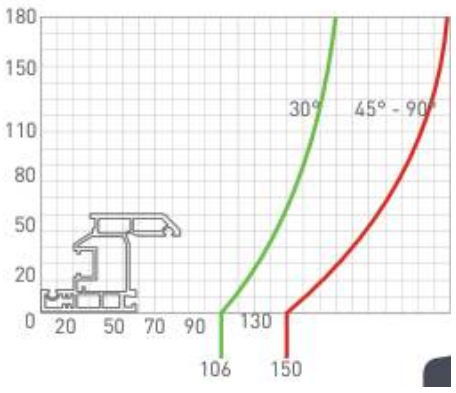
Configurația pozițiilor electrobroșelor (1–15)



Desen de gabarit



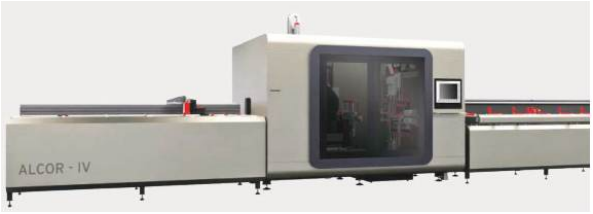
Diagramă de debitare (30° și 45°–90°)



CENTRE CNC

ALCOR IV

Centru CNC de prelucrare și debitare profile (11 axe servo)



Descriere

Centru CNC cu 11 axe servo destinat debitării, prelucrării suprafețelor și frezării capetelor (decupări) la profile late din aluminiu și PVC. Agregatul de debitare cu disc de Ø550 mm și mișcare pe 4 axe taie și frezează la capăt profile cu lățimea de până la 300 mm, la orice unghi între 0° și 180°; unitățile lucrează independent, cu automatizare FANUC.

Caracteristici

- 11 axe servo comandate CNC, automatizare FANUC
- 8 electrobroșe răcite cu ventilator, poziționabile la unghiuri diferite, pentru prelucrare pe 4 fețe ale profilului
- Electrobroșele se pot configura în fabrică, înainte de livrare, pe oricare dintre cele 14 poziții ale mașinii; până la 5 electrobroșe suplimentare opțional
- Agregat de debitare cu disc Ø550 mm și sistem de mișcare pe 4 axe: debitare și frezare de capăt într-o singură operație, la orice unghi între 0° și 180°
- Secțiune maximă de debitare la 90°: 300 mm lățime × 180 mm înălțime
- Gripper cu 3 servomotoare, deplasare pe cremalieră și ghidaje liniare, pentru poziționare precisă și durată de viață mare
- Conveior de alimentare pentru 4 profile cu lățimea de 300 mm, cu componente cromate pentru durabilitate
- 4 menghine pneumatice în zona de prelucrare și debitare, care împiedică alunecarea profilului
- Conveior cu bandă metalică sub agregatul de debitare pentru evacuarea automată a resturilor în afara mașinii
- Software CAM Camquix inclus

Dotări standard

- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Compatibilitate cu programe de optimizare
- Software CAM Camquix
- Conveior automat de evacuare a șpanului
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare
- Cabină de protecție pentru zona de prelucrare
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

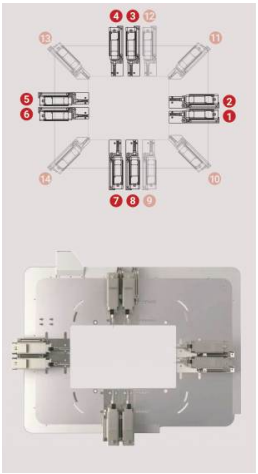
- Electrobroșe suplimentare răcite cu ventilator (max. 5 buc.)
- Compatibilitate cu programe CAM
- Răcitor pentru dulapul electric
- Sistem pneumatic FESTO
- Rezervor de aer
- Sistem de lubrifiere automată pentru axa X (gripper)

Date tehnice

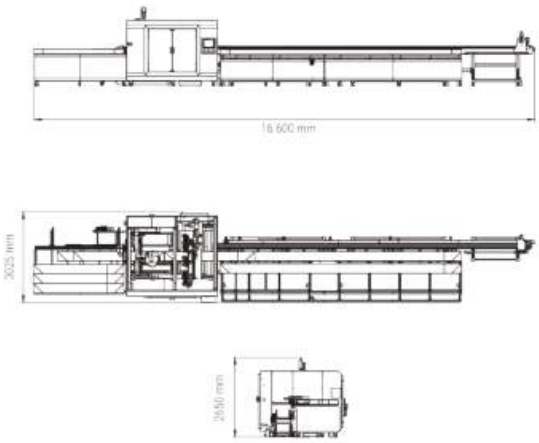
Viteză axa X1 (longitudinal, zona de prelucrare)	40 m/min
Viteză axa Y1 (orizontal, zona de prelucrare)	40 m/min
Viteză axa Z1 (vertical, zona de prelucrare)	40 m/min
Viteză axa X2 (longitudinal, agregat debitare)	40 m/min
Viteză axa Y2 (orizontal, agregat debitare)	40 m/min
Viteză axa Z2 (deplasare verticală agregat debitare)	42 m/min
Viteză axa C (rotire verticală agregat debitare)	166°/s
Viteză axa U (menghină mobilă agregat debitare)	40 m/min
Viteză axa XL (robot de tragere)	90 m/min
Viteză axa YL (gripper Y)	20 m/min
Viteză axa ZL (gripper Z)	20 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	43 kW
Curent	117 A
Diametru disc	550 mm
Secțiune maximă de debitare la 90° (lățime / înălțime)	300 / 180 mm

Putere motor disc	3 kW
Electrobroșe răcite cu ventilator	8 buc.
Putere maximă electrobroșă	3 kW
Turație maximă electrobroșă	18.000 rot/min
Port-sculă	ER 20
Ecran PC industrial	15"
Lungime minimă profil la alimentare	1200 mm
Lungime maximă profil la alimentare	8000 mm
Capacitate magazie de alimentare	4 profile
Cursa gripper axa YL (lateral) min./max.	20 mm / 150 mm
Cursa gripper axa ZL (vertical) min./max.	20 mm / 140 mm
Lungime totală (desen de gabarit)	16600 mm
Lățime (desen de gabarit)	3025 mm
Înălțime	2650 mm

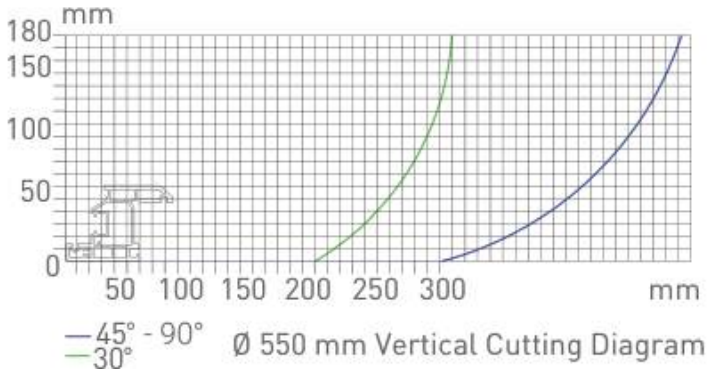
Configurația celor 14 poziții pentru electrobroșe



Desen de gabarit



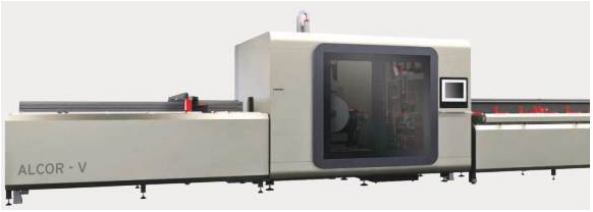
Diagramă de debitare verticală cu disc Ø550 mm (30° și 45°–90°)



CENTRE CNC

ALCOR V

Centru CNC de prelucrare și debitare profile (12 axe servo)



Descriere

Centru CNC cu 12 axe servo pentru debitarea, prelucrarea suprafețelor și frezarea capetelor la profile late din aluminiu și PVC. Agregatul de debitare cu disc de Ø550 mm, cu mișcare pe 5 axe (rotire verticală și orizontală), taie la orice unghi între 0° și 180°, inclusiv tăieturi înclinate, și frezează la capăt profile cu lățimea de până la 300 mm; automatizare FANUC.

Caracteristici

- 12 axe servo comandate CNC, automatizare FANUC
- 8 electrobroșe răcite cu ventilator, poziționabile la unghiuri diferite, pentru prelucrare pe 4 fețe ale profilului
- Electrobroșele se pot configura în fabrică, înainte de livrare, pe oricare dintre cele 14 poziții ale mașinii; până la 5 electrobroșe suplimentare opțional
- Agregat de debitare cu disc Ø550 mm și mișcare pe 5 axe: debitare și frezare de capăt la orice unghi între 0° și 180°, rotire 0°–360° și înclinare ±45°
- Secțiune maximă de debitare la 90°: 300 mm lățime × 165 mm înălțime
- Conveior de alimentare pentru 4 profile, pentru lucru eficient în serie
- Software CAM Camquix inclus

Dotări standard

- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Compatibilitate cu programe de optimizare
- Software CAM Camquix
- Conveior automat de evacuare a șpanului
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare
- Cabină de protecție pentru zona de prelucrare
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

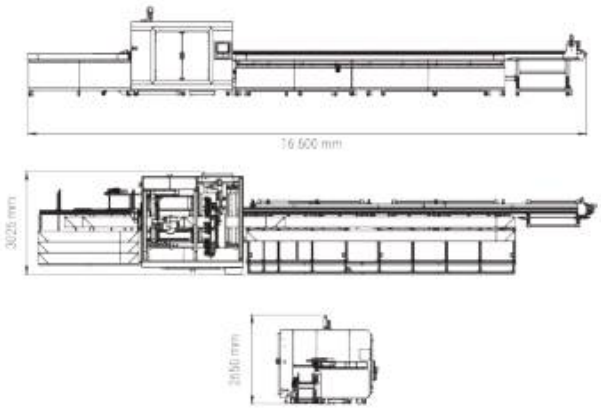
- Electrobroșe suplimentare răcite cu ventilator (max. 5 buc.)
- Compatibilitate cu programe CAM
- Răcitor pentru dulapul electric
- Sistem pneumatic FESTO
- Rezervor de aer
- Sistem de lubrifiere automată pentru axa X (gripper)

Date tehnice

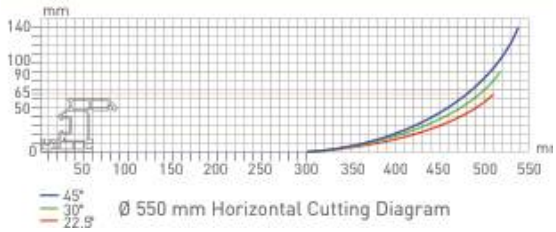
Viteză axa X1 (longitudinal, zona de prelucrare)	40 m/min
Viteză axa Y1 (orizontal, zona de prelucrare)	40 m/min
Viteză axa Z1 (vertical, zona de prelucrare)	40 m/min
Viteză axa X2 (longitudinal, agregat debitare)	40 m/min
Viteză axa Y2 (orizontal, agregat debitare)	40 m/min
Viteză axa Z2 (deplasare verticală agregat debitare)	42 m/min
Viteză axa C (rotire verticală agregat debitare)	166°/s
Viteză axa A (rotire vertical–orizontal agregat debitare)	166°/s
Viteză axa U (menghină mobilă agregat debitare)	40 m/min
Viteză axa XL (robot de tragere)	90 m/min
Viteză axa YL (gripper Y)	20 m/min
Viteză axa ZL (gripper Z)	20 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	43,5 kW
Curent	122 A
Diametru disc	550 mm
Secțiune maximă de debitare la 90° (lățime / înălțime)	300 / 165 mm
Putere motor disc	3 kW
Electrobroșe răcite cu ventilator	8 buc.

Putere maximă electrobroșă	3 kW
Turație maximă electrobroșă	18.000 rot/min
Port-sculă	ER 20
Ecran PC industrial	15"
Lungime minimă profil la alimentare	1200 mm
Lungime maximă profil la alimentare	8000 mm
Capacitate magazie de alimentare	4 profile
Cursa gripper axa YL (lateral) min./max.	20 mm / 150 mm
Cursa gripper axa ZL (vertical) min./max.	20 mm / 140 mm
Lungime totală (desen de gabarit)	16600 mm
Lățime (desen de gabarit)	3025 mm
Înălțime	2650 mm

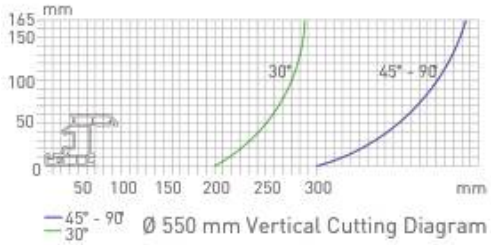
Desen de gabarit



Diagramă de debitare orizontală cu disc Ø550 mm (22,5°, 30°, 45°)



Diagramă de debitare verticală cu disc Ø550 mm (30° și 45°–90°)



CENTRE CNC

GARNET Mini

Centru compact de prelucrare CNC cu 3 axe



Descriere

Centru compact de frezare cu funcție de pantograf (copiere), pentru prelucrarea profilelor din aluminiu și PVC pe 3 fețe, fără întoarcerea profilului. Execută locașuri pentru broască, mâner, balamale, zăvoare și decupări pe baza unor șabloane de program parametrizate, cu axe servo pentru precizie și viteză.

Caracteristici

- 3 axe comandate servo
- 3 electrobroșe de 3 kW și 18.000 rot/min, care lucrează independent pe 3 fețe diferite ale profilului
- Programe parametrizate pentru locașuri de broască, mâner, balama, zăvor și decupări
- Ecran tactil de 10" cu interfață ușor de programat
- Poziționare ușoară a profilului cu opritoare și marcaj laser
- Bucșe elastice până la ER 20, scule de tăiere până la Ø13 mm
- Secțiune maximă prelucrabilă: 150 mm lățime × 120 mm înălțime
- Motor opțional pentru canal de drenaj (la 45°)

Dotări standard

- Sistem de răcire automată a sculelor
- Menghine pneumatice orizontale și verticale (2 sus, 2 în față), 4 buc. în total
- 3 freze de 6 mm
- Opritoare de profil stânga și dreapta
- Marcaj laser
- Transfer de fișiere prin USB
- Cabină de protecție pentru zona de prelucrare

Echipamente opționale

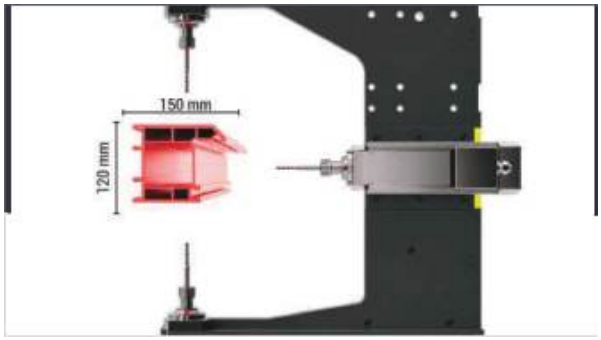
- Freze de 5, 6, 8 și 10 mm
- Suport de profil cu comandă servo
- Unitate pentru canal de drenaj la 45°
- Postprocesare Smart CAM (compatibilitate cu programe CAM)

Date tehnice

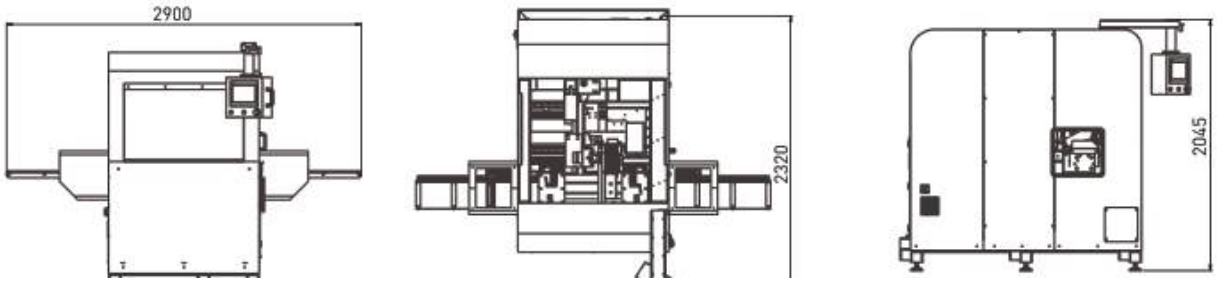
Cursa axei X (longitudinal)	350 mm
Cursa axei Y (lateral)	150 mm
Cursa axei Z (vertical)	120 mm
Viteză de poziționare axa X	30 m/min
Viteză de poziționare axa Y	30 m/min
Viteză de poziționare axa Z	30 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum de aer	40 l/min
Putere maximă	12 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3P, PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Electrobroșe răcite cu ventilator	3 buc.
Putere maximă electrobroșă	3 kW (4 CP)

Turație maximă electrobroșă	18.000 rot/min
Frecvență / curent electrobroșă	300 Hz / 7 A (230 V)
Port-sculă	ER 20
Diametru maxim sculă	Ø13 mm
Lungime sculă (H)	118 mm
Servomotoare axe	3 × 0,75 kW (1 CP), 3000 rot/min, 50 Hz, 4,6 A (230 V)
Dimensiuni de prindere profil – lungime (Xmax / Xmin)	– / 660 mm
Dimensiuni de prindere profil – lățime (Ymax / Ymin)	150 mm / –
Dimensiuni de prindere profil – înălțime (Zmax / Zmin)	120 mm / –
Ecran tactil	10"
Menghine (standard)	4 buc.
Masă brută / netă	1000 kg / 800 kg
Dimensiuni de gabarit (lățime × adâncime × înălțime)	2900 × 2320 × 2045 mm

Dispunerea electrobroșelor și secțiunea maximă a profilului (150 × 120 mm)



Desen de gabarit



CENTRE CNC

GARNET Mini D

Centru compact de prelucrare CNC cu 4 axe



Descriere

Centru compact de frezare cu funcție de pantograf (copiere), pentru prelucrarea profilelor din aluminiu și PVC pe 3 fețe, fără întoarcerea profilului. Execută locașuri pentru broască, mâner, balamale, zăvoare și canale pe baza unor șabloane de program parametrizate; al patrulea motor, montat standard, frezează canalele de drenaj la 45° în profilele din PVC.

Caracteristici

- Axe comandate servo
- 3 electrobroșe de 3 kW și 18.000 rot/min, care lucrează independent pe 3 fețe diferite ale profilului
- Programe parametrizate pentru locașuri de broască, mâner, balama, zăvor și decupări
- Ecran tactil de 10" cu interfață ușor de programat
- Poziționare ușoară a profilului cu opritoare și marcaj laser
- Bucșe elastice până la ER 20, scule de tăiere până la Ø13 mm
- Secțiune maximă prelucrabilă: 150 mm lățime × 120 mm înălțime
- Al 4-lea motor (montat standard) pentru frezarea canalelor de drenaj la 45° în profilele din PVC: 0,55 kW, 18.000 rot/min, 300 Hz

Dotări standard

- Sistem de răcire automată a sculelor
- Menghine pneumatice orizontale și verticale (2 sus, 2 în față), 4 buc. în total
- 3 freze de 6 mm
- Opritoare de profil stânga și dreapta
- Marcaj laser
- Transfer de fișiere prin USB
- Cabină de protecție pentru zona de prelucrare

Echipamente opționale

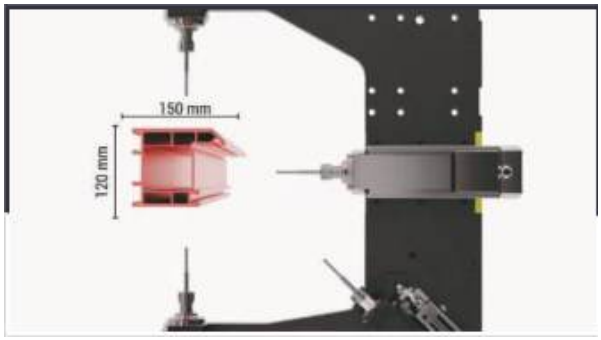
- Freze de 5, 6, 8 și 10 mm
- Suport de profil cu comandă servo
- Postprocesare Smart CAM (compatibilitate cu programe CAM)

Date tehnice

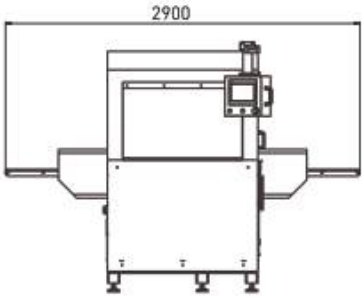
Cursa axei X (longitudinal)	350 mm
Cursa axei Y (lateral)	150 mm
Cursa axei Z (vertical)	120 mm
Viteză de poziționare axa X	30 m/min
Viteză de poziționare axa Y	30 m/min
Viteză de poziționare axa Z	30 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum de aer	40 l/min
Putere maximă	12 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3P, PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Electrobroșe răcite cu ventilator	3 buc.

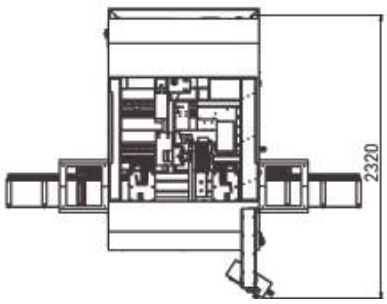
Putere maximă electrobroșă	3 kW (4 CP)
Turație maximă electrobroșă	18.000 rot/min
Frecvență / curent electrobroșă	300 Hz / 7 A (230 V)
Port-sculă	ER 20
Diametru maxim sculă	Ø13 mm
Lungime sculă (H)	118 mm
Motor pentru canal de drenaj la 45°	0,55 kW, 18.000 rot/min, 300 Hz
Servomotoare axe	3 × 0,75 kW (1 CP), 3000 rot/min, 50 Hz, 4,6 A (230 V)
Dimensiuni de prindere profil – lungime (Xmax / Xmin)	– / 660 mm
Dimensiuni de prindere profil – lățime (Ymax / Ymin)	150 mm / –
Dimensiuni de prindere profil – înălțime (Zmax / Zmin)	120 mm / –
Ecran tactil	10"
Menghine (standard)	4 buc.
Masă brută / netă	1000 kg / 800 kg
Dimensiuni de gabarit (lățime × adâncime × înălțime)	2900 × 2320 × 2045 mm

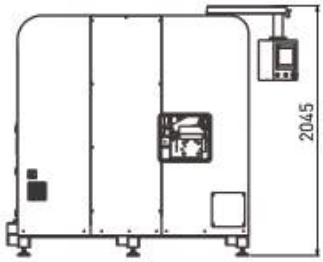
Dispunerea electrobroșelor (inclusiv motorul de drenaj la 45°) și secțiunea maximă a profilului (150 × 120 mm)



Desen de gabarit







CENTRE CNC

GARNET R

Centru de prelucrare profile cu 4 axe



Descriere

Mașină de prelucrare profile cu 4 axe servo, cu masă rotativă comandată servo care permite prelucrarea la orice unghi între -90°, 0° și +90°. Electrobroșa de 3,5 kW execută frezări, găuriri, canale și alte operații pe suprafața profilului, precis, într-o singură prindere.

Caracteristici

- 4 axe comandate servo
- Masă rotativă cu servocomandă: prelucrare la orice unghi între -90°, 0° și +90°
- Electrobroșă de 3,5 kW, 18.000 rot/min, port-sculă ER 25, răcită cu ventilator
- Frezare, găurire, canale și alte operații într-o singură prindere
- Lungime maximă prelucrabilă 1200 mm, secțiune max. 1200 × 140 mm
- PC industrial cu ecran tactil de 10"

Dotări standard

- Opritor de referință stânga acționat pneumatic
- Sistem automat de răcire a sculei
- 3 menghine cu poziționare manuală

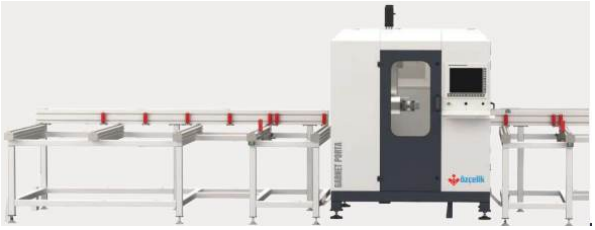
Date tehnice

Cursa axei X (longitudinal)	1200 mm
Cursa axei Y (lateral)	350 mm
Cursa axei Z (vertical)	320 mm
Axa A (unghiuri de prelucrare, rotire masă)	-90° / 0 / +90°
Dimensiune maximă profil prelucrabil	1200 × 140 mm
Viteze de poziționare X / Y / Z / A	la cerere
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	la cerere
Tensiune de alimentare	400 V 3P, N, PE AC
Frecvență	50 Hz
Putere maximă electrobroșă	3,5 kW
Turație maximă electrobroșă	18.000 rot/min
Port-sculă	ER 25
Răcire electrobroșă	ventilator
Unghi de rotire masă (servo)	-90° / 0 / +90°
Ecran PC industrial	10"
Menghine (standard)	3 buc.
Sistem de poziționare menghine	manual
Dimensiuni de gabarit	1950 × 1800 × 1500 mm

CENTRE CNC

GARNET PORTA

Centru compact de prelucrare CNC cu 4 axe pentru uși



Descriere

Mașină CNC cu 4 axe pentru prelucrarea ușilor deja asamblate: locașuri de balama, butuc (cilindru), mâner, canale etc. Electrobroșa HITECO de 5,6 kW cu servocomandă și schimbare automată a sculei (magazie liniară cu 4 scule) prelucrează fețele superioară, inferioară și frontală ale profilului; acceptă uși de până la 3600 × 1400 mm, cu automatizare FANUC.

Caracteristici

- 4 axe comandate servo, automatizare FANUC
- Electrobroșă HITECO de 5,6 kW, 20.000 rot/min, port-sculă HSK F50, răcită cu lichid
- Schimbare automată a sculei din magazie liniară cu 4 posturi
- Prelucrarea fețelor superioară, inferioară și frontală ale profilului cu un singur motor (cap rotativ 0°–180°)
- Dimensiuni ușă prelucrabilă: până la 3600 mm lungime, 1400 mm lățime, 150 mm înălțime
- Lățime maximă a suprafeței prelucrabile a profilului: 200 mm
- PC industrial cu ecran tactil de 15"

Dotări standard

- Magazie automată liniară de scule (4 scule)
- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Cititor de cod de bare
- 4 menghine orizontale și 4 menghine verticale
- Sistem automat de răcire a sculei
- Cabină de protecție pentru zona de prelucrare
- Sistem de automatizare FANUC
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

- Sistem de lubrifiere automată pentru axa X (gripper)

Date tehnice

Cursa axei X (longitudinal)	400 mm
Cursa axei Y (lateral)	398 mm
Cursa axei Z (vertical)	545 mm
Axa A (unghiuri de prelucrare cap)	0° | 180°
Viteză de poziționare axa X	60 m/min
Viteză de poziționare axa Y	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z	20 m/min
Viteză axa A (rotire)	166°/s
Viteză axa XL (robot de tragere)	60 m/min
Capacitate cadru încărcabil – lungime (X)	3600 mm
Capacitate cadru încărcabil – lățime (Y)	1400 mm
Capacitate cadru încărcabil – înălțime (Z)	150 mm
Profil prelucrabil – lățime (Y)	200 mm
Profil prelucrabil – înălțime (Z)	150 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum de aer	40 l/min
Putere maximă	8 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3P, N, PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Putere maximă electrobroșă	5,6 kW
Turație maximă electrobroșă	20.000 rot/min

Port-sculă	HSK F50
Răcire electrobroșă	lichid
Număr maxim de scule în magazie	4
Ecran PC industrial	15"
Menghine orizontale	4 buc.
Menghine verticale	4 buc.

CENTRE CNC

GARNET XS

Centru CNC de prelucrare profile cu 3+1 axe



Descriere

Centru CNC cu 3+1 axe pentru prelucrarea profilelor din aluminiu și PVC: frezare, canale de drenaj, găurire, marcare, frezare de capăt și operații speciale. Electrobroșa de 5,5 kW cu schimbare automată a sculei lucrează în pozițiile fixe -90°, 0° și +90°, pe o secțiune de până la 320 × 255 mm și o lungime de prelucrare de 4000 mm; automatizare FANUC.

Caracteristici

- 3+1 axe comandate CNC, automatizare FANUC
- Electrobroșă de 5,5 kW, 24.000 rot/min, cu schimbare automată a sculei, port-sculă ISO 30, răcire cu lichid
- Prelucrare în poziții fixe ale capului: -90°, 0° și +90°
- Secțiune maximă prelucrabilă 320 × 255 mm, cursa X 4000 mm
- Magazie automată liniară cu 8+1 posturi; agregatul +1 permite prelucrarea pe două fețe fără întoarcerea profilului
- Disc de până la Ø150 mm în magazia de scule
- Poziționare complet automată a menghinelor cu axa X
- Măsurare automată a sculelor

Dotări standard

- Magazie automată liniară de scule (8+1)
- Sistem automat de măsurare a sculelor
- Opritoare de referință pneumatice stânga și dreapta
- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Agregat (+1)
- Cititor de cod de bare
- Program CAM Camquix
- 4 menghine (max. 6)
- Poziționare automată a menghinelor cu axa X
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare
- Cabină de protecție pentru zona de prelucrare
- Tuneluri laterale
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

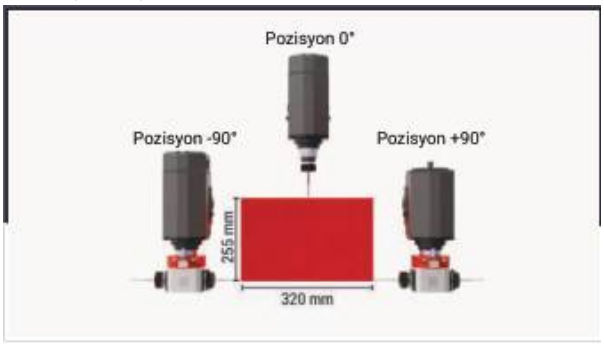
- Cap de filetare compensat pentru M8
- Program CAD-CAM de producție CadXtract
- Sistem de automatizare B&R
- Sistem automat de răcire a sculei
- Sistem pneumatic FESTO
- Menghine suplimentare (până la 6)

Date tehnice

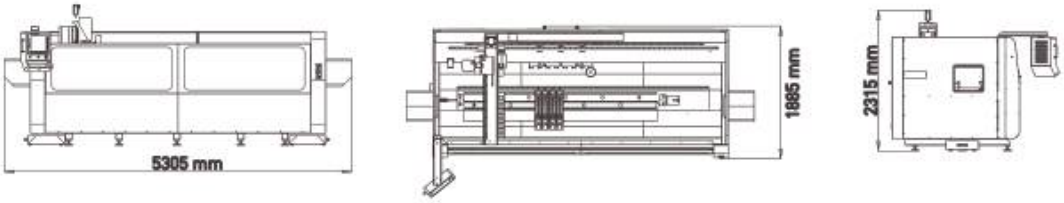
Cursa axei X (longitudinal)	4000 mm
Cursa axei Y (lateral)	320 mm
Cursa axei Z (vertical)	255 mm
Axa A (unghiuri de prelucrare cap)	-90° | 0° | +90°
Viteză de poziționare axa X	90 m/min
Viteză de poziționare axa Y	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z	20 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	8,46 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3N PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Putere maximă electrobroșă	5,5 kW
Turație maximă electrobroșă	24.000 rot/min
Port-sculă	ISO 30

Răcire electrobroșă	lichid
Număr maxim de scule în magazie	8+1
Diametru maxim disc în magazie	150 mm
Ecran PC industrial	15"
Menghine standard / maxim	4 / 6 buc.
Dimensiuni de gabarit (lungime × lățime × înălțime)	5305 × 1885 × 2315 mm

Pozițiile electrobroșei (-90°, 0°, +90°) și secțiunea maximă 320 × 255 mm



Desen de gabarit



CENTRE CNC

GARNET XS4

Centru CNC de prelucrare profile cu 4 axe



Descriere

Centru CNC cu 4 axe pentru prelucrarea profilelor din aluminiu, PVC, aliaje ușoare și chiar oțel: frezare, canale de drenaj, găurire, marcare și frezare de capăt. Electrobroșa de 5,6 kW cu schimbare automată a sculei lucrează la orice unghi între -90° și +90°, pe o secțiune de până la 320 × 255 mm și o lungime de 4000 mm; automatizare FANUC.

Caracteristici

- 4 axe comandate CNC, automatizare FANUC
- Electrobroșă de 5,6 kW, 20.000 rot/min, cu schimbare automată a sculei, port-sculă HSK F50, răcită cu lichid (performanță constantă la funcționare îndelungată)
- Prelucrare la orice unghi între -90° și +90° (axa A, 166°/s)
- Secțiune maximă prelucrabilă 320 × 255 mm, cursa X 4000 mm
- Magazie automată liniară cu 8 scule; debitare înclinată la capete cu disc Ø150 mm
- Poziționare complet automată a menghinelor cu axa X
- Pod cu ghidaje liniare duble: rigiditate mai mare, vibrații reduse și prelucrare mai precisă

Dotări standard

- Magazie automată liniară de scule (8 scule)
- Măsurare automată a sculelor
- Opritoare de referință pneumatice stânga și dreapta
- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Cititor de cod de bare
- Program CAM Camquix
- 4 menghine (max. 6)
- Poziționare automată a menghinelor cu axa X
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare
- Cabină de protecție a zonei de prelucrare
- Tuneluri laterale
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

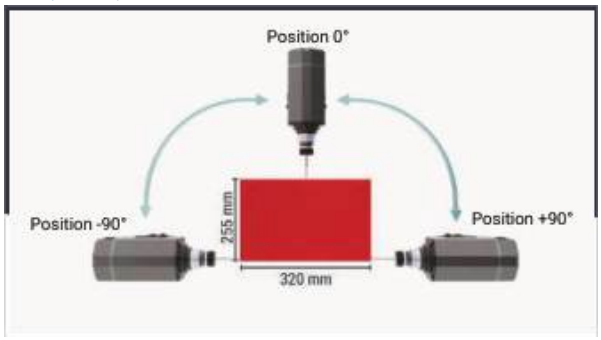
- Cap de filetare compensat pentru M8
- Program CAD-CAM de producție CadXtract
- Sistem automat de răcire a sculei
- Sistem pneumatic FESTO
- Menghine suplimentare (până la 6)

Date tehnice

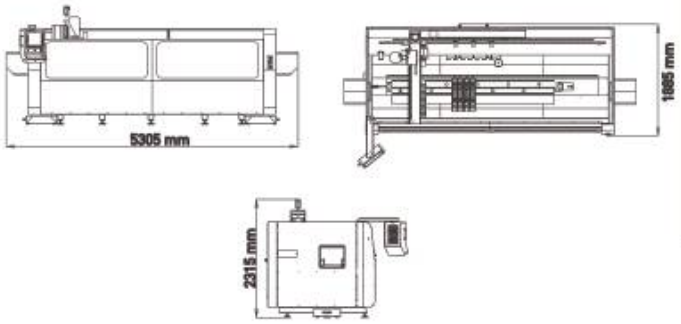
Cursa axei X (longitudinal)	4000 mm
Cursa axei Y (lateral)	320 mm
Cursa axei Z (vertical)	255 mm
Axa A (unghiuri de prelucrare cap)	-90° / +90°
Viteză de poziționare axa X	90 m/min
Viteză de poziționare axa Y	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z	20 m/min
Viteză axa A (rotire)	166°/s
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	8 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3P, N, PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Putere maximă electrobroșă	5,6 kW
Turație maximă electrobroșă	20.000 rot/min
Port-sculă	HSK F50
Răcire electrobroșă	lichid

Număr maxim de scule în magazie	8
Diametru maxim disc în magazie	150 mm
Ecran PC industrial	15"
Menghine standard / maxim	4 / 6 buc.
Dimensiuni de gabarit (lungime × lățime × înălțime)	5305 × 1885 × 2315 mm

Pozițiile electrobroșei (-90° ... +90°) și secțiunea maximă 320 × 255 mm



Desen de gabarit



CENTRE CNC

GARNET XS4 8000

Centru CNC de prelucrare profile cu 4 axe



Descriere

Centru CNC cu 4 axe și lungime de prelucrare de 8000 mm, pentru profile din aluminiu, PVC, aliaje ușoare și oțel: frezare, canale de drenaj, găurire, marcare și frezare de capăt. Electrobroșa de 5,6 kW cu schimbare automată a sculei lucrează la orice unghi între -90° și +90°, cu magazie de 16 scule, lucru în două stații și automatizare FANUC.

Caracteristici

- 4 axe comandate CNC, automatizare FANUC
- Cursa axei X de 8000 mm, cu funcție de lucru în două stații (pendular)
- Electrobroșă de 5,6 kW, 20.000 rot/min, cu schimbare automată a sculei, port-sculă HSK F50, răcită cu lichid
- Prelucrare la orice unghi între -90° și +90° (axa A, 166°/s)
- Secțiune prelucrabilă 320 × 255 mm
- Magazie automată de scule cu 16 posturi; decupări la capetele profilelor cu disc Ø150 mm
- Poziționare complet automată a menghinelor cu axa X
- Pod cu ghidaje liniare duble: rigiditate mai mare, vibrații reduse și prelucrare mai precisă

Dotări standard

- Magazie automată de scule (16 scule)
- Măsurare automată a sculelor
- Opritoare de referință pneumatice stânga și dreapta
- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Cititor de cod de bare
- Program CAM Camquix
- 8 menghine (max. 10)
- Funcție de lucru în două stații
- Poziționare automată a menghinelor cu axa X
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare
- Cabină de protecție a zonei de prelucrare
- Tuneluri laterale
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

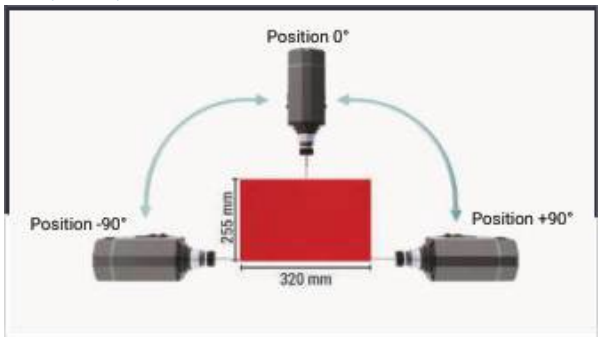
- Cap de filetare compensat pentru M8
- Program CAD-CAM de producție CadXtract
- Sistem automat de răcire a sculei
- Sistem pneumatic FESTO
- Menghine suplimentare (până la 10)

Date tehnice

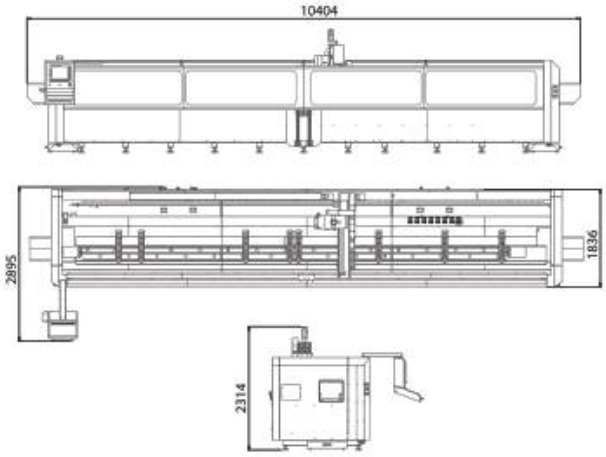
Cursa axei X (longitudinal)	8000 mm
Cursa axei Y (lateral)	320 mm
Cursa axei Z (vertical)	255 mm
Axa A (unghiuri de prelucrare cap)	-90° / +90°
Viteză de poziționare axa X	90 m/min
Viteză de poziționare axa Y	60 m/min
Viteză de poziționare axa Z	20 m/min
Viteză axa A (rotire)	166°/s
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	8 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3P, N, PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Putere maximă electrobroșă	5,6 kW
Turație maximă electrobroșă	20.000 rot/min
Port-sculă	HSK F50

Răcire electrobroșă	lichid
Număr maxim de scule în magazie	16
Diametru maxim disc în magazie	150 mm
Ecran PC industrial	15"
Menghine standard / maxim	8 / 10 buc.
Lățime corp mașină (fără pupitru)	1836 mm
Dimensiuni de gabarit (lungime × lățime × înălțime)	10404 × 2895 × 2314 mm

Pozițiile electrobroșei (-90° ... +90°) și secțiunea maximă 320 × 255 mm



Desen de gabarit



CENTRE CNC

GARNET 8000

Centru CNC de prelucrare profile cu 4 axe



Descriere

Centru CNC cu 4 axe și cursa X de 8000 mm pentru o gamă largă de profile din aluminiu, PVC, aliaje ușoare și oțel (până la 5 mm grosime): frezare, canale de drenaj, găurire, marcare și frezare de capăt, inclusiv operații nestandard. Electrobroșa de 9 kW cu schimbare automată a sculei lucrează la orice unghi între -90° și +90°, pe o zonă de lucru de 515 × 450 mm; automatizare FANUC.

Caracteristici

- 4 axe comandate CNC, automatizare FANUC
- Electrobroșă de 9 kW, 24.000 rot/min, cu schimbare automată a sculei, port-sculă ISO 30, răcită cu lichid, pentru funcționare continuă
- Prelucrare la orice unghi între -90° și +90°
- Zonă de lucru 515 × 450 mm (580 × 450 mm în configurația din schemă)
- Magazie tip umbrelă (ATC) cu 20 de scule; decupări cu disc Ø180 mm
- Prelucrare profile din oțel cu grosimea de până la 5 mm
- Opritoare de referință pneumatice stânga, dreapta și două la mijloc – prelucrare în 4 stații
- Poziționare complet automată a menghinelor
- Lungime a mașinii și număr de menghine configurabile pentru profile nestandard

Dotări standard

- Magazie de scule tip umbrelă (ATC), 20 de scule
- Măsurare automată a sculelor
- Cap de filetare cu adaptor (M8)
- Opritoare de referință pneumatice (prelucrare în 4 stații)
- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Cititor de cod de bare
- Program CAM Camquix
- 8 menghine (max. 10)
- Poziționare automată a menghinelor cu axa X
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare (răcirea sculei)
- Cabină de protecție pentru zona de prelucrare
- Barieră de siguranță
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z

Echipamente opționale

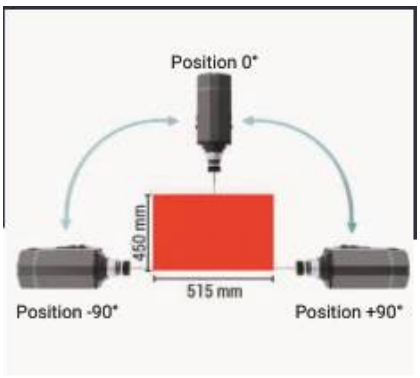
- Lungime opțională pe axa X
- Program CAD-CAM de producție CadXtract
- Sistem de răcire a panoului de comandă
- Sistem de poziționare automată a menghinelor cu servocomandă
- Sistem automat de lubrifiere a menghinelor
- Unitate automată de evacuare a șpanului (8 m)
- Sistem pneumatic FESTO
- Menghine suplimentare (până la 10)

Date tehnice

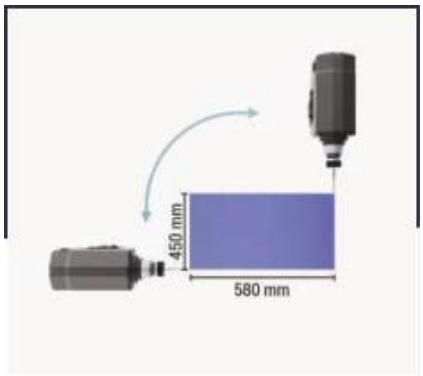
Cursa axei X (longitudinal)	8000 mm
Cursa axei Y (lateral)	515 mm (sculă de 50 mm lungime din bucșă)
Cursa axei Z (vertical)	450 mm (sculă de 50 mm lungime din bucșă)
Axa A (unghiuri de prelucrare cap)	-90° / +90°
Viteză de poziționare axa X	84 m/min
Viteză de poziționare axa Y	75 m/min
Viteză de poziționare axa Z	40 m/min
Viteză axa A (rotire)	100°/s
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	18,3 kW

Tensiune de alimentare	400 V 3N PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Putere maximă electrobroșă	9 kW
Turație maximă electrobroșă	24.000 rot/min
Port-sculă	ISO 30
Răcire electrobroșă	lichid
Număr maxim de scule (magazie umbrelă ATC)	20
Diametru maxim disc în magazie	180 mm
Capacitate de filetare	M8
Ecran PC industrial	15"
Grosime maximă profil din oțel prelucrabil	5 mm
Menghine standard / maxim	8 / 10 buc.

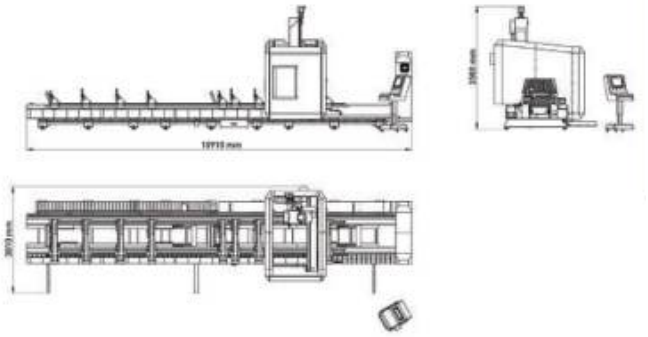
Pozițiile electrobroșei (-90°, 0°, +90°) și zona de lucru 515 × 450 mm



Zona de lucru 580 × 450 mm



Desen de gabarit



CENTRE CNC

GARNET 5X

Centru CNC de prelucrare profile cu 5 axe



Descriere

Centru CNC cu 5 axe pentru profile din aluminiu, PVC, aliaje ușoare și oțel (până la 5 mm grosime), de diverse dimensiuni. Capul electrobroșei se înclină 0°–180° pe axa A și se rotește 0°–360° pe axa C, astfel încât debitarea, canalele de drenaj, găurirea, marcarea și decupările se fac într-o singură prindere, pe o zonă de lucru de 515 × 370 mm. Este disponibil în lungimi de 8, 12, 16 și 20+ m, cu automatizare FANUC.

Caracteristici

- 5 axe comandate CNC, automatizare FANUC
- Electrobroșă de 11 kW (opțional 16 kW), 24.000 rot/min, cu schimbare automată a sculei, port-sculă HSK F63, răcită cu lichid
- Prelucrare multi-unghi: axa A -90°/+90° (0°–180°), axa C 0°–360°
- Zonă de lucru 515 × 370 mm (580 × 370 mm în configurația din schemă)
- Magazie tip umbrelă cu 20+1 scule; decupări cu disc Ø180 mm, iar poziția +1 cu disc Ø400 mm (opțional Ø550 mm) pentru debitări standard și speciale
- Variante de lungime a axei X: 8000 mm (standard), 12000, 16000 și 20000+ mm
- Prelucrare profile din oțel cu grosimea de până la 5 mm
- Poziționare complet automată a menghinelor cu servocomandă
- Vitezele de poziționare indicate sunt valorile maxime utilizabile continuu

Dotări standard

- Magazie de scule tip umbrelă (20+1)
- Disc Ø400 mm
- Măsurare automată a sculelor
- Filetare cu adaptor (M8)
- Opritoare de profil: stânga și dreapta pneumatice, două bare de aliniere la mijloc (4 buc.)
- PC industrial cu ecran tactil 15"
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Cititor de cod de bare
- Program CAM Camquix
- Sistem de poziționare automată a menghinelor cu servocomandă
- Lubrifiere automată în zona de prelucrare
- Cabină de protecție a zonei de prelucrare
- Barieră de siguranță (senzor)
- Sistem de lubrifiere automată pentru axele X, Y și Z
- Unitate automată de evacuare a șpanului
- Sistem pneumatic FESTO (la variantele de 12, 16 și 20+ m)

Echipamente opționale

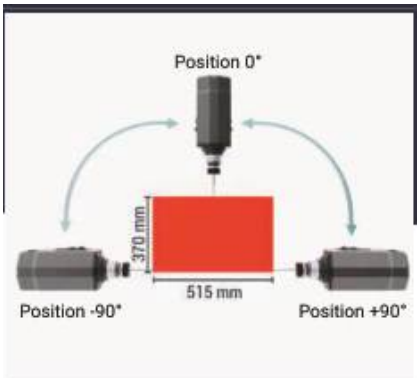
- Electrobroșă de 16 kW
- Disc Ø550 mm
- Lungimi X de 12000, 16000 sau 20000+ mm
- Program CAD-CAM de producție CadXtract
- Sistem de răcire a panoului de comandă
- Sistem automat de lubrifiere a menghinelor
- Sistem pneumatic FESTO (la varianta de 8 m)

Date tehnice

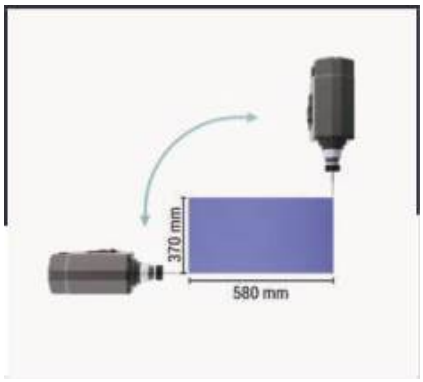
Cursa axei X (longitudinal) – variante 8 M / 12 M / 16 M / 20 M+	8000 mm (standard) / 12000 mm / 16000 mm / 20000+ mm
Cursa axei Y (lateral)	515 mm (sculă de 50 mm lungime din bucșă)
Cursa axei Z (vertical)	370 mm (sculă de 50 mm lungime din bucșă)
Axa A (unghiuri de prelucrare cap)	-90° / +90°
Axa C (rotire cap)	0° / 360°
Viteză de poziționare axa X	84 m/min

Viteză de poziționare axa Y	75 m/min
Viteză de poziționare axa Z	40 m/min
Viteză axa A (rotire)	100°/s
Viteză axa C (rotire)	100°/s
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	50 kW
Tensiune de alimentare	400 V 3N PE AC
Frecvență	50–60 Hz
Putere maximă electrobroșă	11 kW (standard) / 16 kW (opțional)
Turație maximă electrobroșă	24.000 rot/min
Port-sculă	HSK F63
Răcire electrobroșă	lichid
Număr maxim de scule (magazie umbrelă)	20+1
Diametru disc standard	400 mm
Diametru disc opțional	550 mm
Capacitate de filetare (cu adaptor)	M8
Opritoare de poziționare profil	4
Ecran PC industrial	15"
Grosime maximă profil din oțel prelucrabil	5 mm
Menghine standard – variante 8 M / 12 M / 16 M / 20 M+	8 / 12 / 16 / 20+ buc.
Menghine maxim – variante 8 M / 12 M / 16 M / 20 M+	10 / 14 / 18 / 22+ buc.

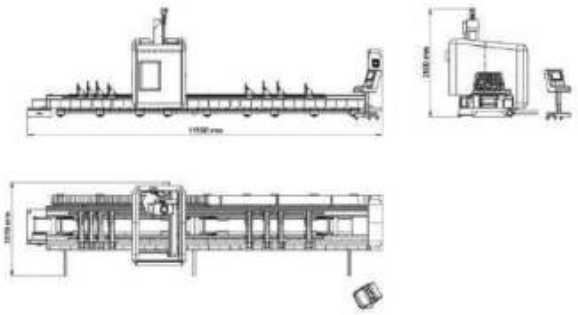
Pozițiile electrobroșei (-90°, 0°, +90°) și zona de lucru 515 × 370 mm



Zona de lucru 580 × 370 mm



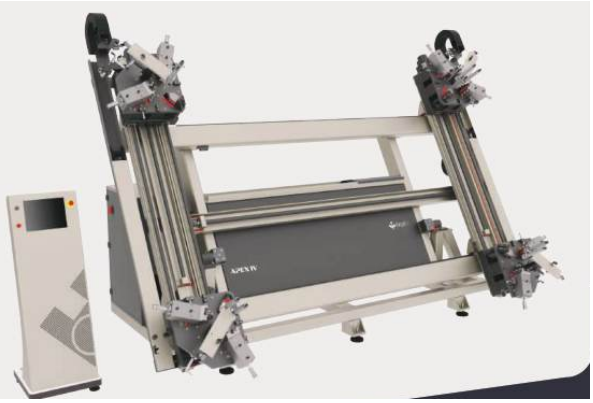
Desen de gabarit



CENTRE CNC

APEX IV

Presă automată hidraulică de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu patru capete



Descriere

APEX IV sertizează simultan toate cele 4 colțuri ale ramei din profil de aluminiu, combinând poziționarea cu servomotoare cu forța sistemului hidraulic. Sistemul de presiune hidraulică în două trepte asigură îmbinări de colț uniforme și reduce erorile de operare.

Caracteristici

- Sertizarea simultană a celor 4 colțuri ale ramei
- Poziționare cu servomotoare pe axele X și Y, 15 m/min
- Sistem hidraulic de presiune în două trepte
- Lungime profil: min. 515 mm (vertical și orizontal), max. 2.000 mm vertical / 3.400 mm orizontal
- Cursa cuțitelor de sertizare 40 mm, distanța între cuțite 100 mm
- Ecran tactil de 12" și cititor de coduri de bare

Dotări standard

- Zonă de lucru protejată cu barieră de siguranță
- Ecran tactil de 12"
- Cititor de coduri de bare
- Set de cuțite de sertizare 5 mm (8 buc.)
- Set de cuțite de sertizare 7 mm (8 buc.)

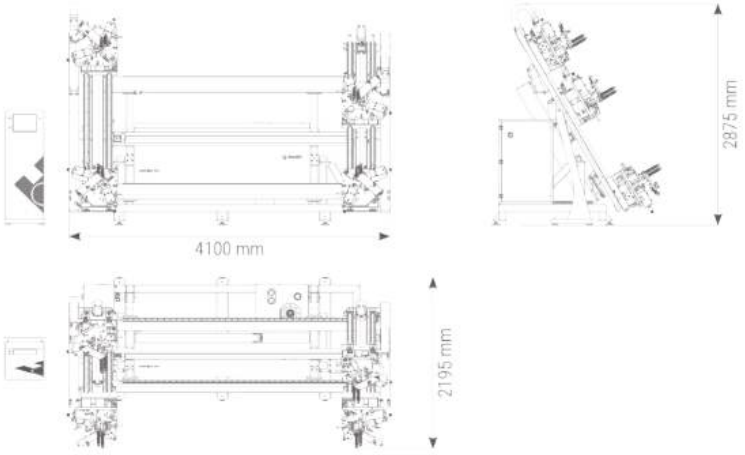
Echipamente opționale

- Set de cuțite de sertizare pentru profile speciale

Date tehnice

Lungime minimă profil	515 mm (vertical) – 515 mm (orizontal)
Lungime maximă profil	2.000 mm (vertical) – 3.400 mm (orizontal)
Cursa cuțitelor de sertizare	40 mm
Distanța între cuțite	100 mm
Set cuțite de sertizare 5 mm	8 buc.
Set cuțite de sertizare 7 mm	8 buc.
Viteză de poziționare axa X (longitudinală)	15 m/min
Viteză de poziționare axa Y (transversală)	15 m/min
Putere maximă	8,4 kW
Alimentare	400 V 3N PE AC, 50–60 Hz
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	60,8 l/min
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	4.100 × 2.195 × 2.875 mm

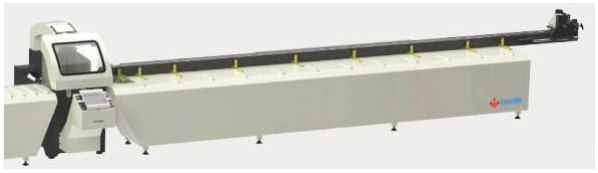
Desen de gabarit: vedere frontală, laterală și de sus (4.100 × 2.195 × 2.875 mm)



CENTRE CNC

LEO PLUS

Mașină automată de debitat cu disc Ø 550 mm, cu robot de alimentare a profilului și control servo pe 2 axe



Descriere

LEO Plus este o mașină automată de debitare cu disc de 550 mm pentru profile de aluminiu și PVC de diverse grosimi și unghiuri. Capul se poziționează cu servomotor la orice unghi între -22,5° și 45°, iar profilul este alimentat de un robot cu gheară acționat servo; menghinele orizontale și verticale cresc calitatea tăieturii.

Caracteristici

- Poziționare automată servo a unghiului între -22,5° și 45° (înclinare interioară max. 45°, exterioară max. -22,5°)
- Avans hidropneumatic al discului
- Disc cu dinți din carburi metalice Ø 550 mm, motor 3 kW (4 CP)
- Robot de alimentare a profilului cu gheară acționată servo, viteză pe axa X 90 m/min
- Lungime maximă de alimentare a profilului 6.500 mm
- Ecran tactil de 10", transfer de date prin rețea, Ethernet și USB
- Funcție de debitare unghiulară în felii (slicing)

Dotări standard

- Carcase de protecție a zonei de tăiere
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghine pneumatice verticale
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare
- Reglaj digital al cursei discului
- Reglajul vitezei de avans a discului
- Imprimantă de coduri de bare
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Ecran tactil de 10"
- Funcție de debitare unghiulară în felii
- Conveior de ieșire cu opritor manual
- Robot servo de încărcare a profilului cu gheară
- Reglaj manual al ghearei pe axele Y și Z

Echipamente opționale

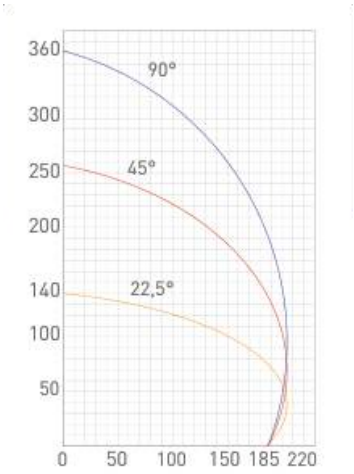
- Lungime opțională pe axa X
- Sistem de aspirație a prafului
- Program de optimizare a debitării Oz Machine Softcut

Date tehnice

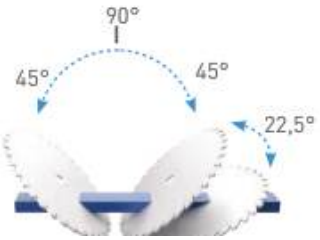
Unghiuri de poziționare automată	-22,5° și 45°
Unghi maxim de înclinare interioară	45°
Unghi maxim de înclinare exterioară	-22,5°
Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Turație motor disc	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent motor disc	6,4 A
Putere servomotor	0,8 kW (1,1 CP)
Turație servomotor	3.000 rot/min
Curent servomotor	5,02 A
Diametru disc (D)	550 mm
Diametru alezaj disc (d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	4,4 mm
Turație disc	2.430 rot/min
Viteză robot pe axa X	90 m/min
Lungime de alimentare profil	0–6.500 mm
Presiune aer	6–8 bar

Consum aer	62 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	11.465 × 1.985 × 1.580 mm
Greutate	1.357 kg

Diagramă de tăiere (lățime × înălțime profil, mm) la 90°, 45° și 22,5°



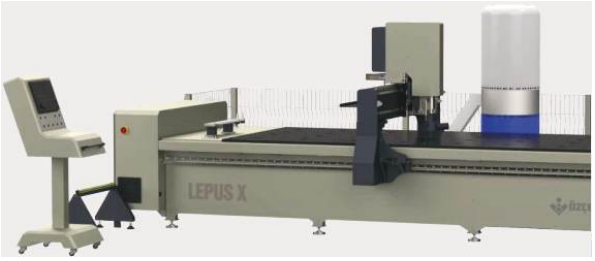
Unghiurile de tăiere ale discului: 90°, 45° și -22,5°



CENTRE CNC

LEPUS X

Centru CNC pe 3 axe pentru prelucrarea panourilor compozite din aluminiu (ACP)



Descriere

LEPUS X este un centru de prelucrare CNC pe 3 axe pentru panouri compozite și plăci, destinat frezării canalelor în V, debitării și operațiilor similare. Magazia automată de scule cu 5 posturi scurtează timpul de trecere de la o operație la alta, iar prin schimbarea frezei se pot prelucra și lemn, materiale plastice și alte materiale.

Caracteristici

- Curse de prelucrare: X 4.000 mm, Y 1.600 mm, Z 250 mm (fără sculă)
- Dimensiuni panou: min. 500 × 300 mm, max. 4.000 × 1.600 mm
- Viteze de poziționare: X și Y 55 m/min, Z 15 m/min
- Electrobroșă 9,5 kW, 24.000 rot/min, port-sculă ISO 30, răcire cu ventilator electric
- Magazie automată de scule cu 5 posturi
- Masă cu vacuum pe 5 zone independente, 2 motoare de vacuum de 7,5 kW
- Sistem de aspirație VELA, 3 kW, debit 700 m³/h
- PC industrial cu ecran tactil HMI de 15"

Dotări standard

- Unitate de comandă CNC
- Transfer de date de pe PC prin card CF, stick USB sau conexiune de rețea la distanță
- PC industrial cu ecran tactil HMI de 15"
- Sistem de aspirație a prafului VELA
- Zone de vacuum comandate prin butoane externe (vacuum pe 5 zone independente)
- Măsurarea automată a lungimii sculei
- Opritoare de referință pe axele X și Y (5 buc.)
- Roată de mână (handwheel) pentru deplasări și reglaje manuale
- Barieră laser de siguranță
- Protecții metalice pe trei laturi care blochează accesul în zona de lucru
- Program CAD/CAM Alphacam

Echipamente opționale

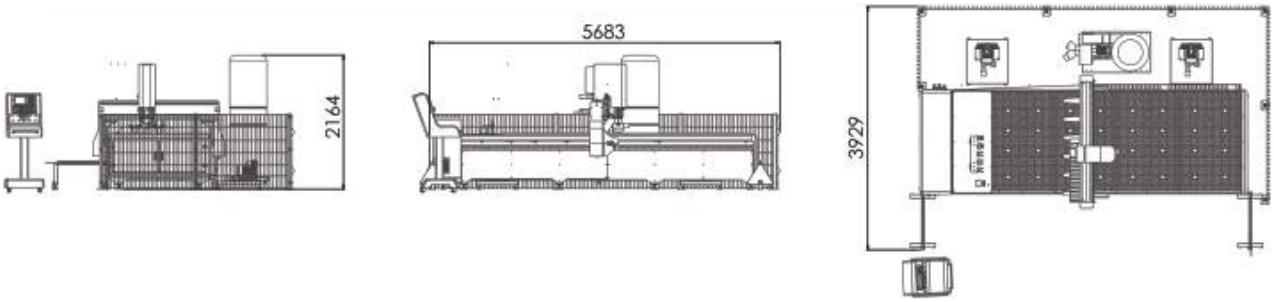
- Sistem de aspirație a prafului VELA Plus
- Port-scule ISO 30 de rezervă
- Bucșe elastice (pense) de rezervă pentru port-scule
- Pompă de vacuum lubrifiată

Date tehnice

Cursa axa X (longitudinală)	4.000 mm
Cursa axa Y (transversală)	1.600 mm
Cursa axa Z (verticală), fără sculă	250 mm
Dimensiuni panou min./max.	500 × 300 mm / 4.000 × 1.600 mm
Viteză de poziționare axa X	55 m/min
Viteză de poziționare axa Y	55 m/min
Viteză de poziționare axa Z	15 m/min
Putere electrobroșă	9,5 kW
Turație electrobroșă	24.000 rot/min
Port-sculă	ISO 30
Răcire electrobroșă	ventilator electric
Freză din carburi metalice	5 mm
Freză pentru canal (rost)	10 mm
Putere motor aspirație (VELA)	3 kW

Turație motor aspirație	3.000 rot/min
Debit aer aspirație	700 m³/h
Motoare de vacuum	2 × 7,5 kW, 3.000 rot/min
Ecran	PC industrial, HMI tactil 15"
Număr maxim de scule în magazie	5
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Putere maximă	38 kW
Presiune aer	6–8 bar
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	5.683 × 3.929 × 2.164 mm

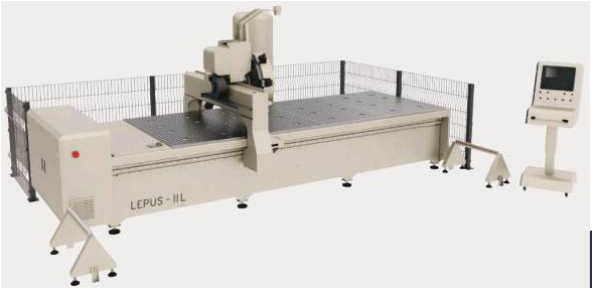
Desen de gabarit: vedere laterală, frontală și de sus (5.683 × 3.929 × 2.164 mm)



CENTRE CNC

LEPUS II

Centru CNC pe 4 axe pentru prelucrarea panourilor compozite din aluminiu (ACP)



Descriere

LEPUS II este un centru CNC pe 4 axe pentru panouri compozite și plăci, destinat debitării, frezării canalelor în V și operațiilor similare. Sistemul automat de schimbare a sculelor reduce timpul de schimbare la 2,5 secunde, iar prin înlocuirea frezei mașina prelucrează și lemn, materiale plastice și alte materiale.

Caracteristici

- Curse de prelucrare: X 4.000 mm, Y 1.600 mm, Z 250 mm (fără sculă)
- Dimensiuni panou: min. 500 × 300 mm, max. 4.000 × 1.600 mm
- Viteze de poziționare: X și Y 55 m/min, Z 15 m/min, axa de rotație B 10°/s
- 4 electrobroșe de 3 kW, 18.000 rot/min, port-sculă ER 20, răcire cu ventilator electric
- Schimbarea sculei în 2,5 secunde
- Masă cu vacuum pe 5 zone independente, 2 motoare de vacuum de 7,5 kW
- Sistem de aspirație VELA, 3 kW, debit 700 m³/h
- PC industrial cu ecran tactil HMI de 15"

Dotări standard

- Unitate de comandă CNC
- Transfer de date de pe PC prin card CF, stick USB sau conexiune de rețea la distanță
- PC industrial cu ecran tactil HMI de 15"
- Sistem de aspirație a prafului VELA
- Zone de vacuum comandate prin butoane externe (5 zone independente)
- Măsurarea automată a lungimii sculei
- Opritoare de referință pe axele X și Y (5 buc.)
- Roată de mână (handwheel) pentru deplasări și reglaje manuale
- Barieră laser de siguranță
- Protecții metalice pe trei laturi care blochează accesul în zona de lucru

Echipamente opționale

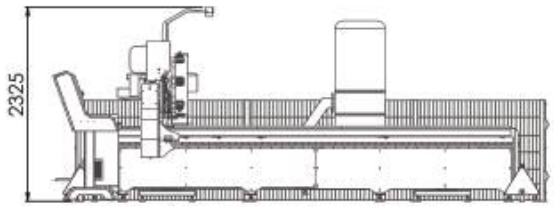
- Sistem de aspirație a prafului VELA Plus
- Scule de tăiere de rezervă
- Bucșe elastice (pense) de rezervă pentru port-scule
- Pompă de vacuum lubrifiată
- Prelucrare de geometrii 2D și 3D cu programul CAD/CAM Alphacam

Date tehnice

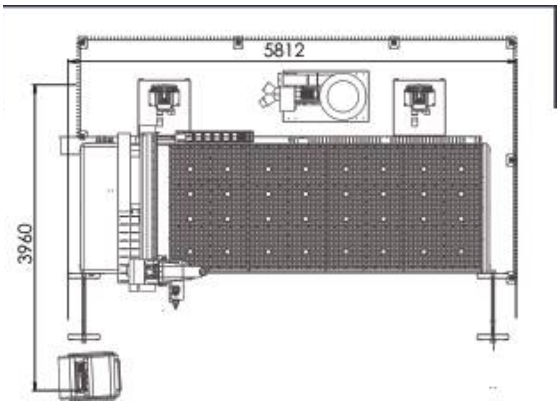
Cursa axa X (longitudinală)	4.000 mm
Cursa axa Y (transversală)	1.600 mm
Cursa axa Z (verticală), fără sculă	250 mm
Dimensiuni panou min./max.	500 × 300 mm / 4.000 × 1.600 mm
Viteză de poziționare axa X	55 m/min
Viteză de poziționare axa Y	55 m/min
Viteză de poziționare axa Z	15 m/min
Viteză axa B (rotație)	10°/s
Număr electrobroșe	4 buc.
Putere electrobroșă	3 kW
Turație electrobroșă	18.000 rot/min
Port-sculă	ER 20
Răcire electrobroșe	ventilator electric
Freză din carburi metalice	5 mm

Freză pentru canal (rost)	10 mm
Putere motor aspirație (VELA)	3 kW
Turație motor aspirație	3.000 rot/min
Debit aer aspirație	700 m³/h
Motoare de vacuum	2 × 7,5 kW, 3.000 rot/min
Ecran	PC industrial, HMI tactil 15"
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Putere maximă	38 kW
Presiune aer	6–8 bar
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	5.812 × 3.960 × 2.325 mm

Desen de gabarit: vedere laterală (înălțime 2.325 mm)



Desen de gabarit: vedere de sus (5.812 × 3.960 mm)



CENTRE CNC

ORBIT V

Mașină automată de curățat colțuri și suprafețe la profile PVC (4 suprafețe)



Descriere

ORBIT V curăță automat bavurile rezultate după sudarea profilelor PVC, prelucrând suprafețele inferioară, superioară, interioară și exterioară cu două unități de curățare independente. Cele 11 cuțite automate de curățare, memoria de 1.000 de profile și vitezele pe axe reglabile de operator scurtează operația de debavurare.

Caracteristici

- Curățarea a 4 suprafețe: inferioară, superioară, interioară și exterioară
- Două unități de curățare independente
- 11 cuțite automate de curățare a profilului
- Memorie pentru 1.000 de profile
- Viteze pe axe reglabile de operator
- Ramă minimă: 350 × 400 mm; profil cu înălțime 25–200 mm și lățime 30–150 mm
- Disc Ø 300 mm pentru curățarea exterioară, 2 freze Ø 8 mm pentru canalul garniturii și suprafață

Dotări standard

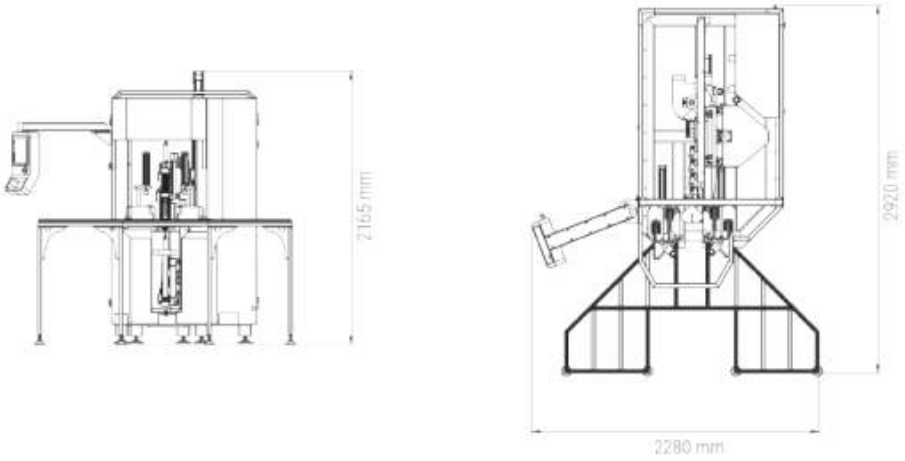
- Disc pentru curățarea exterioară a profilului
- Cuțite de curățare
- Freze
- Unitate de susținere a profilului
- Sistem de control al profilului
- Senzor de măsurare a înălțimii și lățimii profilului

Date tehnice

Dimensiuni minime ramă	350 × 400 mm
Înălțime minimă profil	25 mm
Înălțime maximă profil	200 mm
Lățime minimă profil	30 mm
Lățime maximă profil	150 mm
Putere maximă	10 kW
Alimentare	400 V 3P, N, PE AC, 50 Hz
Presiune aer	6–8 bar
Diametru disc	300 mm
Putere motor disc	1,1 kW
Turație motor disc	6.000 rot/min
Grosime disc	3,2 mm
Putere motoare freză	2 × 0,75 kW
Turație motor freză	12.000 rot/min
Diametru freză	8 mm

Lungime freză	120 mm
Prelucrare cu disc (suprafață exterioară)	1
Prelucrare cu 3 cuțite sus și 3 jos (suprafețe superioară, inferioară și profil interior)	3
Prelucrare cu 1 freză sus și 1 jos (canal garnitură și curățare suprafață)	2
Dimensiuni de gabarit (l × A × h)	2.280 × 2.920 × 2.165 mm

Desen de gabarit: vedere frontală și de sus (2.280 × 2.920 × 2.165 mm)



CENTRE CNC

ORBIT V PLUS

Mașină CNC de curățat colțuri la profile PVC (9 cuțite)



Descriere

ORBIT V Plus este o mașină CNC de curățare a colțurilor și suprafețelor profilelor PVC după sudare, cu două unități de curățare independente care prelucrează fețele inferioară, superioară, interioară și exterioară. Memoria de 1.000 de profile și vitezele pe axe reglabile de operator ușurează și grăbesc debavurarea.

Caracteristici

- Curățarea suprafețelor inferioară, superioară, interioară și exterioară
- Două unități de curățare independente
- Cuțite automate de curățare a profilului
- Memorie pentru 1.000 de profile
- Viteze pe axe reglabile de operator
- Profil cu înălțime 30–130 mm și lățime 30–120 mm
- Disc Ø 230 mm pentru curățarea exterioară, 2 freze Ø 8 mm pentru canalul garniturii și suprafață

Dotări standard

- Disc pentru curățarea exterioară a profilului
- Cuțite de curățare
- Freze
- Unitate de susținere a profilului
- Sistem de control al profilului

Date tehnice

Dimensiuni minime ramă	la cerere
Înălțime minimă profil	30 mm
Înălțime maximă profil	130 mm
Lățime minimă profil	30 mm
Lățime maximă profil	120 mm
Putere maximă	4,5 kW
Alimentare	400 V 3P, N, PE AC, 50 Hz
Presiune aer	6–8 bar
Diametru disc	230 mm
Putere motor disc	2,5 kW
Turație motor disc	3.000 rot/min
Grosime disc	4 mm
Putere motoare freză	2 × 0,75 kW
Turație motor freză	12.000 rot/min
Diametru freză	8 mm
Lungime freză	120 mm

Prelucrare cu disc (suprafață exterioară)	1
Prelucrare cu 3 cuțite sus și 3 jos (suprafețe superioară, inferioară și profil interior)	3
Prelucrare cu 1 freză sus și 1 jos (canal garnitură și curățare suprafață)	2

CENTRE CNC

ORION IV

Mașină automată de sudură PVC cu patru capete



Descriere

ORION IV este un centru de sudură cu patru capete care sudează simultan toate cele 4 colțuri ale ramei din profil PVC. Termostatul electronic distribuie uniform căldura pe plăcile de sudură, cu temperatură reglabilă între 0 și 350 °C și timp de sudură reglabil; mașina permite programarea proceselor și are memorie extinsă.

Caracteristici

- Sudarea simultană a celor 4 colțuri ale ramei
- Termostat electronic, temperatură reglabilă 0–350 °C, încălzire uniformă a plăcilor
- Timp de sudură reglabil
- Programarea proceselor și memorie extinsă
- Cordon de sudură de 0,2 mm
- Ramă: min. 350 × 410 mm (cu matriță), max. 2.650 × 4.110 mm (fără matriță)
- Profil cu înălțime 40–200 mm și lățime 30–150 mm

Dotări standard

- Cititor de coduri de bare
- Folie de teflon (4 buc.)

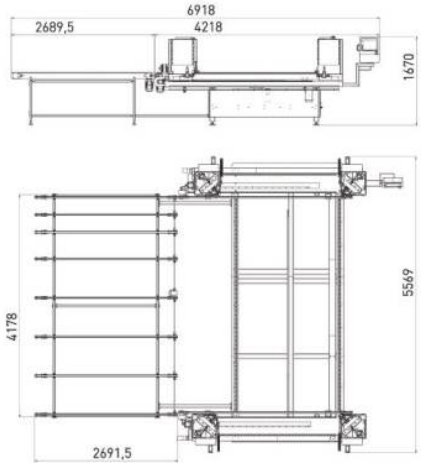
Echipamente opționale

- Matriță specială
- Sistem de presare a garniturii (ramă minimă cu matriță: 480 × 480 mm)
- Barieră de siguranță cu senzori
- Unitate de așteptare și răcire a profilului

Date tehnice

Dimensiuni minime ramă (cu matriță)	350 × 410 mm
Dimensiuni maxime ramă (fără matriță)	2.650 × 4.110 mm
Înălțime minimă profil	40 mm
Înălțime maximă profil	200 mm
Lățime minimă profil	30 mm
Lățime maximă profil	150 mm
Putere maximă	14,75 kW
Alimentare	400 V 3N PE AC, 50–60 Hz
Presiune aer	6–8 bar
Cordon de sudură	0,2 mm
Temperatură de sudură	0–350 °C
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	6.918 × 5.569 × 1.670 mm

Desen de gabarit: vedere frontală și de sus (6.918 × 5.569 × 1.670 mm)



CENTRE CNC

SIRIUS

Linie automată de sudură cu patru capete și curățare a colțurilor pentru profile PVC



Descriere

SIRIUS este o linie automată care sudează simultan cele patru colțuri ale ramei din PVC și apoi curăță bavurile rezultate după sudură. Descărcarea automată a ramei, transferul rapid la unitatea de curățare cu sistem robotizat și rotirea automată a profilului reduc mult timpul de lucru și efortul operatorului.

Caracteristici

- Sudare simultană pe 4 colțuri urmată de curățarea automată a colțurilor
- Termostat electronic, temperatură reglabilă 0–350 °C, timp de sudură reglabil și încălzire cu control digital, distribuită uniform pe plăci
- Descărcare automată a ramei și transfer robotizat la unitatea de curățare
- Sistem automat de rotire a profilului
- 11 cuțite de curățare și două unități de curățare independente pentru fețele inferioară, superioară, interioară și exterioară
- Ramă: min. 350 × 410 mm (cu matriță), max. 2.650 × 4.110 mm (fără matriță)
- Profil cu înălțime 40–200 mm și lățime 30–150 mm; cordon de sudură 0,2 mm

Dotări standard

- Unitate de susținere a profilului
- Cititor de coduri de bare
- Folie de teflon (4 buc.)
- Sistem automat de rotire a profilului
- Unitate de așteptare și răcire a profilului
- Disc pentru curățarea exterioară a profilului
- Cuțite de curățare
- Freze

Echipamente opționale

- Matriță specială
- Sistem de presare a garniturii (ramă minimă cu matriță: 480 × 480 mm)

Date tehnice

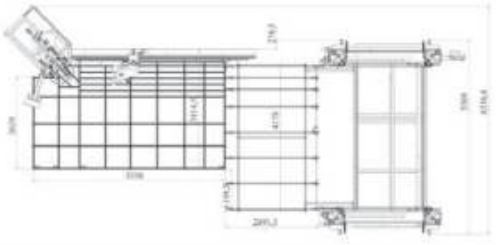
Dimensiuni minime ramă (cu matriță)	350 × 410 mm
Dimensiuni maxime ramă (fără matriță)	2.650 × 4.110 mm
Înălțime minimă profil	40 mm
Înălțime maximă profil	200 mm
Lățime minimă profil	30 mm
Lățime maximă profil	150 mm
Cordon de sudură	0,2 mm
Temperatură de sudură	0–350 °C
Diametru disc	300 mm
Putere motor disc	1,5 kW
Turație motor disc	6.000 rot/min
Grosime disc	3,2 mm
Putere motoare freză	2 × 1,1 kW
Turație motor freză	12.000 rot/min
Diametru freză	8 mm
Lungime freză	120 mm
Prelucrare cu disc (suprafață exterioară)	1
Prelucrare cu 3 cuțite sus și 3 jos (suprafețe superioară, inferioară și profil interior)	3

Prelucrare cu 1 freză sus și 1 jos (suprafețe superioară și inferioară)	2
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	20,85 kW
Alimentare	400 V 3N PE AC, 50–60 Hz
Lungime totală linie	13.302 mm
Înălțime maximă	2.165 mm

Desen de gabarit al liniei: vedere frontală (lungime 13.302 mm, înălțime 2.165 mm)



Desen de gabarit al liniei: vedere de sus



CENTRE CNC

SIRIUS PLUS

Linie automată de sudură cu patru capete și curățare a colțurilor pentru profile PVC



Descriere

SIRIUS Plus este o linie automată care sudează simultan cele patru colțuri ale ramei din PVC și îndepărtează apoi bavurile de sudură. Unitatea automată de descărcare a ramei, sistemul robotizat de transfer la curățare și rotirea automată a profilului reduc semnificativ efortul operatorului și durata ciclului.

Caracteristici

- Sudare simultană pe 4 colțuri urmată de curățarea automată a colțurilor
- Descărcare automată a ramei și transfer robotizat al profilului la unitatea de curățare
- Sistem automat de rotire a profilului
- Ramă: min. 360 × 400 mm, max. 2.200 × 3.000 mm
- Profil cu înălțime 20–140 mm și lățime max. 120 mm; cordon de sudură 0,2 mm
- Disc de curățare exterioară Ø 230 mm, 2 freze Ø 8 mm

Dotări standard

- Unitate de susținere a profilului
- Cititor de coduri de bare
- Folie de teflon (4 buc.)
- Sistem automat de rotire a profilului
- Unitate de așteptare și răcire a profilului
- Disc pentru curățarea exterioară a profilului
- Cuțite de curățare
- Freze
- Sistem de control al profilului

Echipamente opționale

- Matriță specială
- Sistem de presare a garniturii (ramă minimă cu matriță: 480 × 480 mm)

Date tehnice

Dimensiuni minime ramă	360 × 400 mm
Dimensiuni maxime ramă	2.200 × 3.000 mm
Înălțime minimă profil	20 mm
Înălțime maximă profil	140 mm
Lățime minimă profil	la cerere
Lățime maximă profil	120 mm
Cordon de sudură	0,2 mm
Diametru disc	230 mm
Putere motor disc	2,5 kW
Turație motor disc	3.000 rot/min
Grosime disc	4 mm
Putere motoare freză	2 × 0,75 kW
Turație motor freză	12.000 rot/min
Diametru freză	8 mm
Lungime freză	120 mm
Prelucrare cu disc (suprafață exterioară)	1
Prelucrare cu 3 cuțite sus și 3 jos (suprafețe superioară, inferioară și profil interior)	3
Prelucrare cu 1 freză sus și 1 jos (suprafețe superioară și inferioară)	2
Presiune aer	6–8 bar
Putere maximă	la cerere
Alimentare	400 V 3N PE AC, 50 Hz

UTILAJE CU UN CAP

39 produse

UTILAJE CU UN CAP

APEX ECO

Presă automată hidraulică de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu echer de centrare escamotabil



Descriere

APEX ECO este o presă hidraulică cu un cap pentru sertizarea colțurilor la profilele de aluminiu. Echerul de centrare urcă și coboară, ceea ce permite centrarea automată și întoarcerea ușoară a profilului, iar distanța dintre cuțite se reglează simplu în funcție de profil.

Caracteristici

- Masă din oțel rezistentă la presiuni mari
- Acționare hidraulică
- Reglaj ușor al distanței dintre cuțitele de sertizare în funcție de profil
- Centrare automată a profilului cu echere
- Întoarcerea comodă a profilului datorită echerului de centrare care urcă/coboară
- Sertizarea profilelor late și înalte

Dotări standard

- Set de sertizare 8 mm (2 buc.)
- Set de sertizare 5 mm (2 buc.)
- Set de sertizare 3 mm (2 buc.)
- Suporturi de profil stânga și dreapta

Echipamente opționale

- Set de sertizare pentru profile speciale

Date tehnice

Putere motor	1,5 kW
Alimentare	380 V, 50 Hz
Cota a (distanța max. între cuțite, pe verticală)	115 mm
Cota b (cursa cuțitelor)	30 mm
Cota c (lățime profil la colț)	78 mm
Cota h (înălțime maximă profil)	150 mm
Presiune ulei	120–150 bar
Presiune aer	6–8 bar
Dimensiuni (L × l × h)	1.050 × 800 × 1.050 mm
Greutate	330 kg

UTILAJE CU UN CAP

APEX I

Presă automată hidraulică de sertizat colțuri pentru aluminiu



Descriere

APEX I este o presă hidraulică cu un cap pentru sertizarea colțurilor la profilele de aluminiu. Masa din oțel rezistă la presiuni mari, profilul se centrează automat cu echere, iar distanța dintre cuțite se reglează ușor în funcție de profil.

Caracteristici

- Masă din oțel rezistentă la presiuni mari
- Acționare hidraulică
- Reglaj ușor al distanței dintre cuțitele de sertizare în funcție de profil
- Centrare automată a profilului cu echere
- Unitate de rulare (conveior) pe ambele părți pentru manevrarea comodă a profilului
- Sertizarea profilelor late și înalte

Dotări standard

- Set de sertizare 7 mm (2 buc.)
- Set de sertizare 5 mm (2 buc.)
- Suporturi de profil stânga și dreapta

Echipamente opționale

- Set de sertizare pentru profile speciale

Date tehnice

Putere motor	1,5 kW (2 CP)
Turație	1.500 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent	4,95 A
Cota a (distanța max. între cuțite, pe verticală)	100 mm
Cota b (cursa cuțitelor)	40 mm
Cota c (lățime profil la colț)	20–120 mm
Cota h (înălțime maximă profil)	150 mm
Presiune ulei	120–150 bar
Presiune aer	6–8 bar
Dimensiuni (L × l × h)	2.065 × 1.420 × 1.300 mm
Greutate	426 kg

UTILAJE CU UN CAP

APEX I MULTI

Presă automată hidraulică multiplă de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu echer de centrare escamotabil



Descriere

APEX I MULTI este o presă hidraulică cu un cap pentru sertizarea colțurilor la profilele de aluminiu, echipată cu seturi multiple de cuțite. Echerul de centrare urcă și coboară pentru întoarcerea ușoară a profilului, iar distanța dintre cuțite se reglează rapid în funcție de profil.

Caracteristici

- Masă din oțel rezistentă la presiuni mari
- Acționare hidraulică
- Reglaj ușor al distanței dintre cuțitele de sertizare în funcție de profil
- Centrare automată a profilului cu echere
- Întoarcerea comodă a profilului datorită echerului de centrare care urcă/coboară
- Sertizarea profilelor late și înalte

Dotări standard

- Set de sertizare 8 mm (4 buc.)
- Set de sertizare 5 mm (4 buc.)
- Set de sertizare 3 mm (4 buc.)
- Suporturi de profil stânga și dreapta

Echipamente opționale

- Set de sertizare pentru profile speciale

Date tehnice

Putere motor	2,2 kW
Alimentare	400 V, 50 Hz
Cota a (distanța max. între cuțite, pe verticală)	135 mm
Cota b (cursa cuțitelor)	80 mm
Cota c (lățime profil la colț)	90 mm
Cota h (înălțime maximă profil)	150 mm
Presiune ulei	120–150 bar
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	2 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	1.890 × 2.320 × 1.250 mm
Greutate	520 kg

UTILAJE CU UN CAP

APEX IA

Presă automată hidraulică de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu echer de centrare escamotabil



Descriere

APEX IA este o presă hidraulică cu un cap pentru sertizarea colțurilor la profilele de aluminiu, cu echer de centrare care urcă și coboară. Are capacitate mare pentru profile late și înalte (înălțime până la 200 mm) și permite reglajul rapid al distanței dintre cuțite.

Caracteristici

- Masă din oțel rezistentă la presiuni mari
- Acționare hidraulică
- Reglaj ușor al distanței dintre cuțitele de sertizare în funcție de profil
- Centrare automată a profilului cu echere
- Întoarcerea comodă a profilului datorită echerului de centrare care urcă/coboară
- Sertizarea profilelor late și înalte

Dotări standard

- Set de sertizare 7 mm (4 buc.)
- Set de sertizare 5 mm (4 buc.)
- Suporturi de profil stânga și dreapta

Echipamente opționale

- Set de sertizare pentru profile speciale

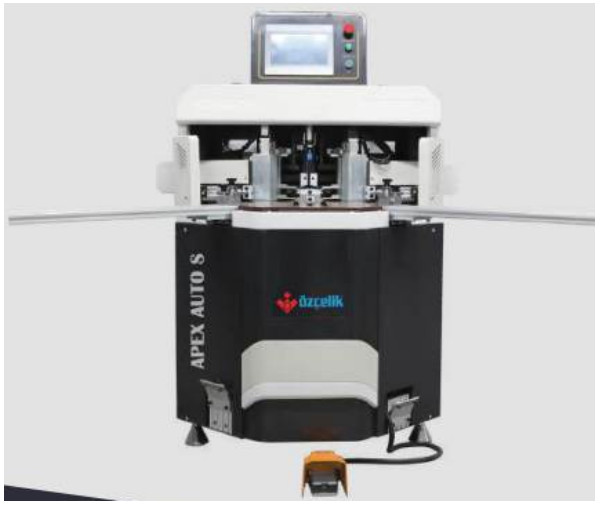
Date tehnice

Putere motor	1,5 kW (2 CP)
Turație	1.500 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent	4,95 A
Cota a (distanța max. între cuțite, pe verticală)	190 mm
Cota b (cursa cuțitelor)	60 mm
Cota c (lățime profil la colț)	20–140 mm
Cota h (înălțime maximă profil)	200 mm
Presiune ulei	120–150 bar
Presiune aer	6–8 bar
Dimensiuni (L × l × h)	2.090 × 1.460 × 1.450 mm
Greutate	600 kg

UTILAJE CU UN CAP

APEX AUTO S

Presă automată CNC de sertizat colțuri pentru aluminiu (9 axe)



Descriere

APEX AUTO S realizează sertizarea colțurilor la profilele de aluminiu sub control CNC: cuțitele de sertizare se deplasează independent pe verticală prin servomotoare, iar opritorul spate al profilului este acționat servo. Programul de sertizare potrivit fiecărui profil se salvează în memoria mașinii, iar unitatea frontală de centrare se mișcă sus/jos și înainte/înapoi cu cilindri pneumatici.

Caracteristici

- Sertizare cu control CNC, 9 axe
- Cuțite de sertizare cu deplasare independentă pe verticală prin servomotoare
- Opritor spate al profilului acționat servo
- Programe de sertizare salvate în memorie pentru fiecare profil
- Unitate frontală de centrare cu mișcare sus/jos și înainte/înapoi prin cilindri pneumatici
- Masă din oțel rezistentă la presiuni mari
- Centrare automată cu echere și întoarcere ușoară a profilului (echer escamotabil)
- Potrivită pentru profile late și înalte
- Schimbare ușoară a cuțitelor
- Echere stânga și dreapta cu opritoare duble
- Comandă cu pedală

Dotări standard

- Set de sertizare 4 mm (2 buc.)
- Set de sertizare 6 mm (2 buc.)
- Suporturi de profil stânga și dreapta
- Menghină (1 buc.)

Echipamente opționale

- Set de sertizare pentru profile speciale

Date tehnice

Putere	6 kW
Alimentare	230 V, 50 Hz
Cota a (poziționare pe lungimea profilului)	0–180 mm
Cota c (lățime profil la colț)	la cerere
Cota h (înălțime profil)	20–220 mm
Cota a (capul de sertizare)	200 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	32 l/s
Dimensiuni (L × l × h)	1.900 × 1.200 × 1.800 mm
Greutate	1.000 kg

UTILAJE CU UN CAP

APEX AUTO

Presă automată de sertizat colțuri pentru aluminiu, cu control servo



Descriere

APEX AUTO este o presă cu un cap pentru sertizarea colțurilor la profilele de aluminiu, la care cuțitele se deplasează independent înainte/înapoi și sus/jos prin motoare pas cu pas. Programul de presare adecvat fiecărui profil se salvează în memoria mașinii, iar unitatea de precentrare se mișcă sus/jos și înainte/înapoi cu ajutorul unui piston pneumatic.

Caracteristici

- Cuțite de sertizare cu deplasare independentă înainte/înapoi și sus/jos prin motoare pas cu pas
- Programe de presare salvate în memorie pentru fiecare profil
- Unitate de precentrare cu mișcare sus/jos și înainte/înapoi prin piston pneumatic
- Masă din oțel rezistentă la presiuni mari
- Reglaj ușor al distanței dintre cuțite în funcție de profil
- Centrare automată a profilului cu echere și întoarcere comodă datorită echerului escamotabil
- Sertizarea profilelor late și înalte (lățime 20–150 mm, înălțime 20–250 mm)

Dotări standard

- Set de sertizare 7 mm (2 buc.)
- Set de sertizare 5 mm (2 buc.)
- Suporturi de profil stânga și dreapta
- Menghine (2 buc.)

Echipamente opționale

- Set de sertizare pentru profile speciale

Date tehnice

Putere	7 kW
Alimentare	230 V, 50–60 Hz
Curent	20 A
Cota a (poziționare pe lungimea profilului)	15–100 mm
Cota c (lățime profil la colț)	20–150 mm
Cota h (înălțime profil)	20–250 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	32 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	3.090 × 2.705 × 1.890 mm
Greutate	1.100 kg

UTILAJE CU UN CAP

DELTA

Mașină automată de debitat în felii, cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă



Descriere

DELTA este o mașină automată pentru debitarea în felii și tăierea dreaptă a profilelor din aluminiu, PVC și lemn, cu disc de 500 mm care iese de sub masă. Profilul este alimentat automat de un servomotor pentru debitare în serie, iar procesul se programează de pe un panou cu ecran tactil.

Caracteristici

- Debitare de profile late cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă
- Alimentare automată a profilului cu servomotor și debitare în serie
- Sistem automat de prindere (menghine automate)
- Reglajul vitezei de tăiere, inclusiv manual
- Reglaj digital al cursei discului în funcție de profil
- Tăiere în siguranță: carcasă de protecție cu senzor de siguranță
- Panou de comandă cu ecran tactil, programarea procesului și memorie mare
- Conveior standard de 4 m cu capacitate de încărcare de 500 kg
- Precizie de tăiere 0,2 mm
- Lungime minimă de tăiere 5 mm
- Lungime rest (deșeu) 270 mm

Dotări standard

- Disc Ø 500 mm
- Sistem de răcire

Date tehnice

Putere motor disc	4 kW (5,5 CP)
Turație motor disc	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent motor disc	8 A
Putere servomotor	0,8 kW
Turație servomotor	3.000 rot/min
Curent servomotor (230 V)	4,83 A
Diametru disc (D)	500 mm
Diametru alezaj disc (d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	4 mm
Turație disc	2.347 rot/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	40 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	6.630 × 1.340 × 1.440 mm
Greutate	735 kg

UTILAJE CU UN CAP

DELTA D

Mașină automată de debitat în felii, cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă și opțiune de găurire



Descriere

DELTA D are aceeași construcție ca DELTA – debitare automată în felii și tăiere dreaptă a profilelor din aluminiu, PVC și lemn cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă – și este prevăzută în plus cu o unitate de găurire cu electrobroșă de 2,2 kW și port-sculă ER 20.

Caracteristici

- Debitare de profile late cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă
- Alimentare automată a profilului cu servomotor și debitare în serie
- Sistem automat de prindere (menghine automate)
- Reglajul vitezei de tăiere, inclusiv manual
- Reglaj digital al cursei discului în funcție de profil
- Tăiere în siguranță: carcasă de protecție cu senzor de siguranță
- Panou de comandă cu ecran tactil, programarea procesului și memorie mare
- Conveior standard de 4 m cu capacitate de încărcare de 500 kg
- Precizie de tăiere 0,2 mm
- Lungime minimă de tăiere 5 mm
- Lungime rest (deșeu) 270 mm
- Unitate de găurire cu electrobroșă 2,2 kW, 6.000 rot/min, port-sculă ER 20, cu deplasare de 0–150 mm

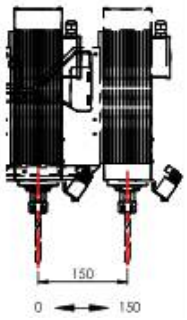
Dotări standard

- Disc Ø 500 mm
- Sistem de răcire

Date tehnice

Putere motor disc	4 kW (5,5 CP)
Turație motor disc	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent motor disc	8 A
Putere servomotor	0,8 kW
Turație servomotor	3.000 rot/min
Curent servomotor (230 V)	4,83 A
Putere motor găurire	2,2 kW
Turație motor găurire	6.000 rot/min
Frecvență motor găurire	200 Hz
Curent motor găurire (220 V)	5,7 A
Port-sculă găurire	ER 20
Diametru disc (D)	500 mm
Diametru alezaj disc (d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	4 mm
Turație disc	2.347 rot/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	40 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	6.630 × 1.340 × 1.440 mm
Greutate	735 kg

Schița unității de găurire, cu deplasare de 0–150 mm



UTILAJE CU UN CAP

DELTA DT

Mașină automată de debitat în felii, cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă și unitate de filetare



Descriere

DELTA DT este varianta DELTA cu unitate de filetare: debitează automat în felii și drept profile din aluminiu, PVC și lemn cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă și poate executa filete de până la M10 cu un motor de 0,8 kW și port-sculă ER 16.

Caracteristici

- Debitare de profile late cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă
- Alimentare automată a profilului cu servomotor și debitare în serie
- Sistem automat de prindere (menghine automate)
- Reglajul vitezei de tăiere, inclusiv manual
- Reglaj digital al cursei discului în funcție de profil
- Tăiere în siguranță: carcasă de protecție cu senzor de siguranță
- Panou de comandă cu ecran tactil, programarea procesului și memorie mare
- Conveior standard de 4 m cu capacitate de încărcare de 500 kg
- Precizie de tăiere 0,2 mm
- Lungime minimă de tăiere 5 mm
- Lungime rest (deșeu) 270 mm
- Unitate de filetare până la M10, motor 0,8 kW, 3.000 rot/min, port-sculă ER 16, cu deplasare de 0–150 mm

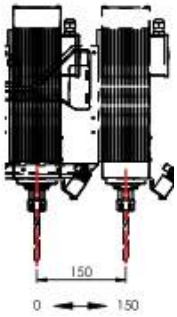
Dotări standard

- Disc Ø 500 mm
- Sistem de răcire
- Unitate de filetare

Date tehnice

Putere motor disc	4 kW (5,5 CP)
Turație motor disc	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent motor disc	8 A
Putere servomotor	0,8 kW
Turație servomotor	3.000 rot/min
Curent servomotor (230 V)	4,83 A
Putere motor filetare	0,8 kW
Turație motor filetare	3.000 rot/min
Curent motor filetare (220 V)	4,83 A
Port-sculă filetare	ER 16
Capacitate de filetare	max. M10
Diametru disc (D)	500 mm
Diametru alezaj disc (d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	4 mm
Turație disc	2.347 rot/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	40 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	6.630 × 1.340 × 1.440 mm
Greutate	735 kg

Schița unității de filetare, cu deplasare de 0–150 mm



UTILAJE CU UN CAP

GALAXY I ECO

Mașină de frezat prin copiere (pantograf)



Descriere

GALAXY I ECO este o mașină de frezat prin copiere pentru executarea locașurilor de broască, mâner, balamale și cremone, precum și a canalelor de drenaj, la profilele din aluminiu și PVC. Pe lângă frezarea după șablon, opritoarele de profil permit deschiderea unor canale independent de ansamblul de copiere.

Caracteristici

- Ansamblu de copiere (șablon) adaptat operației
- Frezarea unor canale diverse independent de ansamblul de copiere, cu ajutorul opritoarelor de profil
- Alimentare monofazată 230 V

Dotări standard

- Freză de 5 mm
- Opritor de profil
- Menghine pneumatice
- Sistem de răcire

Echipamente opționale

- Conveior
- Ansamblu de copiere special

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	230 V monofazat, 50–60 Hz
Curent	5 A
Diametru coadă freză (D)	8 mm
Diametru freză (d)	5 mm
Turație freză	15.350 rot/min
Cursa x (longitudinală)	210 mm
Cursa z (verticală)	108 mm
Cursa y (transversală)	105 mm
Dimensiuni (L × l × h)	580 × 700 × 1.510 mm
Greutate	85 kg

UTILAJE CU UN CAP

GALAXY I

Mașină de frezat prin copiere (pantograf)



Descriere

GALAXY I este o mașină de frezat prin copiere pentru locașurile de broască, mâner, balamale și cremone și pentru canalele de drenaj la profilele din aluminiu și PVC. Are menghine pneumatice, iar opritoarele de profil permit frezarea de canale și independent de ansamblul de copiere.

Caracteristici

- Ansamblu de copiere (șablon) adaptat operației
- Frezarea unor canale diverse independent de ansamblul de copiere, cu ajutorul opritoarelor de profil
- Menghine pneumatice
- Turație freză: 11.500 rot/min la 50 Hz, 14.000 rot/min la 60 Hz

Dotări standard

- Freză de 5 mm (1 buc.)
- Sistem de răcire
- Opritor de profil

Echipamente opționale

- Ansamblu de copiere special
- Alimentare monofazată
- Freză de 8 mm

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent	2,5 A
Diametru coadă freză (D)	8 mm
Diametru freză (d)	5 mm
Turație freză	11.500 rot/min (50 Hz) / 14.000 rot/min (60 Hz)
Cursa x (longitudinală)	250 mm
Cursa z (verticală)	110 mm
Cursa y (transversală)	115 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	5 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	2.540 × 730 × 1.450 mm
Greutate	103 kg

UTILAJE CU UN CAP

GALAXY II

Mașină de frezat prin copiere (pantograf), cu găurire triplă pentru locașul mânerului



Descriere

GALAXY II este o mașină de frezat prin copiere pentru locașurile de broască, mâner, balamale și cremone și pentru canalele de drenaj la profilele din aluminiu și PVC. Pe lângă unitatea de frezare, are un sistem de găurire cu trei burghie care execută dintr-o singură operație găurile pentru mâner.

Caracteristici

- Ansamblu de copiere (șablon) adaptat operației
- Frezarea unor canale diverse independent de ansamblul de copiere, cu ajutorul opritoarelor de profil
- Menghine pneumatice
- Sistem de găurire triplă pentru locașul mânerului (burghie Ø 10 / 12 / 10 mm)

Dotări standard

- Freză de 5 mm (1 buc.)
- Opritor de profil
- Set de 3 burghie
- Sistem de răcire

Echipamente opționale

- Ansamblu de copiere special
- Alimentare monofazată
- Freză de 8 mm

Date tehnice

Putere motor frezare	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor frezare	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent motor frezare	2,6 A
Diametru coadă freză (D)	8 mm
Diametru freză (d)	5 mm
Turație freză	11.500 rot/min (50 Hz) / 14.000 rot/min (60 Hz)
Putere motor găurire triplă	0,55 kW (0,75 CP)
Turație motor găurire	1.400 rot/min
Curent motor găurire	1,5 A
Diametre burghie (b / a / c)	10 / 12 / 10 mm
Turație burghie	1.975 rot/min
Cursa x (longitudinală)	250 mm
Cursa z (verticală)	110 mm
Cursa y (transversală)	115 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	5 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	2.540 × 860 × 1.450 mm
Greutate	127 kg

UTILAJE CU UN CAP

GALAXY III

Mașină de frezat prin copiere (pantograf), cu găurire triplă pentru mâner și frezare a canalelor de drenaj



Descriere

GALAXY III este o mașină de frezat prin copiere pentru profile PVC, destinată locașurilor de broască, mâner, balamale și cremone și canalelor de lucru. Pe lângă găurirea triplă pentru mâner, are o unitate separată pentru frezarea canalelor de drenaj la diferite unghiuri și dimensiuni, fiecare unitate având motor propriu.

Caracteristici

- Ansamblu de copiere (șablon) adaptat operației
- Frezarea unor canale diverse independent de ansamblul de copiere, cu ajutorul opritoarelor de profil
- Menghine pneumatice
- Sistem de găurire triplă pentru locașul mânerului (burghie Ø 10 / 12 / 10 mm)
- Frezarea canalelor de drenaj la diferite unghiuri și dimensiuni (motor de 31.000 rot/min)
- Motoare care funcționează independent

Dotări standard

- Freză de 5 mm (2 buc.)
- Set de 3 burghie
- Opritor de profil

Echipamente opționale

- Ansamblu de copiere special
- Alimentare monofazată
- Freză de 8 mm
- Sistem de răcire

Date tehnice

Putere motor frezare prin copiere	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor frezare	3.000 rot/min
Curent motor frezare (400 V)	2,6 A
Turație freză copiere	11.500 rot/min (50 Hz) / 14.000 rot/min (60 Hz)
Putere motor canale de drenaj	0,85 kW (1,1 CP)
Turație motor canale de drenaj	31.000 rot/min
Curent motor canale de drenaj (220 V)	5 A
Putere motor găurire triplă	0,55 kW (0,74 CP)
Turație motor găurire	1.400 rot/min
Curent motor găurire (400 V)	1,5 A
Frecvență	50–60 Hz
Diametru coadă freză (D)	8 mm
Diametru freză (d)	5 mm
Diametre burghie (b / a / c)	10 / 12 / 10 mm
Turație burghie	1.975 rot/min
Cursa x (longitudinală)	250 mm
Cursa z (verticală)	110 mm
Cursa z1 (unitatea de drenaj)	95 mm
Cursa y (transversală)	115 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	8 l/min

Dimensiuni (L × l × h)	2.525 × 1.000 × 1.465 mm
Greutate	145 kg

UTILAJE CU UN CAP

GALAXY IV

Mașină de frezat prin copiere (pantograf) cu 3 motoare



Descriere

GALAXY IV este o mașină de frezat prin copiere cu trei motoare, care execută locașuri de broască, mâner, balamale și cremone și canale pe 3 fețe ale profilelor din aluminiu și PVC fără a fi nevoie de întoarcerea profilului. Motoarele lucrează independent, câte unul pentru fiecare față.

Caracteristici

- Prelucrare pe 3 fețe ale profilului fără întoarcerea acestuia
- Frezare independentă pe 3 suprafețe diferite
- Motoare care funcționează independent
- Ansamblu de copiere (șablon) adaptat operației
- Frezarea unor canale diverse independent de ansamblul de copiere, cu ajutorul opritoarelor de profil
- Menghine pneumatice

Dotări standard

- Sistem de răcire
- Freză de 8 mm
- Opritor de profil

Echipamente opționale

- Ansamblu de copiere special
- Freze de 5–10 mm

Date tehnice

Putere motor frezare	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor frezare	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent motor frezare	2,6 A
Diametru coadă freză (D)	8 mm
Diametru freză (d)	5 mm
Turație freză	11.500 rot/min (50 Hz) / 14.000 rot/min (60 Hz)
Putere motor găurire triplă	0,55 kW (0,75 CP)
Turație motor găurire	1.400 rot/min
Curent motor găurire	1,5 A
Diametre burghie (b / a / c)	10 / 12 / 10 mm
Turație burghie	1.975 rot/min
Cursa x (longitudinală)	250 mm
Cursa z (verticală)	110 mm
Cursa y (transversală)	115 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	5 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	2.540 × 860 × 1.450 mm
Greutate	127 kg

UTILAJE CU UN CAP

OMEGA

Mașină automată de frezat canale de drenaj, cu trei capete



Descriere

OMEGA este o mașină automată pentru frezarea canalelor de drenaj (evacuare a apei) la profilele PVC, cu trei electrobroșe de înaltă frecvență și mișcare pneumatică. Motoarele superior și inferior se poziționează la unghiuri diferite și pot fi folosite separat sau în perechi, alese prin butoane în funcție de tipul profilului.

Caracteristici

- Frezarea canalelor de drenaj la profile PVC
- Funcționare automată cu mișcare pneumatică
- 3 electrobroșe de înaltă frecvență
- Canale de drenaj la diferite unghiuri și dimensiuni, pe 3 axe diferite
- Motoare superior și inferior poziționabile la unghiuri diferite
- Motoare utilizabile independent sau în perechi, selectate prin butoane după tipul profilului
- Reglaj ușor al lungimii canalului de drenaj
- Reglaj ușor al curselor motoarelor după dimensiunile profilului, prin mecanism rotativ
- Sistem de prindere sigur, activat prin buton

Dotări standard

- Freză de 5 mm (3 buc.)

Echipamente opționale

- Conveior

Date tehnice

Putere electrobroșă	0,55 kW (0,75 CP), 3 buc.
Turație electrobroșă	18.000 rot/min
Alimentare	230 V monofazat, 50–60 Hz
Curent	3,5 A
Diametru coadă freză (D)	8 mm
Diametru freză (d)	5 mm
Cota a (înălțime profil)	40–180 mm
Cota b (lățime profil)	40–160 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	10 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	935 × 755 × 1.600 mm
Greutate	nespecificată în catalog

UTILAJE CU UN CAP

LEO R

Mașină automată de debitat cu disc frontal Ø 550 mm, cu control servo pe 2 axe



Descriere

LEO R este o mașină automată de debitare cu disc frontal de 550 mm pentru profile de aluminiu și PVC de diverse unghiuri și grosimi, potrivită și pentru profile late. Capul se poziționează automat cu servomotor la orice unghi între -22,5° și 45°, iar menghinele orizontale și verticală și ecranul de protecție al profilului asigură siguranța și calitatea tăieturii.

Caracteristici

- Poziționare rapidă servo a capului la orice unghi între -22,5° și 45° (înclinare interioară max. 45°, exterioară max. -22,5°)
- Avans hidropneumatic al discului
- Disc cu dinți din carburi metalice Ø 550 mm, motor 3 kW (4 CP)
- Conveior digital cu opritor automat (lungime de poziționare 395–3.350 mm)
- Ecran tactil de 10", transfer de date prin rețea, Ethernet și USB
- Imprimantă de coduri de bare

Dotări standard

- Carcase de protecție a zonei de tăiere
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghină pneumatică verticală
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare
- Reglaj digital al cursei discului
- Reglajul vitezei de avans a discului
- Imprimantă de coduri de bare
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Ecran tactil de 10"
- Conveior digital cu opritor automat

Echipamente opționale

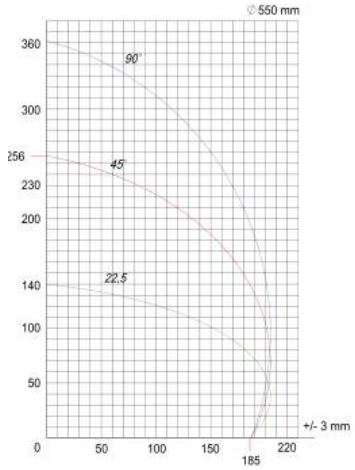
- Aspirator pentru șpan
- Program de optimizare a debitării Oz Machine Softcut

Date tehnice

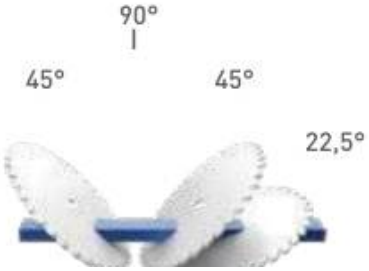
Unghiuri de poziționare automată	între -22,5° și 45°
Unghi maxim de înclinare interioară	45°
Unghi maxim de înclinare exterioară	-22,5°
Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Turație motor disc	3.000 rot/min
Alimentare	220/400 V, 50–60 Hz
Curent motor disc	11,5 / 6,4 A
Putere servomotor	0,8 kW
Turație servomotor	3.000 rot/min
Curent servomotor	5,02 A
Diametru disc (D)	550 mm
Diametru alezaj disc (d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	4,4 mm
Turație disc	2.430 rot/min
Lungime de tăiere min./max.	395 / 3.350 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	30 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	7.310 × 1.985 × 1.580 mm

Greutate	780 kg

Diagramă de tăiere cu disc Ø 550 mm (lățime × înălțime profil, mm) la 90°, 45° și 22,5°



Unghiurile de tăiere ale discului: 90°, 45° și -22,5°



UTILAJE CU UN CAP

LEO X

Mașină automată de debitat radială cu disc Ø 550 mm, cu control servo pe 2 axe



Descriere

LEO X este o mașină automată radială de debitare cu disc de 550 mm pentru profile de aluminiu și PVC de diverse unghiuri și grosimi, inclusiv profile late. Capul se poziționează automat cu servomotor la orice unghi între 90° și 30°, iar menghinele orizontale și verticală și ecranul de protecție asigură siguranța și calitatea tăieturii.

Caracteristici

- Debitare radială cu disc Ø 550 mm
- Poziționare rapidă servo a capului la orice unghi între 90° și 30°
- Avans hidropneumatic al discului
- Disc cu dinți din carburi metalice, motor 3 kW (4 CP)
- Conveior digital cu opritor automat (lungime de poziționare 240–3.220 mm)
- Ecran tactil de 10", transfer de date prin rețea, Ethernet și USB
- Capacitate de tăiere până la 418 mm lățime (vezi diagrama)

Dotări standard

- Carcase de protecție a zonei de tăiere
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghină pneumatică verticală
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare
- Reglaj digital al cursei discului
- Reglajul vitezei de avans a discului
- Imprimantă de coduri de bare
- Transfer de date prin rețea la distanță, Ethernet și USB
- Ecran tactil de 10"
- Conveior digital cu opritor automat

Echipamente opționale

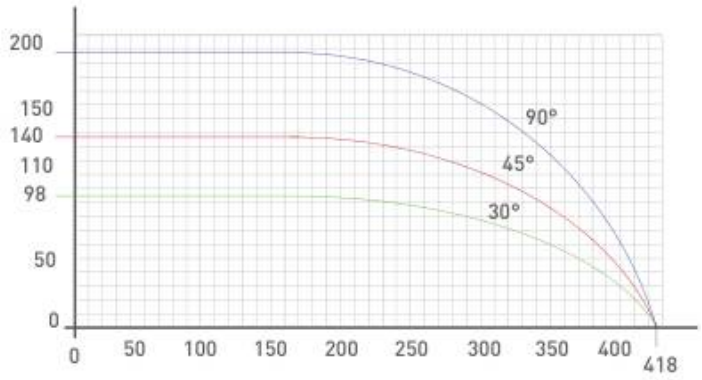
- Aspirator pentru șpan
- Program de optimizare a debitării Oz Machine Softcut

Date tehnice

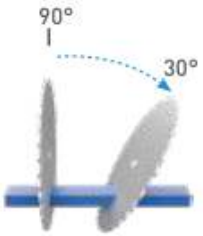
Unghiuri de poziționare automată	între 90° și 30°
Unghi maxim de înclinare interioară	30°
Unghi maxim de înclinare exterioară	90°
Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Turație motor disc	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent motor disc	6,4 A
Putere servomotor	1 kW
Turație servomotor	3.000 rot/min
Curent servomotor	5,02 A
Diametru disc (D)	550 mm
Diametru alezaj disc (d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	4,4 mm
Turație disc	2.380 rot/min
Lungime de tăiere min./max.	240 / 3.220 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	98 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	7.170 × 2.200 × 1.615 mm

Greutate	586 kg

Diagramă de tăiere (lățime × înălțime profil, mm) la 90°, 45° și 30°



Unghiurile de tăiere ale discului: 90° și 30°



UTILAJE CU UN CAP

METEOR 420

Mașină automată de debitat cu disc Ø 420 mm care iese de sub masă, cu conveior cu role de 3 m



Descriere

METEOR 420 este o mașină de debitare cu disc de 420 mm care iese de sub masă, pentru profile din aluminiu, PVC și lemn. Discul taie la orice unghi între -67,5° și +67,5°, cu avans hidropneumatic și pornire cu ambele mâini, iar mașina se livrează cu un conveior cu role de 3 m pe partea dreaptă.

Caracteristici

- Tăiere hidropneumatică cu pornire cu ambele mâini
- Tăiere în siguranță: carcasă de protecție cu senzor de siguranță
- Reglajul vitezei de tăiere în funcție de profil
- Tăiere la orice unghi între -67,5° și +67,5°
- Poziții fixe la -67,5°, -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 67,5°
- Capacitate de tăiere mărită datorită echerului mobil
- Menghine pneumatice verticale și orizontale
- Alimentare trifazată

Dotări standard

- Disc Ø 420 mm
- Conveior K 3000 (dreapta)
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare
- Compatibilitate cu sistem de aspirație a prafului

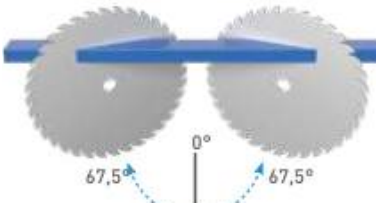
Echipamente opționale

- Conveior K 3000 (stânga)
- Alimentare monofazată
- Dispozitiv pentru tăierea lungimilor minime de profil
- Sistem de aspirație a prafului VELA

Date tehnice

Putere motor	3 kW (4 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50 Hz
Curent	6,4 A
Diametru disc (D)	420 mm
Diametru alezaj disc (d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	3,6 mm
Turație disc	2.900 rot/min
Unghiuri de tăiere	-67,5° … +67,5°
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	38 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	3.860 × 1.080 × 1.460 mm
Greutate	225 kg

Unghiurile de tăiere ale discului: 0° și ±67,5°



UTILAJE CU UN CAP

METEOR 500

Mașină automată de debitat cu disc Ø 500 mm care iese de sub masă, cu conveior cu role de 3 m



Descriere

METEOR 500 este o mașină de debitare cu disc de 500 mm care iese de sub masă, pentru profile din aluminiu, PVC și lemn. Discul taie la orice unghi între -67,5° și +67,5°, cu avans hidropneumatic și pornire cu ambele mâini, iar mașina se livrează cu un conveior cu role de 3 m pe partea dreaptă.

Caracteristici

- Tăiere hidropneumatică cu pornire cu ambele mâini
- Tăiere în siguranță: carcasă de protecție cu senzor de siguranță
- Reglajul vitezei de tăiere în funcție de profil
- Tăiere la orice unghi între -67,5° și +67,5°
- Poziții fixe la -67,5°, -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 67,5°
- Capacitate de tăiere mărită datorită echerului mobil
- Menghine pneumatice verticale și orizontale
- Alimentare trifazată

Dotări standard

- Disc Ø 500 mm
- Conveior K 3000 (dreapta)
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare
- Compatibilitate cu sistem de aspirație a prafului

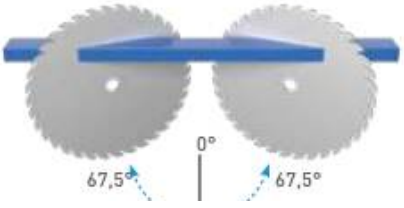
Echipamente opționale

- Conveior K 3000 (stânga)
- Alimentare monofazată
- Dispozitiv pentru tăierea lungimilor minime de profil
- Sistem de aspirație a prafului VELA

Date tehnice

Putere motor	3 kW (4 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50 Hz
Curent	6,4 A
Diametru disc (D)	500 mm
Diametru alezaj disc (d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	4 mm
Turație disc	2.347 rot/min
Unghiuri de tăiere	-67,5° … +67,5°
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	38 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	3.910 × 1.160 × 1.480 mm
Greutate	278 kg

Unghiurile de tăiere ale discului: 0° și ±67,5°



UTILAJE CU UN CAP

METEOR 600

Mașină automată de debitat cu disc Ø 600 mm care iese de sub masă, cu conveior cu role de 3 m



Descriere

METEOR 600 este o mașină de debitare cu disc de 600 mm care iese de sub masă, pentru profile din aluminiu, PVC și lemn de dimensiuni mari. Taie la unghiuri fixe între -67,5° și +67,5°, cu avans hidropneumatic și pornire cu ambele mâini, și este echipată cu conveior cu role de 3 m.

Caracteristici

- Tăiere hidropneumatică cu pornire cu ambele mâini
- Tăiere în siguranță: carcasă de protecție cu senzor de siguranță
- Reglajul vitezei de tăiere în funcție de profil
- Poziții fixe la -67,5°, -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 67,5°
- Capacitate de tăiere mărită datorită echerului mobil
- Menghine pneumatice verticale și orizontale
- Alimentare trifazată

Dotări standard

- Disc Ø 600 mm
- Conveior
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare
- Compatibilitate cu sistem de aspirație a prafului

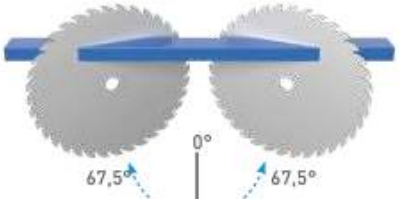
Echipamente opționale

- Conveior suplimentar
- Alimentare monofazată
- Dispozitiv pentru tăierea lungimilor minime de profil
- Sistem de aspirație a prafului VELA

Date tehnice

Putere motor	3 kW (4 CP)
Turație motor	2.900 rot/min
Alimentare	400 V, 50 Hz
Curent	6,4 A
Diametru disc (D)	600 mm
Diametru alezaj disc (d)	32 mm
Grosime disc (s)	4,7 mm
Turație disc	2.193 rot/min
Unghiuri de tăiere	poziții fixe între -67,5° și +67,5°
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	58 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	3.920 × 1.230 × 1.675 mm
Greutate	331 kg

Unghiurile de tăiere ale discului: 0° și ±67,5°



UTILAJE CU UN CAP

METEOR 700

Mașină automată de debitat cu disc Ø 700 mm care iese de sub masă, cu conveior cu role de 3 m



Descriere

METEOR 700 este cea mai mare mașină din seria METEOR, cu disc de 700 mm care iese de sub masă, pentru debitarea profilelor mari din aluminiu, PVC și lemn. Taie la unghiuri fixe între -75° și +75°, cu avans hidropneumatic și pornire cu ambele mâini, și are motor de 4 kW.

Caracteristici

- Tăiere hidropneumatică cu pornire cu ambele mâini
- Tăiere în siguranță: carcasă de protecție cu senzor de siguranță
- Reglajul vitezei de tăiere în funcție de profil
- Poziții fixe la -75°, -67,5°, -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 67,5°, 75°
- Capacitate de tăiere mărită datorită echerului mobil
- Menghine pneumatice verticale și orizontale
- Alimentare trifazată

Dotări standard

- Disc Ø 700 mm
- Conveior (dreapta)
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare
- Compatibilitate cu sistem de aspirație a prafului

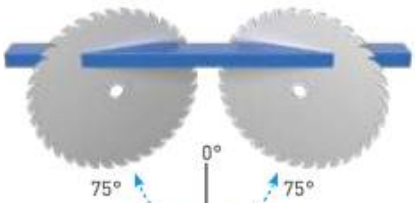
Echipamente opționale

- Conveior (stânga)
- Alimentare monofazată
- Dispozitiv pentru tăierea lungimilor minime de profil
- Sistem de aspirație a prafului VELA

Date tehnice

Putere motor	4 kW (5,4 CP)
Turație motor	2.900 rot/min
Alimentare	400 V, 50 Hz
Curent	6,4 A
Diametru disc (D)	700 mm
Diametru alezaj disc (d)	38 mm
Grosime disc (s)	5 mm
Turație disc	1.950 rot/min
Unghiuri de tăiere	poziții fixe între -75° și +75°
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	58 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	4.020 × 1.330 × 1.805 mm
Greutate	420 kg

Unghiurile de tăiere ale discului: 0° și ±75°



UTILAJE CU UN CAP

ORBIT III

Mașină semiautomată de curățat colțuri și suprafețe la profile PVC (un singur set de cuțite)



Descriere

ORBIT III curăță colțurile sudate și suprafețele profilelor PVC după sudare, folosind un set de cuțite de curățare. Mișcarea este hidropneumatică, mașina revine automat la punctul de start, iar sistemul de centrare așază corect profilul pe echerul de 45°.

Caracteristici

- Mișcare hidropneumatică
- Revenire automată la punctul de pornire al ciclului
- Sistem de centrare care așază corect profilul pe echerul de 45°
- Menghine pneumatice
- Sistem pneumatic de schimbare a cuțitelor
- Set de cuțite cu diametru între 80 și 180 mm

Dotări standard

- Cuțit de curățare a suprafeței

Echipamente opționale

- Set de cuțite de curățare
- Alimentare monofazată
- Conveior

Date tehnice

Putere motor	2,2 kW (3 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent	4,8 A
Cota a (lățime maximă profil)	130 mm
Cota b (înălțime maximă profil)	180 mm
Diametru set cuțite (D) min./max.	80 / 180 mm
Diametru alezaj (d)	32 mm
Turație ax cuțite	3.000 rot/min
Cota c (la colț)	130 mm
Cota d (la colț)	183 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	70 l/min
Dimensiuni (L × l × h)	775 × 970 × 1.645 mm
Greutate	171 kg

UTILAJE CU UN CAP

ORBIT IV SA

Mașină automată de curățat colțuri și suprafețe PVC (3 suprafețe)



Descriere

Mașină automată pentru îndepărtarea bavurilor de sudură de pe ramele, cercevelele și ușile din PVC sudate la 90°. Curăță simultan suprafața inferioară, cea superioară și fața exterioară a profilului cu două unități independente, comandate de pe un panou tactil.

Caracteristici

- Curățarea suprafeței inferioare, superioare și exterioare a profilului cu două unități de curățare independente
- Memorie pentru 250 de profile
- Panou de comandă cu ecran tactil
- Programare simplă și rapidă a profilelor cu software-ul dedicat Özçelik
- Viteze de tăiere și de avans axial reglabile de operator

Dotări standard

- Cuțit de curățare a suprafețelor
- Disc de curățare a feței exterioare a profilului

Echipamente opționale

- Unitate de susținere a profilului

Date tehnice

Servomotor axa Z	0,6 kW; 3.000 rot/min; 3,6 A (230 V)
Servomotor axa Y	0,8 kW; 3.000 rot/min; 4,8 A (230 V)
Motor disc	0,55 kW (0,75 CP); 3.000 rot/min
Alimentare motor disc	400 V, 50–60 Hz
Curent motor disc	2 A (400 V)
Lățime profil (a)	130 mm
Înălțime profil (b)	min. 30 mm – max. 150 mm
Diametru disc (Ø D)	230 mm
Alezaj disc (Ø d)	32 mm
Grosime disc (s)	3,2 mm
Turație disc	3.000 rot/min
Dimensiune minimă ramă (x × y)	350 × 350 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	95 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	2.540 × 3.360 × 1.560 mm
Greutate	400 kg

UTILAJE CU UN CAP

ORCA

Mașină automată de debitat baghete PVC



Descriere

Mașină automată pentru debitarea la 45° a baghetelor (șipcilor de geam) din profile PVC. Are două discuri care taie pneumatic și un conveior cu dispozitiv de măsurare.

Caracteristici

- Tăiere pneumatică
- Revenire automată în punctul de pornire a ciclului
- Conveior cu dispozitiv de măsurare
- Viteze de tăiere și de avans reglabile

Dotări standard

- Disc Ø 100 mm (2 buc.)
- Disc Ø 200 mm (2 buc.)
- Matriță pentru baghete
- Conveior

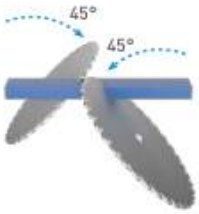
Echipamente opționale

- Matriță specială
- Variantă monofazată

Date tehnice

Putere motor (2 motoare)	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V trifazat, 50–60 Hz
Curent	4,6 A (400 V)
Diametru disc mare (Ø D1)	200 mm
Diametru disc mic (Ø D2)	100 mm
Alezaj discuri (Ø d)	32 / 22 mm
Grosime disc S1	2 mm
Grosime disc S2	4 mm
Turație discuri	3.000 rot/min
Unghi de tăiere	45°
Lățime maximă baghetă (x)	50 mm
Înălțime maximă baghetă (y)	30 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	20 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	1.020 × 2.515 × 1.110 mm
Greutate	116 kg

Schema tăierii la 45° cu cele două discuri



UTILAJE CU UN CAP

ORCA DD

Mașină automată de debitat baghete PVC cu conveior digital



Descriere

Varianta mașinii ORCA echipată cu conveior digital și panou de comandă pe consolă, pentru debitarea la 45° a baghetelor din PVC. Tăierea se face pneumatic, cu două seturi de discuri.

Caracteristici

- Tăiere pneumatică
- Revenire automată în punctul de pornire a ciclului
- Conveior digital cu dispozitiv de măsurare
- Viteze de tăiere și de avans reglabile

Dotări standard

- Disc Ø 100 mm (2 buc.)
- Disc Ø 200 mm (2 buc.)
- Matriță pentru baghete
- Conveior

Echipamente opționale

- Matriță specială
- Variantă monofazată
- Șubler Bluetooth
- Conveior cu dispozitiv de măsurare

Date tehnice

Putere motor (2 motoare)	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V trifazat, 50–60 Hz
Curent	4,6 A (400 V)
Diametru disc mare (Ø D1)	200 mm
Diametru disc mic (Ø D2)	100 mm
Alezaj discuri (Ø d)	32 / 22 mm
Grosime disc S1	2 mm
Grosime disc S2	4 mm
Turație discuri	3.000 rot/min
Unghi de tăiere	45°
Lățime maximă baghetă (x)	50 mm
Înălțime maximă baghetă (y)	30 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	20 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	1.020 × 5.985 × 1.375 mm
Greutate	235 kg

UTILAJE CU UN CAP

ORION I S

Mașină automată de sudat PVC cu un cap



Descriere

Mașină de sudură cu un cap pentru îmbinarea profilelor PVC la unghiuri între 60° și 180°. Ciclul pornește și se încheie automat, iar temperatura plăcii se reglează electronic.

Caracteristici

- Mișcări pneumatice
- Sudare la unghiuri între 60° și 180°
- Pornirea și încheierea automată a ciclului
- Timp de sudare reglabil și încălzire controlată digital
- Reglarea temperaturii între 0 °C și 350 °C cu termostat electronic

Dotări standard

- Suporturi de profil stânga și dreapta
- Teflon

Echipamente opționale

- Matriță specială
- Variantă trifazată

Date tehnice

Putere	2,2 kW
Alimentare	230 V, 50–60 Hz
Curent	10,5 A (230 V)
Lățime maximă profil (a)	140 mm (la 90°)
Înălțime maximă profil (b)	160 mm
Unghi de sudare	60°–180°
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	25 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	1.585 × 1.025 × 1.475 mm
Greutate	120 kg

UTILAJE CU UN CAP

ORION I SN

Mașină automată de sudat PVC cu un cap, sudură zero și standard



Descriere

Mașină de sudură cu un cap care poate lucra atât cu sudură zero (fără cordon vizibil), cât și cu sudură standard, pentru profile PVC la diverse unghiuri. Trecerea de la un sistem de sudare la celălalt se face dintr-un singur buton.

Caracteristici

- Mișcări pneumatice
- Sudură zero (fără cordon) și sudură standard
- Sudare la unghiuri între 60° și 180°
- Schimbarea sistemului de sudare dintr-un singur buton
- Pornirea și încheierea automată a ciclului
- Timp de sudare reglabil și încălzire controlată digital
- Reglarea temperaturii între 0 °C și 350 °C cu termostat electronic

Dotări standard

- Suporturi de profil stânga și dreapta
- Teflon

Echipamente opționale

- Matriță specială
- Variantă trifazată

Date tehnice

Putere	2,2 kW
Alimentare	230 V, 50–60 Hz
Curent	10,5 A (230 V)
Lățime maximă profil (a)	140 mm (la 90°)
Înălțime maximă profil (b)	120 mm
Unghi de sudare	60°–180°
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	30 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	1.810 × 950 × 1.375 mm
Greutate	156 kg

UTILAJE CU UN CAP

POLAR II

Mașină de frezat capete de montanți



Descriere

Mașină pentru frezarea capetelor montanților (traverselor) din profile de aluminiu și PVC, cu prindere verticală și orizontală a profilului. Zona de lucru este protejată de un capac cu senzor de siguranță.

Caracteristici

- Sistem de prindere verticală și orizontală
- Lucru în siguranță datorită capacului prevăzut cu senzor
- Conveior de susținere a profilului
- Suport pentru depozitarea frezelor

Echipamente opționale

- Set de freze
- Variantă trifazată

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	230 V, 50–60 Hz
Curent	4,8 A (230 V)
Diametru maxim set freze (Ø D)	140 mm
Alezaj freză (Ø d)	30 mm
Turație freză	3.000 rot/min
Lățime maximă profil (a)	160 mm
Înălțime maximă profil (b)	90 mm
Dimensiuni (L × l × h)	850 × 620 × 1.230 mm
Greutate	65 kg

UTILAJE CU UN CAP

POLAR III

Mașină automată de frezat capete de montanți



Descriere

Mașină automată, cu acționare hidropneumatică, pentru frezarea capetelor montanților din aluminiu și PVC. Menghinele pneumatice verticale și orizontale fixează profilul, iar echerul gradat permite frezarea la diverse unghiuri.

Caracteristici

- Mișcare hidropneumatică
- Menghine pneumatice verticale și orizontale
- Lucru în siguranță datorită capacului prevăzut cu senzor
- Revenire automată în punctul de pornire a ciclului
- Frezare la diverse unghiuri cu echer gradat
- Conveior de susținere a profilului
- Suport pentru depozitarea frezelor

Echipamente opționale

- Set de freze
- Variantă monofazată

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent	4,8 A (400 V)
Diametru maxim set freze (Ø D)	140 mm
Alezaj freză (Ø d)	30 mm
Turație freză	3.000 rot/min
Lățime maximă profil (a)	210 mm
Înălțime maximă profil (b)	90 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	30 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	970 × 670 × 1.140 mm
Greutate	84 kg

UTILAJE CU UN CAP

POLAR IV

Mașină automată de frezat capete de montanți, cu schimbare pneumatică a frezei



Descriere

Mașină automată hidropneumatică pentru frezarea capetelor montanților din aluminiu și PVC, la care setul de freze se schimbă ușor, pneumatic. Are motor de 2,2 kW și sistem de răcire în dotarea standard.

Caracteristici

- Mișcare hidropneumatică
- Menghine pneumatice verticale și orizontale
- Lucru în siguranță datorită capacului prevăzut cu senzor
- Revenire automată în punctul de pornire a ciclului
- Frezare la diverse unghiuri cu echer gradat
- Schimbare ușoară a frezei
- Conveior de susținere a profilului
- Adaptor pentru freze
- Suport pentru depozitarea frezelor

Dotări standard

- Sistem de răcire

Echipamente opționale

- Set de freze
- Variantă monofazată

Date tehnice

Putere motor	2,2 kW (3 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent	4,4 A (400 V)
Diametru maxim set freze (Ø D)	160 mm
Alezaj freză (Ø d)	30 mm
Turație freză	3.000 rot/min
Lățime maximă profil (a)	210 mm
Înălțime maximă profil (b)	160 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	30 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	970 × 670 × 1.140 mm
Greutate	110 kg

UTILAJE CU UN CAP

POLAR V

Mașină automată de frezat capete de montanți



Descriere

Mașină automată hidropneumatică de capacitate mare pentru frezarea capetelor montanților din aluminiu și PVC, cu set de freze de până la Ø 270 mm. Este dotată standard cu sistem de răcire și conveior de susținere a profilului.

Caracteristici

- Mișcare hidropneumatică
- Menghine pneumatice verticale și orizontale
- Lucru în siguranță datorită capacului prevăzut cu senzor
- Revenire automată în punctul de pornire a ciclului
- Frezare la diverse unghiuri cu echer gradat
- Conveior de susținere a profilului
- Adaptor pentru freze
- Suport pentru depozitarea frezelor

Dotări standard

- Sistem de răcire

Echipamente opționale

- Set de freze

Date tehnice

Putere motor	2,2 kW (3 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V trifazat, 50–60 Hz
Curent	4,8 A (400 V)
Diametru maxim set freze (Ø D)	270 mm
Alezaj freză (Ø d)	30 mm
Turație freză	3.000 rot/min
Lățime maximă profil (a)	275 mm
Înălțime maximă profil (b)	180 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	35 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	1.350 × 1.400 × 1.210 mm
Greutate	180 kg

UTILAJE CU UN CAP

SPICA

Mașină de debitat în V și de decupat la 90°



Descriere

Mașină cu două discuri de Ø 500 mm pentru debitarea în V, tăierea în vârf de săgeată, tăierea la 45° și decuparea la 90° a profilelor din aluminiu și PVC. Tăierea este hidropneumatică, iar pornirea se face cu ambele mâini pentru siguranța operatorului.

Caracteristici

- Tăiere hidropneumatică
- Viteză de avans a discului reglabilă în funcție de profil
- Pornire cu comandă bimanuală
- Tipuri de tăiere: tăiere în V (A: 140 mm, B: 230 mm, H: 250 mm), tăiere în vârf la 90° (B: 230 mm, H: 250 mm), decupare la 90° (B: 230 mm, C: 180 mm, H: 250 mm), tăiere la 45° (A: 140 mm, H: 250 mm)

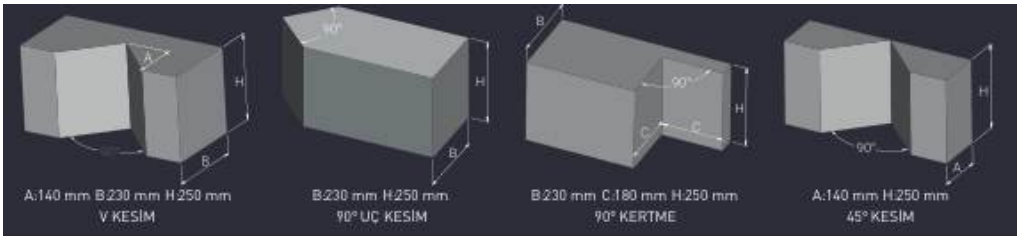
Dotări standard

- Disc Ø 500 mm (2 buc.)
- Sistem de răcire prin pulverizare
- Set de tăiere în V cu menghine pneumatice
- Conveioare stânga și dreapta (tăiere în V și tăiere în L, 3 m)
- Set de decupare în L (90°) cu menghine pneumatice

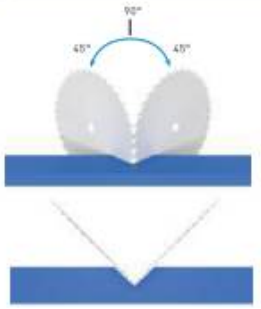
Date tehnice

Putere motor (2 motoare)	3 kW (4 CP)
Turație motor	2.900 rot/min
Alimentare	400 V, 50 Hz
Curent	6,6 A (400 V)
Diametru disc (Ø D, 2 buc.)	500 mm
Alezaj disc (Ø d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	4 mm
Turație disc	2.340 rot/min
Tăiere în V (A / B / H)	140 / 230 / 250 mm
Tăiere în vârf la 90° (B / H)	230 / 250 mm
Decupare la 90° (B / C / H)	230 / 180 / 250 mm
Tăiere la 45° (A / H)	140 / 250 mm
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	55 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	1.165 × 1.125 × 1.980 mm
Greutate	460 kg

Tipuri de tăiere și dimensiuni maxime: tăiere în V, tăiere în vârf la 90°, decupare la 90°, tăiere la 45°



Poziția celor două discuri (45° / 90°) la tăierea în V



UTILAJE CU UN CAP

SPICA F AUTO

Mașină automată de decupat profile de fațadă, cu 4 axe servocomandate



Descriere

Mașină automată cu 4 axe servocomandate pentru decuparea profilelor de fațadă din aluminiu, PVC și aliaje ușoare. Folosește un disc de Ø 550 mm cu înclinare de ±45° și lucrează într-o cabină închisă, comandată de pe un ecran tactil de 10".

Caracteristici

- 4 axe servocomandate, sistem de control al mișcării Omron
- Disc Ø 550 mm, motor de 3 kW cu turație reglată prin convertizor de frecvență (max. 3.000 rot/min)
- Adâncime de decupare dintr-o singură trecere: 180 mm pe orizontală și 180 mm pe verticală
- Unghi de înclinare a discului: ±45°
- Profil prelucrabil de până la 300 × 300 mm
- Unghi de decupare: 45°–270°
- Menghine reglabile pe orizontală și pe verticală
- Cabină de protecție care împiedică accesul în zona de lucru
- Ecran tactil de 10"

Dotări standard

- Menghine reglabile pe orizontală și pe verticală
- Cabină de protecție și închidere a zonei de lucru
- Ecran tactil de 10"
- Sistem de control al mișcării Omron

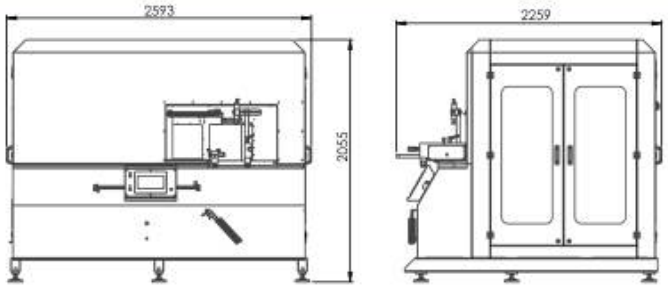
Echipamente opționale

- Decupare simultană a mai multor profile, cu menghine și echer speciale

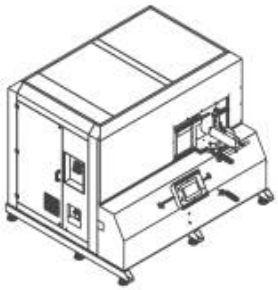
Date tehnice

Înălțime profil	300 mm
Lățime profil	300 mm
Capacitate unghi de îmbinare (afișaj digital)	45° / –135°
Unghi de tăiere	45° / 270°
Presiune aer	6–8 bar
Alimentare	400 V, 50 Hz
Consum aer	15 L/min
Diametru disc	550 mm
Adâncime de decupare dintr-o trecere (lățime / înălțime)	180 / 180 mm
Putere motor disc	3 kW
Turație motor disc (convertizor de frecvență)	max. 3.000 rot/min
Adâncime maximă de tăiere	175 mm
Unghi de înclinare a discului	±45°
Dimensiuni profil prelucrabil (înălțime × lățime)	300 × 300 mm
Unghi de decupare	45°–270°
Dimensiuni de gabarit (desen)	2.593 × 2.259 × 2.055 mm

Vedere din față și laterală cu dimensiunile de gabarit (2.593 × 2.259 × 2.055 mm)



Vedere în perspectivă a mașinii



UTILAJE CU UN CAP

VEGA II MC

Mașină manuală de debitat cu un cap, disc Ø 400 mm



Descriere

Fierăstrău manual cu un cap, cu disc de Ø 400 mm, pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn. Taie la orice unghi între -45° și +45°, cu opriri fixe la unghiurile uzuale.

Caracteristici

- Tăiere sigură, cu sistem dublu de arcuri și apărătoare de disc
- Corp turnat, rezistent la șocuri
- Tăiere la orice unghi între -45° și +45°
- Unghiuri fixe la dreapta și la stânga: 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Tăiere și acționare manuală
- Menghină manuală
- Alimentare trifazată

Dotări standard

- Disc Ø 400 mm
- Opritor de profil

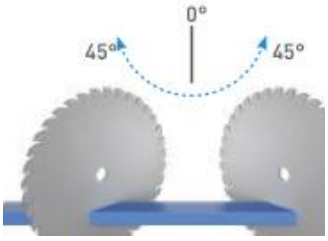
Echipamente opționale

- Conveior (K 3000)
- Variantă monofazată
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare

Date tehnice

Putere motor	2,2 kW (3 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V trifazat, 50–60 Hz
Curent	4,8 A (400 V)
Diametru disc (Ø D)	400 mm
Alezaj disc (Ø d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	3,6 mm
Turație disc	3.000 rot/min
Unghi de tăiere	-45° … +45°
Presiune aer	6–8 bar
Dimensiuni (L × l × h)	710 × 870 × 1.565 mm
Greutate	88 kg

Domeniul de înclinare a discului: 45° stânga – 0° – 45° dreapta



UTILAJE CU UN CAP

VEGA II M

Mașină manuală de debitat cu un cap, disc Ø 400 mm, cu menghine pneumatice



Descriere

Fierăstrău cu un cap, cu disc de Ø 400 mm și coborâre manuală, pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn. Profilul este fixat cu menghine pneumatice verticale și orizontale, iar discul este răcit prin pulverizare.

Caracteristici

- Tăiere sigură, cu sistem dublu de arcuri și apărătoare de disc
- Corp turnat, rezistent la șocuri
- Tăiere la orice unghi între -45° și +45°
- Unghiuri fixe la dreapta și la stânga: 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Tăiere și acționare manuală
- Menghine pneumatice verticale și orizontale
- Alimentare trifazată

Dotări standard

- Disc Ø 400 mm
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare

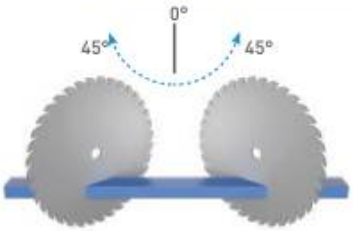
Echipamente opționale

- Conveior (K 3000)
- Variantă monofazată

Date tehnice

Putere motor	2,2 kW (3 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V trifazat, 50–60 Hz
Curent	4,8 A (400 V)
Diametru disc (Ø D)	400 mm
Alezaj disc (Ø d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	3,6 mm
Turație disc	3.000 rot/min
Unghi de tăiere	-45° … +45°
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	15 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	710 × 870 × 1.565 mm
Greutate	88 kg

Domeniul de înclinare a discului: 45° stânga – 0° – 45° dreapta



UTILAJE CU UN CAP

VEGA II

Mașină automată de debitat cu un cap, disc Ø 400 mm



Descriere

Fierăstrău automat cu un cap, cu disc de Ø 400 mm, pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn. Tăierea este hidropneumatică, cu pornire bimanuală și viteză reglabilă în funcție de profil.

Caracteristici

- Tăiere hidropneumatică cu pornire bimanuală
- Corp turnat, rezistent la șocuri
- Tăiere la orice unghi între -45° și +45°
- Unghiuri fixe la dreapta și la stânga: 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Menghine pneumatice verticale și orizontale
- Viteză de tăiere reglabilă în funcție de profil
- Alimentare trifazată

Dotări standard

- Disc Ø 400 mm
- Sistem de răcire a discului prin pulverizare
- Compatibilitate cu sistemul de aspirare a prafului

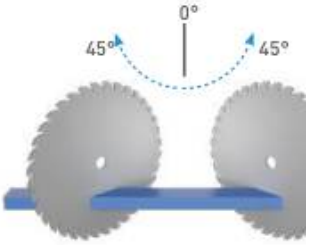
Echipamente opționale

- Conveior
- Variantă monofazată
- Dispozitiv pentru tăierea profilelor scurte (lungime minimă)
- Sistem de aspirare a prafului VELA

Date tehnice

Putere motor	2,2 kW (3 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V trifazat, 50–60 Hz
Curent	4,8 A (400 V)
Diametru disc (Ø D)	400 mm
Alezaj disc (Ø d)	30–32 mm
Grosime disc (s)	3,6 mm
Turație disc	3.000 rot/min
Unghi de tăiere	-45° … +45°
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	25 L/min
Dimensiuni (L × l × h)	720 × 1.230 × 1.500 mm
Greutate	120 kg

Domeniul de înclinare a discului: 45° stânga – 0° – 45° dreapta



UTILAJE CU UN CAP

SAS III

Stație de asamblare a feroneriei pe cercevele



Descriere

Masă de lucru pentru montarea feroneriei oscilobatante și a accesoriilor pe cercevele de ferestre și uși de diverse tipuri și dimensiuni, fără ruletă, creion, matrițe sau șabloane. Reglajul pentru fiecare profil se face automat, prin sistem revolver selectat de pe ecranul tactil.

Caracteristici

- Montarea tuturor sistemelor de feronerie oscilobatantă pe cercevele de ferestre și uși de diverse tipuri și dimensiuni
- Lucru fără ruletă și creion, fără matrițe sau șabloane, rapid și cu calitate constantă
- Reglaj automat prin sistem revolver, selectat de pe ecranul tactil, pentru diferite serii de profile
- Potrivită pentru toate tipurile de deschideri și accesorii

Dotări standard

- Masă de asamblare a cercevelelor
- Sistem automat de centrare a cercevelei
- Sistem automat de măsurare a cremonelor și foarfecilor
- Sistem de măsurare
- Ștanță de tăiere a cremonelor și foarfecilor

Echipamente opționale

- Înșurubare complet automată în două trepte
- Unitate dublă de alimentare automată cu șuruburi
- Grup mobil reglabil de găurire pentru mâner, cu trei burghie și răcire cu aer
- Grup semiautomat reglabil pentru găurirea balamalelor și înșurubarea manuală a balamalelor
- Freză pentru canalul cremonei și unitate de aer
- Sistem complet automat de găurire a fantelor de drenaj, cu 4 motoare
- Indicator laser

Date tehnice

Dimensiune cercevea (A)	min. 330 mm – max. 2.520 mm
Șuruburi	min. 3,9 × 16 – max. 4,2 × 38
Înălțime profil (A)	30–100 mm
Lățime profil (B)	50–125 mm
Alimentare	380 V
Putere	3 kW
Curent	8 A
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	250 L/ciclu
Greutate	850 kg
Dimensiuni (L × l × h)	3.450 × 2.000 × 2.020 mm

UTILAJE CU UN CAP

SPACER

Mașină automată de înșurubat armătura de oțel



Descriere

Mașină pentru înșurubarea automată a armăturii de oțel în profilele de ferestre și uși. Șuruburile sunt alimentate pneumatic, profilul se prinde automat, iar ciclul durează în medie 1,7 secunde pe șurub.

Caracteristici

- Unitate pneumatică de alimentare automată cu șuruburi
- Șurubelniță automată cu ambreiaj acționat prin apăsare
- Oprire automată la terminarea înșurubării
- Comutator special pentru reglarea înălțimii șurubului
- Prinderea automată a profilului în timpul înșurubării
- Distanță reglabilă a suporturilor de profil
- Bit cu durată lungă de utilizare și ușor de înlocuit
- Viteză medie de înșurubare: 1,7 s/șurub

Date tehnice

Înălțime profil (A)	40–120 mm
Lățime profil (B)	40–120 mm
Șuruburi	min. 3,9 × 16 – max. 4,2 × 38
Viteză medie de înșurubare	1,7 s/șurub
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	16 L/ciclu
Greutate	110 kg
Dimensiuni (L × l × h)	1.050 × 500 × 1.950 mm

UTILAJE CU UN CAP

SPACER II S

Mașină automată de înșurubat cu un cap



Descriere

Mașină cu un cap pentru înșurubarea armăturii de oțel în profilele de ferestre și uși: la o singură apăsare a pedalei, profilul și armătura sunt îmbinate automat, fără găurire prealabilă. Se adaptează singură la înălțimea profilului.

Caracteristici

- Înșurubare automată electrică
- Ambreiaj acționat prin apăsare
- Oprire automată la terminarea înșurubării
- Adaptare automată la înălțimea profilului, fără reglaj manual la schimbarea profilului
- Prinderea automată a profilului în timpul înșurubării
- Conveior pe ambele părți
- Bit cu durată lungă de utilizare, înlocuibil în 10 secunde
- Îmbinare fără găurire prealabilă, la o singură apăsare a pedalei

Date tehnice

Înălțime maximă profil (A)	120 mm
Șurub	3,9 × 16
Alimentare	230 V
Presiune aer	6–8 bar
Greutate	150 kg
Dimensiuni (L × l × h)	2.400 × 650 × 1.700 mm

UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

10 produse

UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

GEMINI II M

Mașină de debitat cu două capete, disc Ø 400 mm, cu poziționare manuală



Descriere

Fierăstrău cu două capete și discuri de Ø 400 mm pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn, la diverse unghiuri și grosimi. Capul mobil se poziționează rapid pe axa X, cu riglă de măsurare, iar capetele se înclină între -45° și +45°.

Caracteristici

- Două capete cu discuri Ø 400 mm, motor de 2,2 kW (3 CP) pe fiecare cap
- Debitare la orice unghi între -45° și +45°
- Poziționarea capului mobil pe axa X cu riglă liniară de măsurare
- Avans de tăiere hidropneumatic, cu viteză reglabilă
- Menghine pneumatice orizontale și verticale și unitate de susținere a profilului
- Lungime de tăiere cu ambele capete: 610–4.550 mm
- Viteză de poziționare pe axa X: 15 m/min

Dotări standard

- 2 discuri cu dinți din carbură Ø 400 mm
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghine pneumatice verticale
- 1 suport intermediar de profil
- Sistem de răcire a discurilor prin pulverizare
- Reglarea vitezei de avans a discului
- Axa X cu comandă electronică (conform fișei tehnice)
- Control poziție cap mobil cu riglă liniară

Echipamente opționale

- Lungime opțională pe axa X
- Suport intermediar de profil suplimentar
- Axa X cu comandă manuală

Date tehnice

Axa X cu comandă electronică	standard
Axa X cu comandă manuală	opțional
Control poziție cap mobil cu riglă liniară	standard
Avans de tăiere hidropneumatic	standard
Lungime minimă de tăiere cu ambele capete	610 mm
Lungime maximă de tăiere cu ambele capete	4.550 mm
Unghi maxim de înclinare spre interior	45°
Unghi maxim de înclinare spre exterior	-45°
Viteză de poziționare axa X	15 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	50 L/min
Putere maximă	5,45 kW
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Discuri cu dinți din carbură	2
Diametru disc	400 mm
Putere motor disc	2,2 kW (3 CP)
Suporturi intermediare de profil	1 buc.
Capacitate de tăiere (diagramă): înălțime max.	105 mm
Capacitate de tăiere (diagramă): lățime la bază la 45° / 22,5° / 90°	110 / 155 / 170 mm
Dimensiuni de gabarit (desen, L × l × h)	5.164 × 1.418 × 1.580 mm

Înclinarea capetelor: 45° – 90° – 45°

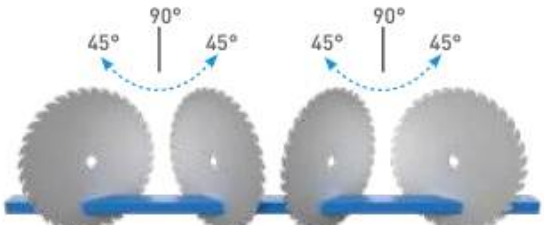
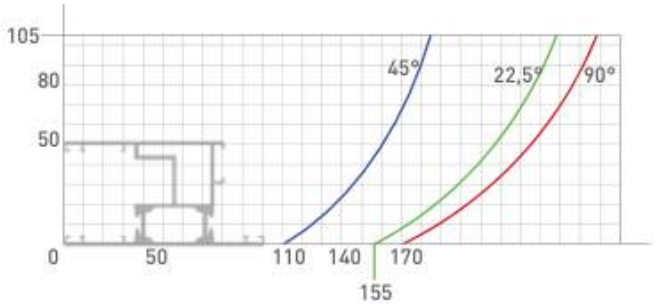
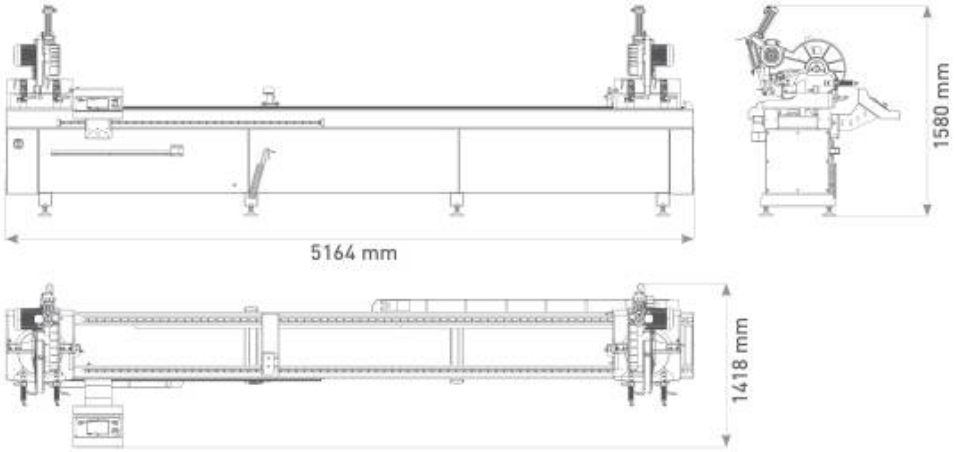


Diagrama capacității de tăiere la 45°, 22,5° și 90° (mm)



Desen de gabarit: 5.164 × 1.418 mm, înălțime 1.580 mm



UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

GEMINI II A

Mașină semiautomată de debitat cu două capete, disc Ø 400 mm, cu afișaj digital



Descriere

Fierăstrău semiautomat cu două capete și discuri de Ø 400 mm pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn. Axa X este comandată electronic, iar poziția capului mobil este controlată cu riglă magnetică și afișaj digital.

Caracteristici

- Două capete cu discuri Ø 400 mm, motor de 2,2 kW (3 CP) pe fiecare cap
- Poziționare rapidă și automată pe axa X, cu comandă electronică
- Controlul poziției capului mobil cu riglă magnetică (liniară)
- Poziționare manuală a capetelor la orice unghi între -45° și +45°
- Avans de tăiere hidropneumatic, cu viteză reglabilă
- Menghine pneumatice orizontale și verticale și unitate de susținere a profilului
- Lungime de tăiere cu ambele capete: 610–4.550 mm
- Viteză de poziționare pe axa X: 15 m/min

Dotări standard

- 2 discuri cu dinți din carbură Ø 400 mm
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghine pneumatice verticale
- 1 suport intermediar de profil
- Sistem de răcire a discurilor prin pulverizare
- Reglarea vitezei de avans a discului
- Axa X cu comandă electronică
- Control poziție cap mobil cu riglă liniară

Echipamente opționale

- Lungime opțională pe axa X
- Suport intermediar de profil suplimentar
- Axa X cu comandă manuală

Date tehnice

Axa X cu comandă electronică	standard
Axa X cu comandă manuală	opțional
Control poziție cap mobil cu riglă liniară	standard
Avans de tăiere hidropneumatic	standard
Lungime minimă de tăiere cu ambele capete	610 mm
Lungime maximă de tăiere cu ambele capete	4.550 mm
Unghi maxim de înclinare spre interior	45°
Unghi maxim de înclinare spre exterior	-45°
Viteză de poziționare axa X	15 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	50 L/min
Putere maximă	5,45 kW
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Discuri cu dinți din carbură	2
Diametru disc	400 mm
Putere motor disc	2,2 kW (3 CP)
Suporturi intermediare de profil	1 buc.
Capacitate de tăiere (diagramă): înălțime max.	105 mm
Capacitate de tăiere (diagramă): lățime la bază la 45° / 22,5° / 90°	110 / 155 / 170 mm
Dimensiuni de gabarit (desen, L × l × h)	5.164 × 1.418 × 1.580 mm

Înclinarea capetelor: 45° – 90° – 45°

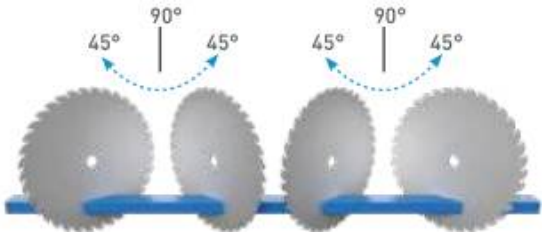
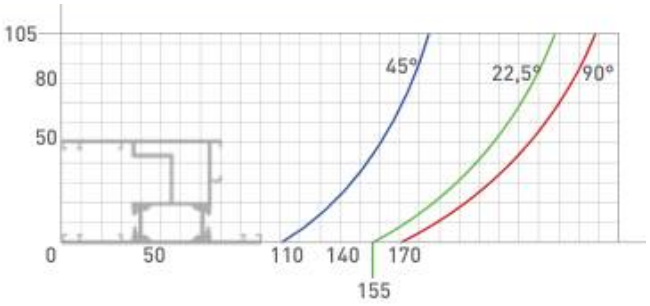
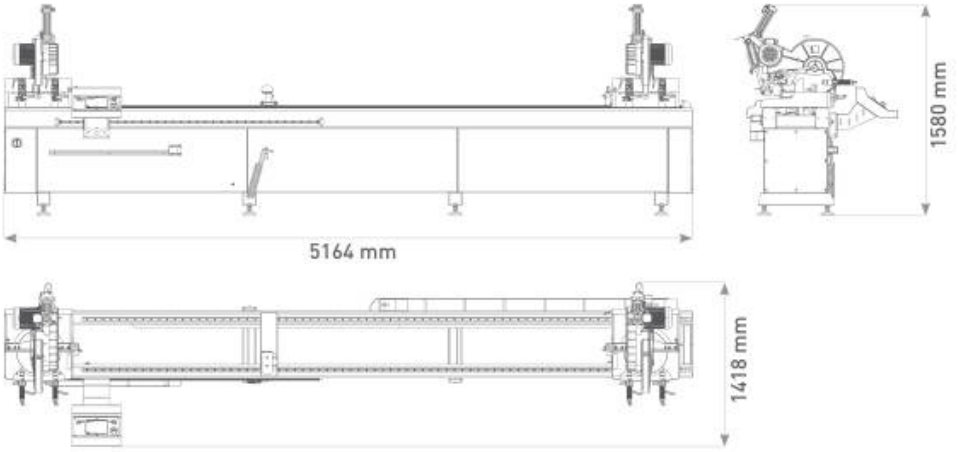


Diagrama capacității de tăiere la 45°, 22,5° și 90° (mm)



Desen de gabarit: 5.164 × 1.418 mm, înălțime 1.580 mm



UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

GEMINI IV M

Mașină de debitat cu două capete, disc frontal Ø 450 mm, cu reglaj semiautomat al unghiului și afișaj digital de măsurare



Descriere

Fierăstrău cu două capete și discuri frontale de Ø 450 mm pentru debitarea profilelor din aluminiu și PVC. Capetele se poziționează hidropneumatic rapid la 45° și 90° și manual la unghiurile intermediare; tăie simultan cu ambele capete profile de 560–4.040 mm.

Caracteristici

- Discuri frontale Ø 450 mm, motor de 2,2 kW (3 CP) pe fiecare cap
- Axă de rotație a capetelor cu comandă hidropneumatică; poziționare rapidă la 45° și 90°
- Poziționare manuală la unghiurile intermediare
- Lungime de tăiere cu ambele capete: 560–4.040 mm (la 90° și 45°)
- Unghi maxim de înclinare spre interior 45° / 90° și spre exterior 90° / -45° (model cu înclinare interioară / exterioară)
- Avans de tăiere hidropneumatic, cu viteză reglabilă
- Menghine pneumatice orizontale și verticale, apărători ale zonei de tăiere

Dotări standard

- 2 discuri cu dinți din carbură Ø 450 mm
- Apărători pentru zona de tăiere
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghine pneumatice verticale
- 1 suport intermediar de profil
- Conveior cu role pe capul mobil
- Sistem de răcire a discurilor prin pulverizare
- Reglarea vitezei de avans a discului
- Compatibilitate cu sistemul de aspirare a prafului

Echipamente opționale

- Lungime opțională pe axa X
- Suport intermediar de profil suplimentar
- Conveior pe capul fix
- Afișaj digital pentru poziția unghiulară a capului

Date tehnice

Axă de rotație a capului cu comandă hidropneumatică	standard
Poziționare rapidă hidropneumatică a unghiului	45° și 90°
Avans de tăiere hidropneumatic	standard
Lungime minimă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	560 / 560 mm
Lungime maximă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	4.040 / 4.040 mm
Unghi maxim de înclinare spre interior (înclinare interioară / exterioară)	45° / 90°
Unghi maxim de înclinare spre exterior (înclinare interioară / exterioară)	90° / -45°
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	110 L/min
Putere maximă	4,9 kW
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Discuri cu dinți din carbură	2
Diametru disc	450 mm
Putere motor disc	2,2 kW (3 CP)
Suporturi intermediare de profil	1 buc.
Dimensiuni de gabarit (desen, L × l × h)	7.700 × 1.800 × 1.745 mm

Variante de înclinare a capetelor: model cu înclinare exterioară și model cu înclinare interioară (cap fix / cap mobil)

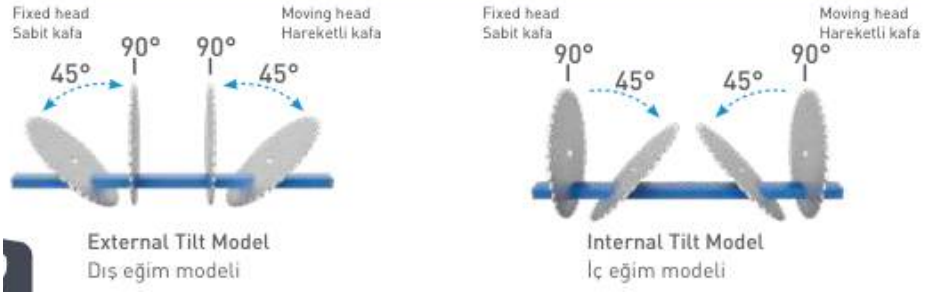
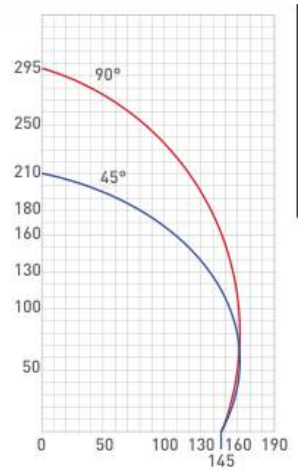
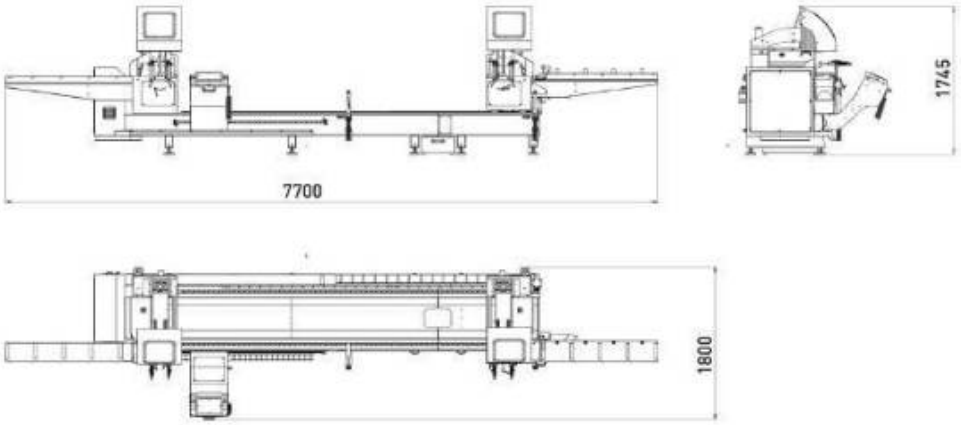


Diagrama capacității de tăiere la 90° și 45° (mm)



Desen de gabarit: 7.700 × 1.800 mm, înălțime 1.745 mm



UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

GEMINI IV SA

Mașină de debitat cu două capete, disc frontal Ø 450 mm, cu poziționare automată și reglaj semiautomat al unghiului



Descriere

Fierăstrău semiautomat cu două capete și discuri frontale de Ø 450 mm, cu poziționarea capului mobil pe o axă servocomandată, pentru profile din aluminiu și PVC. Capetele se înclină hidropneumatic rapid la unghiurile principale, iar profilele mai lungi de 4.040 mm pot fi debitate fără limitări.

Caracteristici

- Poziționare automată a capului mobil cu o axă servocomandată, viteză 40 m/min
- Discuri frontale Ø 450 mm, motor de 2,2 kW (3 CP) pe fiecare cap
- Poziționare hidropneumatică rapidă a unghiului: -45° și 90° (model cu înclinare exterioară), 90° și 45° (model cu înclinare interioară)
- Poziționare manuală la unghiurile intermediare
- Tăiere simultană cu ambele capete: min. 400 mm (90°) / 560 mm (45°), max. 4.040 mm; profilele mai lungi se pot debita fără limitări
- Menghine automate orizontale și verticale și unitate de susținere a profilului
- Panou de comandă cu ecran tactil de 10", transfer de date prin Ethernet și USB

Dotări standard

- 2 discuri cu dinți din carbură Ø 450 mm
- Măsurarea înălțimii profilului (model cu înclinare exterioară)
- Apărători pentru zona de tăiere
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghine pneumatice verticale
- Suport intermediar automat de profil (2 buc.)
- Conveior cu role pe capul mobil
- Sistem de răcire a discurilor prin pulverizare
- Reglarea vitezei de avans a discului
- Mod de tăiere în felii la 90°
- Transfer de date prin rețea, Ethernet și USB
- Panou de comandă cu ecran tactil de 10"
- Compatibilitate cu sistemul de aspirare a prafului

Echipamente opționale

- Lungime opțională pe axa X
- Suport intermediar de profil suplimentar
- Conveior pe capul fix
- Reglarea digitală a cursei de avans a discului
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Afișaj digital pentru poziția unghiulară a capului
- Program de optimizare a debitării Oz Machine Softcut

Date tehnice

Axă de rotație a capului cu comandă hidropneumatică	standard
Poziționare rapidă hidropneumatică a unghiului	45° și 90°
Avans de tăiere hidropneumatic	standard
Lungime minimă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	400 / 560 mm
Lungime maximă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	4.040 / 4.040 mm
Unghi maxim de înclinare spre interior (înclinare interioară)	45° / 90°
Unghi maxim de înclinare spre exterior (înclinare exterioară)	90° / -45°
Viteză de poziționare axa X	40 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	120 L/min
Putere maximă	5,7 kW
Alimentare	400 V, 50–60 Hz

Discuri cu dinți din carbură	2
Diametru disc	450 mm
Putere motor disc	2,2 kW (3 CP)
Suporturi intermediare de profil	2 buc.
Panou de comandă	ecran tactil 10"
Sertar pentru șpan	nu este disponibil
Dimensiuni de gabarit (desen, L × l × h)	7.700 × 1.735 × 1.705 mm

Variante de înclinare a capetelor: model cu înclinare exterioară și model cu înclinare interioară (cap fix / cap mobil)

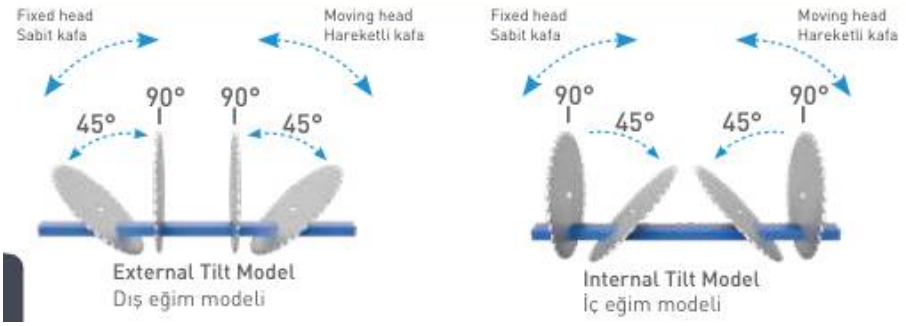
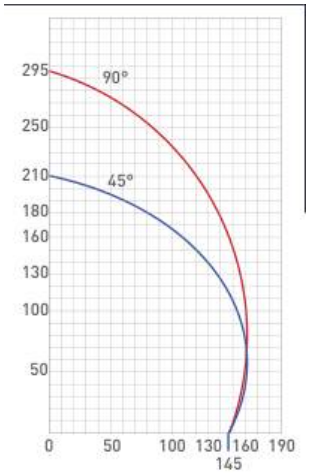
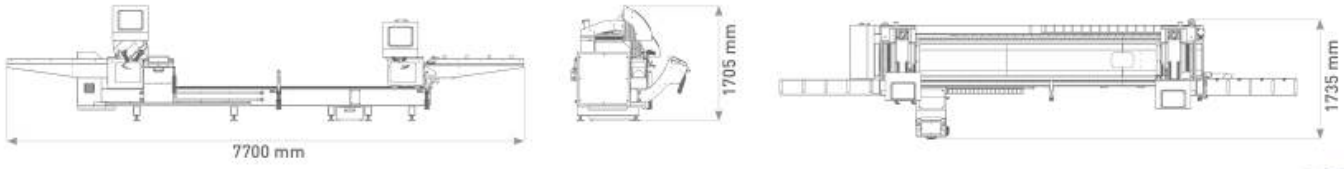


Diagrama capacității de tăiere la 90° și 45° (mm)



Desen de gabarit: lungime 7.700 mm, lățime 1.735 mm, înălțime 1.705 mm



UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

GEMINI V SA

Mașină de debitat cu două capete, disc frontal Ø 550 mm, cu poziționare automată și reglaj semiautomat al unghiului



Descriere

Fierăstrău semiautomat cu două capete și discuri frontale de Ø 550 mm, cu poziționarea capului mobil pe o axă servocomandată, pentru profile mari din aluminiu și PVC. Capetele se poziționează hidropneumatic rapid la -22,5°, -45° și 90° (înclinare exterioară) sau 90° și 45° (înclinare interioară).

Caracteristici

- Poziționare automată a capului mobil cu o axă servocomandată, viteză 40 m/min
- Discuri frontale Ø 550 mm, motor de 3 kW (4 CP) pe fiecare cap
- Poziționare hidropneumatică rapidă a unghiului: -22,5°, -45° și 90° (model cu înclinare exterioară), 90° și 45° (model cu înclinare interioară)
- Poziționare manuală la unghiurile intermediare
- Tăiere simultană cu ambele capete: min. 480 mm (90°) / 720 mm (45°), max. 5.050 mm; profilele mai lungi se pot debita fără limitări
- Menghine automate orizontale și verticale și unitate de susținere a profilului
- Panou de comandă cu ecran tactil de 10", transfer de date prin Ethernet și USB

Dotări standard

- 2 discuri cu dinți din carbură Ø 550 mm
- Măsurarea înălțimii profilului (model cu înclinare exterioară)
- Apărători pentru zona de tăiere
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghine pneumatice verticale
- Suport intermediar automat de profil (2 buc.)
- Conveior cu role pe capul mobil
- Sistem de răcire a discurilor prin pulverizare
- Reglarea vitezei de avans a discului
- Mod de tăiere în felii la 90°
- Transfer de date prin rețea, Ethernet și USB
- Panou de comandă cu ecran tactil de 10"
- Compatibilitate cu sistemul de aspirare a prafului

Echipamente opționale

- Lungime opțională pe axa X
- Suport intermediar de profil suplimentar
- Conveior pe capul fix
- Reglarea digitală a cursei de avans a discului
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Afișaj digital pentru poziția unghiulară a capului
- Program de optimizare a debitării Oz Machine Softcut

Date tehnice

Axă de rotație a capului cu comandă hidropneumatică	standard
Poziționare rapidă hidropneumatică a unghiului	22,5°, 45° și 90°
Avans de tăiere hidropneumatic	standard
Lungime minimă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	480 / 720 mm
Lungime maximă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	5.050 / 5.050 mm
Unghi maxim de înclinare spre interior (înclinare interioară)	45° / 90°
Unghi maxim de înclinare spre exterior (înclinare exterioară)	90° / -22,5°
Viteză de poziționare axa X	40 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	100 L/min
Putere maximă	7,4 kW
Alimentare	400 V, 50–60 Hz

Discuri cu dinți din carbură	2
Diametru disc	550 mm
Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Suporturi intermediare de profil	2 buc.
Panou de comandă	ecran tactil 10"
Sertar pentru șpan	nu este disponibil
Dimensiuni de gabarit (desen, L × l × h)	8.717 × 1.968 × 1.631 mm

Variante de înclinare a capetelor: model cu înclinare exterioară (22,5° / 45° / 90°) și model cu înclinare interioară

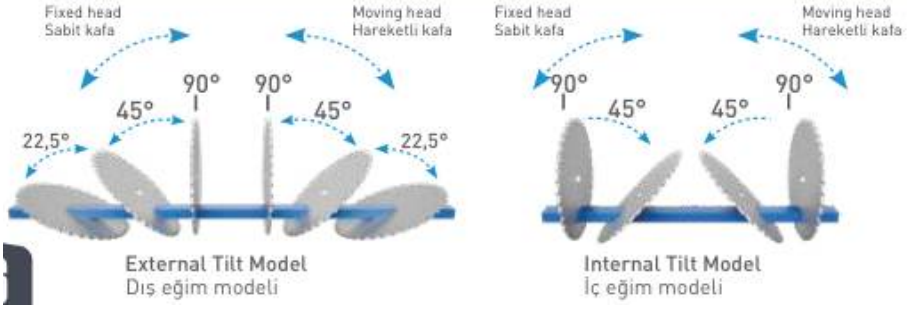
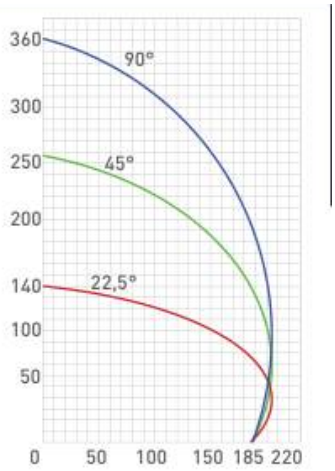
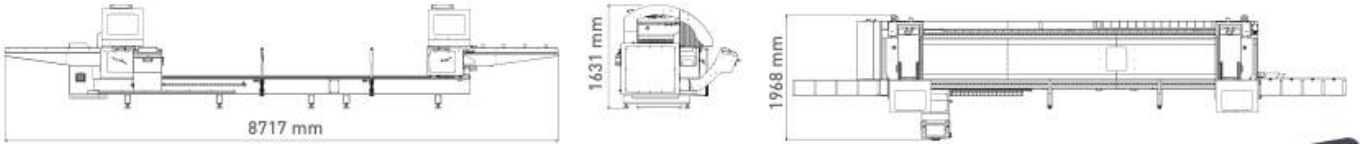


Diagrama capacității de tăiere la 90°, 45° și 22,5° (mm)



Desen de gabarit: lungime 8.717 mm, lățime 1.968 mm, înălțime 1.631 mm



UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

GEMINI V R

Mașină automată de debitat cu două capete, disc frontal Ø 550 mm, cu 3 axe servocomandate



Descriere

Fierăstrău complet automat cu două capete și discuri frontale de Ø 550 mm, cu 3 axe servocomandate, pentru profile din aluminiu și PVC. Capetele se poziționează automat, prin servomotoare, la orice unghi între -22,5° și 45°; tăie simultan profile de 480–5.050 mm, iar cele mai lungi se pot debita fără limitări.

Caracteristici

- 3 axe servocomandate: poziționarea capului mobil și înclinarea ambelor capete
- Discuri frontale Ø 550 mm, motor de 3 kW (4 CP) pe fiecare cap
- Poziționare automată a capetelor la orice unghi între -22,5° și 45°
- Tăiere simultană cu ambele capete: min. 480 mm (90°) / 720 mm (45°), max. 5.050 mm; profilele mai lungi se pot debita fără limitări
- Viteză de poziționare pe axa X: 40 m/min
- Menghine automate orizontale și verticale, suporturi automate de profil
- Imprimantă de etichete cu cod de bare, ecran tactil de 10", transfer de date prin Ethernet și USB

Dotări standard

- 2 discuri cu dinți din carbură Ø 550 mm
- Măsurarea înălțimii profilului
- Apărători pentru zona de tăiere
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghine pneumatice verticale
- Suport intermediar automat de profil (2 buc.)
- Conveior cu role pe capul mobil
- Conveior pe capul fix
- Sistem de răcire a discurilor prin pulverizare
- Reglarea digitală a cursei de avans a discului
- Reglarea vitezei de avans a discului
- Tăiere în felii la unghi
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Transfer de date prin rețea, Ethernet și USB
- Panou de comandă cu ecran tactil de 10"
- Compatibilitate cu sistemul de aspirare a prafului

Echipamente opționale

- Lungime opțională pe axa X
- Suport intermediar de profil suplimentar
- Unitate automată de evacuare a șpanului
- Program de optimizare a debitării Oz Machine Softcut

Date tehnice

Axă de rotație a capului servocomandată	standard
Poziționare rapidă servocomandată la orice unghi între	-22,5° și 45°
Avans de tăiere hidropneumatic	standard
Lungime minimă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	480 / 720 mm
Lungime maximă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	5.050 / 5.050 mm
Unghi maxim de înclinare spre interior	45°
Unghi maxim de înclinare spre exterior	-22,5°
Viteză de poziționare axa X	40 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	70 L/min
Putere maximă	9,1 kW
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Discuri cu dinți din carbură	2

Diametru disc	550 mm
Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Suporturi intermediare de profil	2 buc.
Panou de comandă	ecran tactil 10"
Dimensiuni de gabarit (desen, L × l × h)	8.735 × 1.970 × 1.855 mm

Domeniul de înclinare a capetelor: 22,5° – 45° – 90°

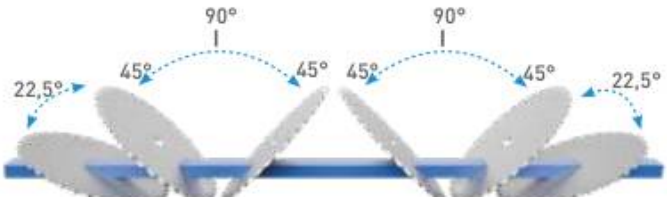
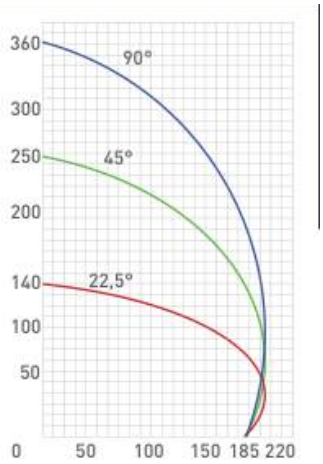
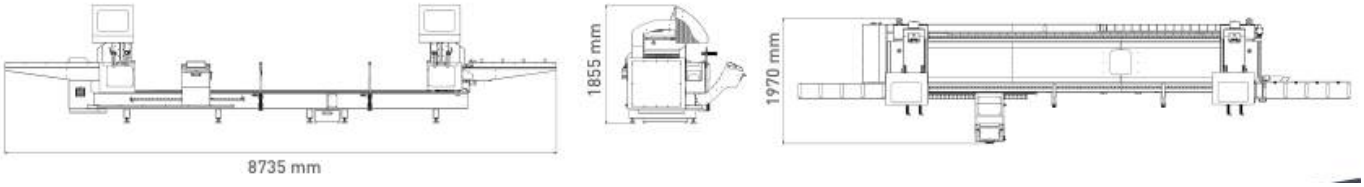


Diagrama capacității de tăiere la 90°, 45° și 22,5° (mm)



Desen de gabarit: lungime 8.735 mm, lățime 1.970 mm, înălțime 1.855 mm



UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

GEMINI VI

Mașină automată de debitat cu două capete, disc frontal Ø 600 mm, cu 3 axe servocomandate



Descriere

Fierăstrău complet automat cu două capete și discuri frontale de Ø 600 mm, cu 3 axe servocomandate, conceput pentru profile late din aluminiu și PVC. Capetele se poziționează automat la orice unghi între -22,5° și 45°, iar lungimea de tăiere simultană este de 480–5.050 mm.

Caracteristici

- 3 axe servocomandate: poziționarea capului mobil și înclinarea ambelor capete
- Discuri frontale Ø 600 mm pentru profile late, motor de 3 kW (4 CP) pe fiecare cap
- Poziționare automată a capetelor la orice unghi între -22,5° și 45°
- Tăiere simultană cu ambele capete: min. 480 mm (90°) / 720 mm (45°), max. 5.050 mm; profilele mai lungi se pot debita fără limitări
- Viteză de poziționare pe axa X: 40 m/min
- Menghine automate orizontale și verticale, suporturi automate de profil
- Imprimantă de etichete cu cod de bare, ecran tactil de 10", transfer de date prin Ethernet și USB

Dotări standard

- 2 discuri cu dinți din carbură Ø 600 mm
- Măsurarea înălțimii profilului
- Apărători pentru zona de tăiere
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghine pneumatice verticale
- Suport intermediar automat de profil (2 buc.)
- Conveior cu role pe capul mobil
- Conveior pe capul fix
- Sistem de răcire a discurilor prin pulverizare
- Reglarea digitală a cursei de avans a discului
- Reglarea vitezei de avans a discului
- Tăiere în felii la unghi
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Transfer de date prin rețea, Ethernet și USB
- Panou de comandă cu ecran tactil de 10"
- Compatibilitate cu sistemul de aspirare a prafului

Echipamente opționale

- Lungime opțională pe axa X
- Suport intermediar de profil suplimentar
- Unitate automată de evacuare a șpanului
- Program de optimizare a debitării Oz Machine Softcut

Date tehnice

Axă de rotație a capului servocomandată	standard
Poziționare rapidă servocomandată la orice unghi între	-22,5° și 45°
Avans de tăiere hidropneumatic	standard
Lungime minimă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	480 / 720 mm
Lungime maximă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	5.050 / 5.050 mm
Unghi maxim de înclinare spre interior	45°
Unghi maxim de înclinare spre exterior	-22,5°
Viteză de poziționare axa X	40 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	95 L/min
Putere maximă	9,1 kW
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Discuri cu dinți din carbură	2
Diametru disc	600 mm

Putere motor disc	3 kW (4 CP)
Suporturi intermediare de profil	2 buc.
Panou de comandă	ecran tactil 10"
Dimensiuni de gabarit (desen, L × l × h)	8.717 × 1.968 × 1.631 mm

Domeniul de înclinare a capetelor: 22,5° – 45° – 90°

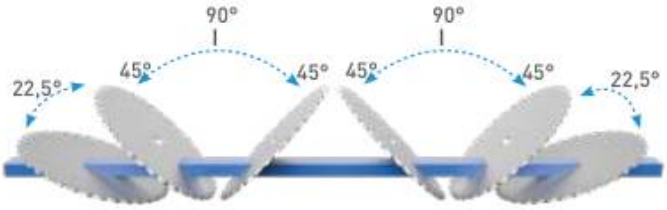
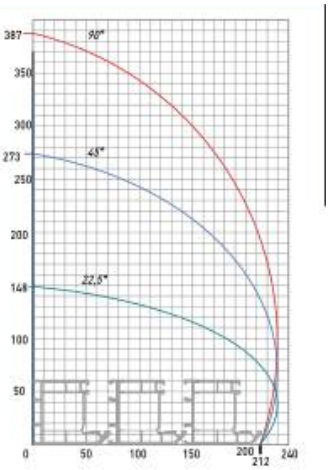


Diagrama capacității de tăiere la 90°, 45° și 22,5° (mm)



Desen de gabarit: lungime 8.717 mm, lățime 1.968 mm, înălțime 1.631 mm



UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

GEMINI X

Mașină automată de debitat cu două capete radiale, disc Ø 550 mm, cu 3 axe servocomandate



Descriere

Fierăstrău radial complet automat cu două capete și discuri de Ø 550 mm, cu 3 axe servocomandate, destinat profilelor mari din aluminiu și PVC. Capetele se poziționează automat la orice unghi între 30° și 90°, iar lungimea de tăiere simultană este de 460–6.000 mm.

Caracteristici

- Capete radiale cu discuri Ø 550 mm, motor de 3 kW (4 CP) pe fiecare cap
- 3 axe servocomandate: poziționarea capului mobil și înclinarea ambelor capete
- Poziționare automată a capetelor la orice unghi între 30° și 90°
- Tăiere simultană cu ambele capete: 460–6.000 mm; profilele mai lungi se pot debita fără limitări
- Viteză de poziționare pe axa X: 40 m/min
- Menghine automate orizontale și verticale, 3 suporturi automate de profil
- Imprimantă de etichete cu cod de bare, ecran tactil de 10", transfer de date prin Ethernet și USB

Dotări standard

- 2 discuri cu dinți din carbură Ø 550 mm
- Apărători pentru zona de tăiere
- Menghine pneumatice orizontale
- Menghine pneumatice verticale
- Suport intermediar automat de profil (3 buc.)
- Suport intermediar de profil suplimentar
- Conveior cu role pe capul mobil
- Sistem de răcire a discurilor prin pulverizare
- Reglarea digitală a cursei de avans a discului
- Reglarea vitezei de avans a discului
- Mod de tăiere în felii la 90°
- Imprimantă de etichete cu cod de bare
- Transfer de date prin rețea, Ethernet și USB
- Panou de comandă cu ecran tactil de 10"
- Compatibilitate cu sistemul de aspirare a prafului

Echipamente opționale

- Lungime opțională pe axa X
- Program de optimizare a debitării Oz Machine Softcut

Date tehnice

Axă de rotație a capului servocomandată	standard
Poziționare rapidă servocomandată la orice unghi între	30° și 90°
Avans de tăiere hidropneumatic	standard
Lungime minimă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	460 / 460 mm
Lungime maximă de tăiere cu ambele capete (90° / 45°)	6.000 / 6.000 mm
Unghi maxim de înclinare spre interior	30°
Unghi maxim de înclinare spre exterior	90°
Viteză de poziționare axa X	40 m/min
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	150 L/min
Putere maximă	9,1 kW
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Discuri cu dinți din carbură	2
Diametru disc	550 mm
Putere motor disc	3 kW (4 CP)

Suporturi intermediare de profil	3 buc.
Panou de comandă	ecran tactil 10"
Capacitate de tăiere (diagramă): lățime maximă	418 mm
Dimensiuni de gabarit (desen, L × l × h)	9.040 × 2.210 × 1.365 mm

Domeniul de înclinare a capetelor radiale: 90° – 30°

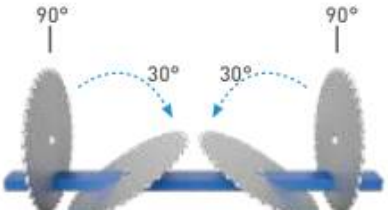
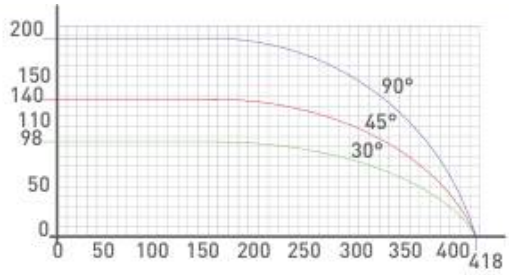
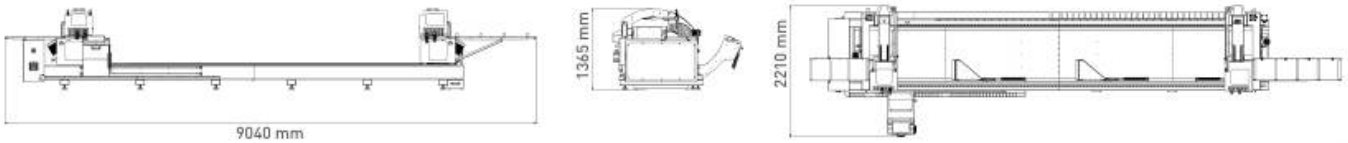


Diagrama capacității de tăiere la 90°, 45° și 30° (lățime max. 418 mm)



Desen de gabarit: lungime 9.040 mm, lățime 2.210 mm, înălțime 1.365 mm



UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

APEX II

Presă hidraulică automată cu două capete pentru îmbinarea colțurilor din aluminiu



Descriere

Presă hidraulică automată cu două capete pentru sertizarea (presarea) colțurilor ramelor din profile de aluminiu. Combină poziționarea manuală precisă a capului mobil cu forța sistemului hidraulic, iar presarea în două trepte reduce erorile operatorului.

Caracteristici

- Presare hidraulică automată a colțurilor cu două capete
- Sistem de presiune în două trepte, care reduce erorile operatorului
- Poziționare manuală a capului mobil pe axa X
- Lungime profil: 495–3.500 mm; înălțime maximă profil: 150 mm
- Seturi de cuțite de presare de 5 mm și 7 mm (câte 4 buc.)
- Presiune hidraulică de lucru: 150 bar

Dotări standard

- Suporturi de profil stânga și dreapta
- Set de cuțite de presare de 5 mm (4 buc.)
- Set de cuțite de presare de 7 mm (4 buc.)

Echipamente opționale

- Set de presare pentru profile speciale

Date tehnice

Lungime minimă profil	495 mm
Lungime maximă profil	3.500 mm
Înălțime maximă profil	150 mm
Cursa cuțitelor (b)	40 mm
Distanța dintre cuțite (a)	100 mm
Set de cuțite de presare de 5 mm	4 buc.
Set de cuțite de presare de 7 mm	4 buc.
Poziționare axa X (longitudinală)	manuală
Putere motor	3 kW (4 CP)
Turație motor	1.430 rot/min
Putere maximă	3,3 kW
Alimentare	400 V, 50–60 Hz
Curent	6,42 A (400 V)
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	22,42 L/min
Presiune ulei	150 bar
Dimensiuni (L × l × h)	4.425 × 1.605 × 1.410 mm
Greutate	990 kg

UTILAJE CU DOUĂ CAPETE

ORION II SN

Mașină automată de sudat PVC cu două capete, sudură zero și standard



Descriere

Mașină automată de sudură cu două capete pentru profile PVC, care lucrează cu sudură zero sau standard. Fiecare cap sudează la unghiuri între 60° și 180°, cu timp de sudare reglabil, încălzire controlată digital și termostat electronic (0–350 °C).

Caracteristici

- Sudură zero (fără cordon) și sudură standard
- Sudare la unghiuri între 60° și 180° pe fiecare cap
- Timp de sudare reglabil, încălzire controlată digital
- Reglarea temperaturii între 0 °C și 350 °C cu termostat electronic
- Mișcări pneumatice; pornirea și încheierea automată a ciclului
- Dimensiuni ramă: de la 385 × 385 mm până la 3.400 × 3.400 mm

Dotări standard

- Mișcări pneumatice
- Pornirea și încheierea automată a ciclului
- Teflon (2 buc.)
- Suporturi de profil stânga și dreapta

Echipamente opționale

- Matriță specială

Date tehnice

Dimensiune minimă ramă	385 × 385 mm
Dimensiune maximă ramă	3.400 × 3.400 mm
Înălțime maximă profil (b)	205 mm
Lățime maximă profil (a)	150 mm (la 90°)
Cordon de sudură (c)	0,4–2 mm
Unghi de sudare	60°–180°
Temperatură de sudare	0–350 °C
Presiune aer	6–8 bar
Consum aer	40 L/min
Putere maximă	4,4 kW
Alimentare	230 V, 50–60 Hz
Curent	22 A (230 V)
Dimensiuni (L × l × h)	4.140 × 1.450 × 1.645 mm
Greutate	703 kg

UTILAJE PORTABILE

11 produse

UTILAJE PORTABILE

ALFA S

Mașină portabilă de debitare Ø305 mm



Descriere

Fierăstrău portabil cu disc Ø305 mm pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn, cu brațul pivotant pentru tăieri unghiulare între -45° și +45°.

Caracteristici

- Pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn
- Tăiere în siguranță datorită sistemului cu arc dublu și apărătorii discului
- Poziții fixe la 0°, 15°, 22,5°, 30° și 45°, la stânga și la dreapta
- Tăiere la orice unghi între -45° și +45°
- Alimentare monofazată

Dotări standard

- Opritor de profil
- Menghină

Echipamente opționale

- Disc Ø305 mm
- A doua menghină
- Conveior K 3000
- Stand S II D
- Sistem de frânare
- Variantă trifazată
- Contor digital pentru menghină

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	230 V, monofazat, 50–60 Hz
Curent absorbit	5 A
Disc	Ø305 mm, alezaj Ø30–32 mm, grosime 3,2 mm
Turație disc	3.000 rot/min
Capacitate de tăiere la 90°	170 × 70 mm (lățime × înălțime)
Unghiuri de tăiere	-45° … +45°
Dimensiuni (L × l × h)	550 × 540 × 535 mm
Greutate	24 kg

UTILAJE PORTABILE

ALFA

Mașină portabilă de debitare Ø305 mm cu masă superioară



Descriere

Fierăstrău portabil Ø305 mm pentru profile din aluminiu, PVC și lemn, prevăzut cu masă superioară care permite și lucrul ca fierăstrău circular de masă.

Caracteristici

- Pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn
- Tăiere în siguranță datorită sistemului cu arc dublu și apărătorii discului
- Poziții fixe la 0°, 15°, 22,5°, 30° și 45°, la stânga și la dreapta
- Tăiere la orice unghi între -45° și +45°
- Alimentare monofazată
- Masă superioară pentru tăiere pe masă (conform tabelului comparativ)

Dotări standard

- Menghină
- Opritor de profil

Echipamente opționale

- Disc Ø305 mm
- A doua menghină
- Conveior K 3000
- Stand S II D
- Sistem de frânare
- Variantă trifazată
- Contor digital pentru menghină

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	230 V, monofazat, 50–60 Hz
Curent absorbit	5 A
Disc	Ø305 mm, alezaj Ø30–32 mm, grosime 3,2 mm
Turație disc	3.000 rot/min
Masă superioară – cota c	165 mm
Masă superioară – înălțime de tăiere h	45 mm
Capacitate de tăiere la 90°	170 × 70 mm (lățime × înălțime)
Unghiuri de tăiere	-45° … +45°
Dimensiuni (L × l × h)	550 × 540 × 685 mm
Greutate	25 kg

UTILAJE PORTABILE

ALFA X

Mașină portabilă de debitare radială cu înclinare și masă superioară Ø305 mm



Descriere

Fierăstrău portabil combinat, radial, cu disc Ø305 mm, cap înclinabil spre stânga și masă superioară, pentru profile din aluminiu, PVC și lemn. Dispune de ghidaj laser pentru tăieri precise.

Caracteristici

- Pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn
- Tăiere la orice unghi între -45° și +45°
- Poziții fixe la 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 22,5°, 25°, 30°, 35°, 40° și 45°, la stânga și la dreapta
- Cap înclinabil spre stânga între 0° și 45° (tăiere înclinată cu placa inferioară în poziția 0°)
- Ghidaj laser pentru tăieri precise
- Menghină manuală cu șurub
- Picioare antivibrații
- Alimentare monofazată

Dotări standard

- Menghină

Echipamente opționale

- Stand S II D
- Disc Ø305 mm
- Conveior K 3000
- Sistem de frânare
- Variantă trifazată
- Opritor de profil

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	230 V, monofazat, 50–60 Hz
Curent absorbit	5 A
Disc	Ø305 mm, alezaj Ø30–32 mm, grosime 3,2 mm
Turație disc	3.000 rot/min
Masă superioară – cota c	160 mm
Masă superioară – înălțime de tăiere h	40 mm
Capacitate de tăiere cu capul înclinat la 45°	40 × 315 mm
Unghiuri de tăiere	-45° … +45°; înclinare 0–45° stânga
Dimensiuni (L × l × h)	570 × 1.030 × 685 mm
Greutate	35,5 kg

UTILAJE PORTABILE

BETA Plus

Mașină portabilă de debitare cu cap înclinabil și masă superioară Ø305 mm



Descriere

Fierăstrău portabil Ø305 mm pentru profile din aluminiu, PVC și lemn, cu cap înclinabil spre stânga până la 45° și masă superioară pentru tăiere pe masă.

Caracteristici

- Pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn
- Tăiere în siguranță datorită sistemului cu arc dublu și apărătorii discului
- Posibilitate de tăiere pe masa superioară
- Tăiere la orice unghi între -45° și +45°
- Cap înclinabil spre stânga între 0° și 45° (tăiere înclinată cu placa inferioară în poziția 0°)
- Poziții fixe la 0°, 15°, 22,5°, 30° și 45°, la stânga și la dreapta
- Alimentare monofazată

Dotări standard

- Menghină
- Opritor de profil

Echipamente opționale

- Disc Ø305 mm
- A doua menghină
- Conveior K 3000
- Stand S II D
- Sistem de frânare
- Variantă trifazată
- Contor digital (doar în textul turcesc)

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	230 V, monofazat, 50–60 Hz
Curent absorbit	5 A
Disc	Ø305 mm, alezaj Ø30–32 mm, grosime 3,2 mm
Turație disc	3.000 rot/min
Capacitate de tăiere cu capul înclinat la 45° (a × b)	120 × 40 mm
Masă superioară – cota c	165 mm
Masă superioară – înălțime de tăiere h	45 mm
Capacitate de tăiere la 90°	170 × 70 mm (lățime × înălțime)
Unghiuri de tăiere	-45° … +45°; înclinare 0–45° stânga
Dimensiuni (L × l × h)	500 × 540 × 690 mm
Greutate	30 kg

UTILAJE PORTABILE

VEGA I 400

Mașină portabilă de debitare Ø400 mm



Descriere

Fierăstrău portabil trifazat cu disc Ø400 mm și butuc din fontă turnată, pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn la unghiuri între -45° și +45°.

Caracteristici

- Pentru debitarea profilelor din aluminiu, PVC și lemn
- Tăiere în siguranță datorită sistemului cu arc dublu și apărătorii discului
- Butuc din fontă turnată, rezistent la șocuri
- Tăiere la orice unghi între -45° și +45°
- Poziții fixe la 0°, 15°, 22,5°, 30° și 45°, la stânga și la dreapta
- Alimentare trifazată

Dotări standard

- Opritor de profil
- Disc Ø400 mm

Echipamente opționale

- A doua menghină
- Conveior K 3000
- Stand S II D
- Variantă monofazată

Date tehnice

Putere motor	2,2 kW (3 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	400 V, trifazat, 50–60 Hz
Curent absorbit	4,8 A
Disc	Ø400 mm, alezaj Ø30–32 mm, grosime 3,6 mm
Turație disc	3.000 rot/min
Unghiuri de tăiere	-45° … +45°
Dimensiuni (L × l × h)	610 × 815 × 785 mm
Greutate	49 kg

UTILAJE PORTABILE

SPARK P

Mașină industrială de debitat metale, fără perii, Ø355 mm



Descriere

Mașină de debitare cu motor fără perii (brushless) și disc Ø355 mm, destinată profilelor metalice, cu reglarea digitală a turației discului.

Caracteristici

- Pentru debitarea profilelor metalice
- Tăiere în siguranță, cu apărătoare de disc
- Tăiere la 0° și 45°
- Reglare digitală a turației discului
- Turație disc 700–1.300 rot/min
- Alimentare monofazată
- Menghină inclusă

Date tehnice

Putere motor	3.500 W (motor fără perii)
Alimentare	110 V / 220 V, monofazat
Disc	Ø355 mm
Turație disc	700–1.300 rot/min (reglabilă digital)
Unghiuri de tăiere	0–45°
Greutate	25 kg

UTILAJE PORTABILE

ALFA Mini

Mașină portabilă de debitare Ø255 mm



Descriere

Fierăstrău portabil compact cu disc Ø255 mm pentru debitarea profilelor din metal, aluminiu, PVC și lemn, cu tăieri unghiulare între -45° și +45°.

Caracteristici

- Pentru debitarea profilelor din metal, aluminiu, PVC și lemn
- Tăiere în siguranță, cu menghină și apărătoare de disc
- Poziții fixe la 0°, 15°, 22,5°, 30° și 45°, la stânga și la dreapta
- Tăiere la orice unghi între -45° și +45°
- Alimentare monofazată

Dotări standard

- Menghină

Echipamente opționale

- Disc Ø255 mm
- A doua menghină
- Conveior K 3000
- Stand S II D
- Variantă trifazată
- Contor digital pentru menghină

Date tehnice

Putere motor	2,5 kW (3,4 CP)
Turație motor	4.500 / 2.000 rot/min
Alimentare	230 V, 50 Hz
Disc	Ø255 mm, alezaj Ø25,4 mm, grosime 2 mm
Turație disc	4.500 / 2.000 rot/min
Capacitate de tăiere la 90°	110 × 70 mm (lățime × înălțime)
Capacitate de tăiere la 45°	80 × 70 mm (lățime × înălțime)
Unghiuri de tăiere	-45° … +45°
Dimensiuni (L × l × h)	430 × 450 × 520 mm
Greutate	12 kg

UTILAJE PORTABILE

POLAR I

Mașină portabilă de frezat capete de montanți



Descriere

Mașină portabilă pentru frezarea capetelor montanților (traverselor) din profile de aluminiu și PVC, cu prindere verticală și orizontală a profilului.

Caracteristici

- Pentru frezarea capetelor montanților din profile de aluminiu și PVC
- Sistem de prindere verticală și orizontală
- Construcție ergonomică, utilizare ușoară și sigură

Echipamente opționale

- Set de freze
- Stand
- Variantă trifazată

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	230 V, monofazat, 50–60 Hz
Curent absorbit	4,8 A
Set de freze	Ø max. 140 mm, alezaj Ø30 mm
Turație freză	3.000 rot/min
Capacitate de prelucrare (a × b)	125 × 70 mm
Dimensiuni (L × l × h)	570 × 365 × 440 mm
Greutate	26 kg

UTILAJE PORTABILE

STAR

Mașină portabilă de frezat prin copiere



Descriere

Mașină portabilă de frezat prin copiere pentru executarea locașurilor de broască, mâner, balamale, ispanioletă și a canalelor în profilele din aluminiu și PVC, echipată cu motor de tip freză manuală la 28.000 rot/min.

Caracteristici

- Pentru locașuri de broască, mâner, balamale, ispanioletă și canale în profile din aluminiu și PVC
- Șablon de copiere adaptat prelucrării
- Canale diverse pot fi executate și independent de șablon, cu ajutorul opritoarelor de profil
- Construcție ergonomică, utilizare ușoară și sigură

Dotări standard

- Freză de 5 mm (1 buc.)
- Opritor de profil (2 buc.)
- Perii de cărbune (1 set)

Echipamente opționale

- Stand
- Conveior
- Motor 110 V
- Șablon de copiere special

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,6 CP)
Turație	28.000 rot/min
Alimentare	230 V, monofazat, 50–60 Hz
Curent absorbit	3,7 A
Freză	coadă Ø8 mm, tăiș Ø5 mm
Cursă X	217 mm
Cursă Z	127 mm
Cursă Y	125 mm
Dimensiuni (L × l × h)	555 × 555 × 570 mm
Greutate	29 kg

UTILAJE PORTABILE

PLANET

Mașină de frezat locașuri pentru balamale aplicate



Descriere

Mașină pentru executarea locașurilor de balamale aplicate (tip Ø35 mm) în piese din lemn, cu sistem de arcuri robust și riglă de măsurare.

Caracteristici

- Pentru locașuri de balamale în materiale din lemn
- Sistem de arcuri robust
- Riglă de măsurare ușor de folosit
- Construcție ergonomică, utilizare ușoară și sigură

Dotări standard

- Burghiu-freză pentru locaș
- Burghie de 2 mm (2 buc.)
- Opritor de profil (2 buc.)

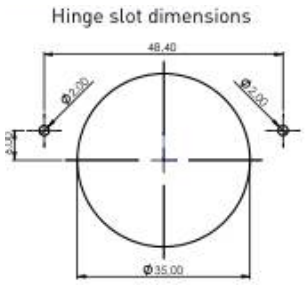
Echipamente opționale

- A doua menghină
- Stand

Date tehnice

Putere motor	0,75 kW (1 CP)
Turație	3.000 rot/min
Alimentare	230 V, monofazat, 50–60 Hz
Curent absorbit	4,8 A
Burghiu-freză locaș (ØD1)	Ø35 mm
Burghie (ØD2)	Ø2 mm
Cota X	45 mm
Cota Y	45 mm
Locaș balama	Ø35 mm + 2 găuri Ø2 mm la 48,40 mm între ele, decalate 6 mm
Dimensiuni (L × l × h)	445 × 450 × 420 mm
Greutate	20 kg

Diagramă



UTILAJE PORTABILE

GALAXY I P

Mașină portabilă de frezat prin copiere



Descriere

Mașină portabilă de frezat prin copiere pentru locașuri de broască, mâner, balamale, ispanioletă și canale în profile din aluminiu și PVC, cu turație a frezei de 15.350 rot/min.

Caracteristici

- Pentru locașuri de broască, mâner, balamale, ispanioletă și canale în profile din aluminiu și PVC
- Șablon de copiere adaptat prelucrării
- Canale diverse pot fi executate și independent de șablon, cu ajutorul opritoarelor de profil
- Construcție ergonomică, utilizare ușoară și sigură

Dotări standard

- Freză de 5 mm (1 buc.)
- Opritor de profil (2 buc.)

Echipamente opționale

- Stand
- Conveior
- Șablon de copiere special

Date tehnice

Putere motor	1,1 kW (1,5 CP)
Turație motor	3.000 rot/min
Alimentare	230 V, monofazat, 50–60 Hz
Curent absorbit	5 A
Freză	coadă Ø8 mm, tăiș Ø5 mm
Turație freză	15.350 rot/min
Cursă X	210 mm
Cursă Z	108 mm
Cursă Y	105 mm
Dimensiuni (L × l × h)	555 × 555 × 640 mm
Greutate	38 kg

PRODUSE COMPLEMENTARE

17 produse

PRODUSE COMPLEMENTARE

CART C

Cărucior pentru ferestre și sticlă



Descriere

Cărucior pe roți pentru transportul și depozitarea ferestrelor asamblate și a geamurilor, cu 8 compartimente.

Caracteristici

- Transport și depozitare ferestre asamblate și sticlă
- 4 roți, dintre care 2 cu frână
- 8 compartimente
- Distanța între compartimente: 145 mm

Date tehnice

Dimensiuni (L × l × h)	1.500 × 1.020 × 1.300 mm
Capacitate de încărcare	300 kg
Număr compartimente	8
Distanță între compartimente	145 mm

PRODUSE COMPLEMENTARE

CART G

Cărucior pentru transportul garniturilor



Descriere

Cărucior pentru transportul rolelor de garnitură, cu compartimente reglabile pentru diverse diametre de bobină.

Caracteristici

- Se pot monta 4 role cu Ø550 mm
- Compartimente reglabile pentru diferite diametre de bobină
- Lățime maximă a rolei: 300 mm
- 4 roți, dintre care 2 cu frână

Date tehnice

Număr role	4 × Ø550 mm
Lățime maximă rolă	300 mm
Dimensiuni (L × l × h)	665 × 530 × 1.410 mm
Capacitate de încărcare	300 kg

PRODUSE COMPLEMENTARE

CART H

Cărucior pentru transport orizontal al profilelor



Descriere

Cărucior pentru transportul și depozitarea profilelor așezate orizontal, cu brațe acoperite cu cauciuc.

Caracteristici

- Transport și depozitare profile orizontale
- 4 roți, dintre care 2 cu frână
- Grup de compartimente 10 × 2 buc.
- Distanța între brațe: 440 mm
- Lungimea brațelor: 940 mm
- Suprafețe acoperite cu cauciuc, care previn zgârierea materialului

Date tehnice

Compartimente	10 × 2 buc.
Distanță între brațe	440 mm
Lungime brațe	940 mm
Dimensiuni (L × l × h)	1.685 × 1.000 × 1.710 mm
Capacitate de încărcare	350 kg

PRODUSE COMPLEMENTARE

CART M

Cărucior pliabil pentru transportul profilelor



Descriere

Cărucior pliabil cu lățime reglabilă între 240 și 1.425 mm, pentru transportul profilelor.

Caracteristici

- Dimensiune minimă reglabilă: 240 mm
- Dimensiune maximă reglabilă: 1.425 mm
- Construcție pliabilă (foarfecă)

Date tehnice

Deschidere reglabilă	240–1.425 mm
Înălțime	1.790 mm
Adâncime	775 mm
Distanță între rafturi	112 mm
Greutate	74,5 kg
Capacitate de încărcare	500 kg

PRODUSE COMPLEMENTARE

CART P

Cărucior pentru transportul pachetelor de profile



Descriere

Cărucior lung pentru transportul și depozitarea pachetelor de profile, cu suporturi acoperite cu plastic.

Caracteristici

- Transport și depozitare pachete de profile
- 4 roți pivotante cu frână
- Suprafețe acoperite cu plastic, care previn zgârierea pieselor

Date tehnice

Dimensiuni (l × L × h)	855 × 4.000 × 1.000 mm
Distanță între secțiuni	765 mm
Lungime brațe de susținere	275 mm
Capacitate de încărcare	1.000 kg

PRODUSE COMPLEMENTARE

CART V

Cărucior pentru transport vertical al profilelor



Descriere

Cărucior pentru transportul și depozitarea profilelor în poziție verticală, cu brațe acoperite cu PVC.

Caracteristici

- Transport și depozitare profile verticale
- 4 roți, dintre care 2 cu frână
- Suprafețe acoperite cu PVC, care previn zgârierea materialului
- Grup de compartimente 10 × 2 buc.

Date tehnice

Compartimente	10 × 2 buc.
Distanță între compartimente	105 mm
Lungime braț	595 mm
Înălțime compartiment inferior de la sol	460 mm
Dimensiuni (L × l × h)	1.480 × 790 × 1.525 mm
Capacitate de încărcare	500 kg

PRODUSE COMPLEMENTARE

CART V D

Cărucior dublu pentru transport vertical al profilelor



Descriere

Cărucior cu două fețe pentru transportul și depozitarea profilelor verticale, cu 20 × 2 compartimente și capacitate de 1.000 kg.

Caracteristici

- Transport și depozitare profile verticale
- 4 roți, dintre care 2 cu frână
- Suprafețe acoperite cu PVC, care previn zgârierea materialului
- Grup de compartimente 20 × 2 buc.

Date tehnice

Compartimente	20 × 2 buc.
Distanță între compartimente	105 mm
Lungime brațe	595 mm
Înălțime compartiment inferior de la sol	460 mm
Dimensiuni (L × l × h)	2.560 × 1.580 × 1.525 mm
Capacitate de încărcare	1.000 kg

PRODUSE COMPLEMENTARE

CART W

Cărucior pentru uși și ferestre



Descriere

Cărucior pentru transportul și depozitarea ferestrelor finite, cu suprafețe acoperite cu cauciuc și mâner de tragere.

Caracteristici

- Transport și depozitare ferestre finite
- 4 roți, dintre care 2 cu frână
- Suprafețe acoperite cu cauciuc, care previn zgârierea materialului
- Mâner de tragere

Date tehnice

Dimensiuni (L × l × h)	1.490 × 990 × 1.600 mm
Capacitate de încărcare	500 kg

PRODUSE COMPLEMENTARE

COMET DD

Conveior digital cu opritor de profil



Descriere

Conveior cu opritor poziționat automat și ecran tactil, pentru alimentarea mașinilor cu profile din aluminiu, PVC și metal.

Caracteristici

- Pentru alimentarea cu profile din aluminiu, PVC și metal
- Capacitate de măsurare până la 3 m
- Montaj ușor pe mașini
- Ecran tactil
- Poziționare automată
- Opțional: șubler Bluetooth

Date tehnice

Capacitate de măsurare	până la 3 m
Poziționare	automată, comandă prin ecran tactil

PRODUSE COMPLEMENTARE

COMET GM

Conveior cu opritor de profil, servocomandat



Descriere

Conveior cu opritor servocomandat, adaptabil la GARNET Mini, care poate fi folosit ca unitate de avans pentru profile din aluminiu și PVC, comandat din panoul tactil.

Caracteristici

- Utilizare ca unitate de avans cu GARNET Mini, prin suport mobil servocomandat din panoul tactil
- Capacitate de măsurare până la 3 m
- Sistem de role robust și ușor de deplasat
- Sistem de role cu distanță reglabilă

Date tehnice

Capacitate de măsurare	până la 3 m
Acționare	servomotor, comandă din panoul tactil

PRODUSE COMPLEMENTARE

COMET M

Conveior manual



Descriere

Conveior cu poziționare manuală a opritorului, pentru profile din aluminiu, PVC și metal.

Caracteristici

- Pentru alimentarea cu profile din aluminiu, PVC și metal
- Poziționare manuală
- Capacitate de măsurare până la 3 m
- Montaj ușor pe mașini

Date tehnice

Capacitate de măsurare	până la 3 m
Poziționare	manuală

PRODUSE COMPLEMENTARE

COMET DM

Conveior manual cu afișaj digital



Descriere

Conveior cu poziționare prin manivelă rotativă și indicator digital de măsură, pentru profile din aluminiu, PVC și metal.

Caracteristici

- Pentru alimentarea cu profile din aluminiu, PVC și metal
- Poziționare prin manivelă rotativă
- Indicator digital de măsură
- Capacitate de măsurare până la 3 m
- Montaj ușor pe mașini

Date tehnice

Capacitate de măsurare	până la 3 m
Poziționare	manuală, cu manivelă și afișaj digital

PRODUSE COMPLEMENTARE

COMET PLUS

Sistem semiautomat servocomandat de alimentare cu profile



Descriere

Masă de alimentare servocomandată, cu graifer pe axele X, Y, Z, pentru încărcarea automată a profilelor cu lungimi de 800–4.000 mm.

Caracteristici

- Alimentare automată cu profile, servocomandată
- Graifer pe axele X, Y, Z

Date tehnice

Dimensiuni (L × l × h)	5.415 × 670 × 1.380 mm
Greutate	330 kg
Curse graifer X	800 / 4.000 mm
Curse graifer Y	20 / 117 mm
Curse graifer Z	20 / 115 mm
Lungime profil încărcabilă (min./max.)	800 / 4.000 mm
Lățime maximă profil	150 mm
Înălțime maximă profil	120 mm

PRODUSE COMPLEMENTARE

K-3000

Conveior



Descriere

Conveior cu riglă și opritor de măsură, pentru profile din aluminiu, PVC și metal, cu înălțime reglabilă după mașină.

Caracteristici

- Pentru alimentarea cu profile din aluminiu, PVC și metal
- Opritor de măsură și riglă
- Reglare practică a înălțimii în funcție de mașină
- Extensie opțională prin adăugarea unui conveior de 3 m

Date tehnice

Lungime	3 m (extensibil cu încă 3 m, opțional)

PRODUSE COMPLEMENTARE

S II D

Stand demontabil



Descriere

Stand demontabil pentru mașinile portabile, cu două rafturi pentru scule.

Caracteristici

- Stand demontabil pentru mașini portabile
- Raft dublu pentru scule

PRODUSE COMPLEMENTARE

WT II

Masă de asamblare



Descriere

Masă de asamblare pentru tocuri și cercevele de uși și ferestre, cu suprafețe de lucru culisante și extensibile și înclinare reglabilă.

Caracteristici

- Pentru asamblarea profilelor de uși și ferestre
- Suprafețe de lucru culisante și extensibile, pentru tocuri de dimensiuni mari
- Înclinare reglabilă pentru lucru ergonomic
- Prize electrice și de aer comprimat
- Sistem cu șnururi care previne zgârierea materialului

PRODUSE COMPLEMENTARE

VELA

Sistem de aspirare a prafului



Descriere

Aspirator industrial pentru colectarea rumegușului și așchiilor rezultate la prelucrarea lemnului, aluminiului, PVC-ului și compozitelor.

Caracteristici

- Pentru colectarea rumegușului la prelucrarea lemnului, aluminiului, PVC-ului și compozitelor
- Debit de aspirare 700 m³/h

Dotări standard

- Sac filtrant
- Sac de colectare rumeguș

Date tehnice

Debit de aspirare	700 m³/h

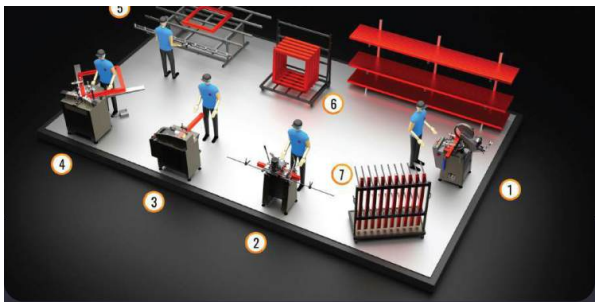
SETURI ALUMINIU

6 produse

SETURI ALUMINIU

ALU SET 1

Set utilaje aluminiu 1 – 60 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din aluminiu de aproximativ 60 m², dimensionat pentru 50–60 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 4–5 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. VEGA - II M / VEGA - II – Fierăstrău automat cu un cap Ø400 mm
- 2. GALAXY - I – Mașină de frezat prin copiere
- 3. POLAR - III – Mașină automată de frezat capete de montanți
- 4. APEX - I – Presă hidraulică automată pentru colțare aluminiu
- 5. WT - II – Masă de asamblare
- 6. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre
- 7. CART V – Cărucior pentru transport vertical al profilelor

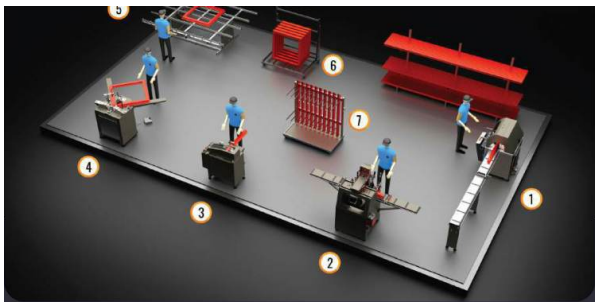
Date tehnice

Suprafață atelier	60 m²
Producție pe tură de 8 ore	50–60 tocuri
Operatori	4–5
Număr de poziții în set	7

SETURI ALUMINIU

ALU SET 2

Set utilaje aluminiu 2 – 90 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din aluminiu de aproximativ 90 m², dimensionat pentru 60–80 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 4–5 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. METEOR 420 / 500 / 600 – Fierăstrău automat cu disc ascendent (ieșire de sub masă)
- 2. GALAXY - IV – Mașină de frezat prin copiere (3 motoare)
- 3. POLAR - IV – Mașină automată de frezat capete de montanți, cu schimbare pneumatică a frezei
- 4. APEX - I A – Presă hidraulică automată pentru colțare aluminiu, cu tăiere unghiulară ascendentă
- 5. WT - II – Masă de asamblare
- 6. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre
- 7. CART V – Cărucior pentru transport vertical al profilelor

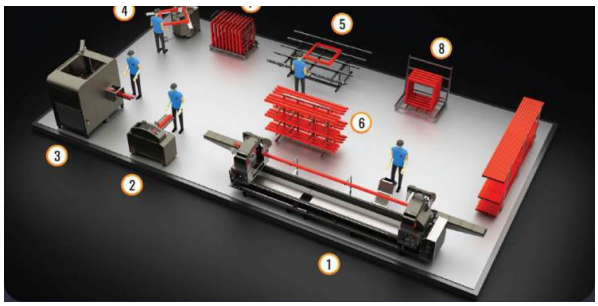
Date tehnice

Suprafață atelier	90 m²
Producție pe tură de 8 ore	60–80 tocuri
Operatori	4–5
Număr de poziții în set	7

SETURI ALUMINIU

ALU SET 3

Set utilaje aluminiu 3 – 120 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din aluminiu de aproximativ 120 m², dimensionat pentru 80–100 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 4–5 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. GEMINI - V SA – Fierăstrău cu două capete și disc frontal Ø550 mm
- 2. GARNET Mini – Centru de prelucrare compact NC pe 3 axe, cu funcție de frezare prin copiere
- 3. POLAR - V – Mașină automată de frezat capete de montanți
- 4. APEX - I A – Presă hidraulică automată pentru colțare aluminiu, cu tăiere unghiulară ascendentă
- 5. WT - II – Masă de asamblare
- 6. CART H – Cărucior pentru transport orizontal al profilelor
- 7. CART C – Cărucior pentru ferestre
- 8. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre

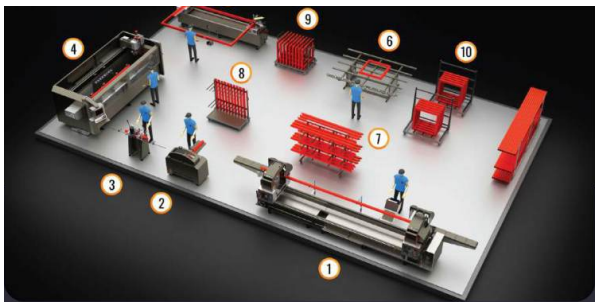
Date tehnice

Suprafață atelier	120 m²
Producție pe tură de 8 ore	80–100 tocuri
Operatori	4–5
Număr de poziții în set	8

SETURI ALUMINIU

ALU SET 4

Set utilaje aluminiu 4 – 170 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din aluminiu de aproximativ 170 m², dimensionat pentru 100–120 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 5–6 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. GEMINI - V R – Fierăstrău cu două capete și disc frontal Ø550 mm
- 2. GALAXY - I – Mașină de frezat prin copiere
- 3. POLAR - V – Mașină automată de frezat capete de montanți
- 4. GARNET XS4 – Centru de prelucrare CNC pentru profile (4 axe)
- 5. APEX - II – Presă hidraulică automată cu două capete pentru colțare aluminiu
- 6. WT - II – Masă de asamblare
- 7. CART H – Cărucior pentru transport orizontal al profilelor
- 8. CART V – Cărucior pentru transport vertical al profilelor
- 9. CART C – Cărucior pentru ferestre
- 10. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre

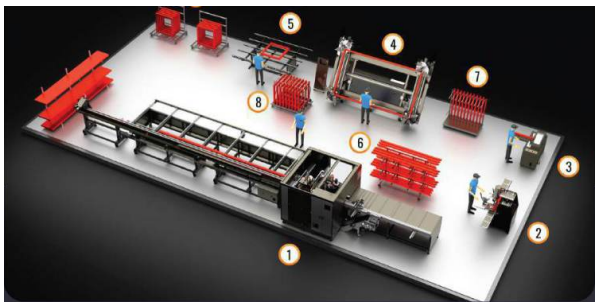
Date tehnice

Suprafață atelier	170 m²
Producție pe tură de 8 ore	100–120 tocuri
Operatori	5–6
Număr de poziții în set	10

SETURI ALUMINIU

ALU SET 5

Set utilaje aluminiu 5 – 200 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din aluminiu de aproximativ 200 m², dimensionat pentru 120–150 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 5–6 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. ALCOR - II C – Centru CNC de prelucrare și debitare profile (8 axe servo)
- 2. GALAXY - IV – Mașină de frezat prin copiere (3 motoare)
- 3. POLAR - V – Mașină automată de frezat capete de montanți
- 4. APEX - IV – Presă hidraulică automată cu patru capete pentru colțare aluminiu
- 5. WT - II – Masă de asamblare
- 6. CART H – Cărucior pentru transport orizontal al profilelor
- 7. CART V – Cărucior pentru transport vertical al profilelor
- 8. CART C – Cărucior pentru ferestre
- 9. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre

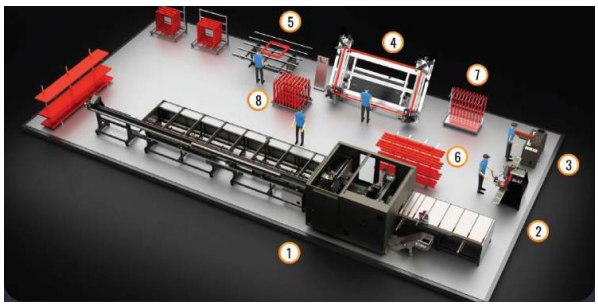
Date tehnice

Suprafață atelier	200 m²
Producție pe tură de 8 ore	120–150 tocuri
Operatori	5–6
Număr de poziții în set	9

SETURI ALUMINIU

ALU SET 6

Set utilaje aluminiu 6 – 220 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din aluminiu de aproximativ 220 m², dimensionat pentru 150–170 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 5–6 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. ALCOR - V – Centru CNC de prelucrare și debitare profile (12 axe servo)
- 2. GALAXY - IV – Mașină de frezat prin copiere (3 motoare)
- 3. POLAR - V – Mașină automată de frezat capete de montanți
- 4. APEX - IV – Presă hidraulică automată cu patru capete pentru colțare aluminiu
- 5. WT - II – Masă de asamblare
- 6. CART H – Cărucior pentru transport orizontal al profilelor
- 7. CART V – Cărucior pentru transport vertical al profilelor
- 8. CART C – Cărucior pentru ferestre
- 9. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre

Date tehnice

Suprafață atelier	220 m²
Producție pe tură de 8 ore	150–170 tocuri
Operatori	5–6
Număr de poziții în set	9

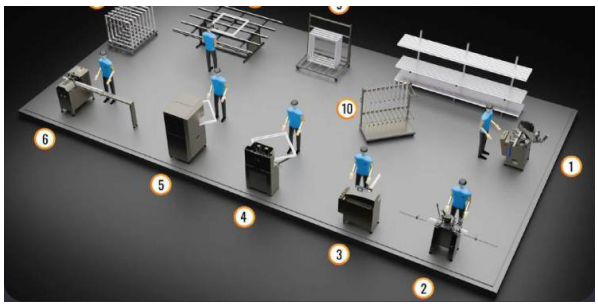
SETURI PVC

5 produse

SETURI PVC

PVC SET 1

Set utilaje PVC 1 – 120 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din PVC de aproximativ 120 m², dimensionat pentru 50–60 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 4–5 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. VEGA - II – Fierăstrău automat cu un cap Ø400 mm
- 2. GALAXY - I – Mașină de frezat prin copiere
- 3. POLAR - III – Mașină automată de frezat capete de montanți
- 4. ORION - I SN – Mașină automată de sudură PVC, sudură fără cordon (zero) și standard
- 5. ORBIT - III – Mașină semiautomată de curățat colțuri și suprafețe PVC (un set de cuțite)
- 6. ORCA – Fierăstrău automat pentru baghete PVC
- 7. WT - II – Masă de asamblare
- 8. CART C – Cărucior pentru ferestre
- 9. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre

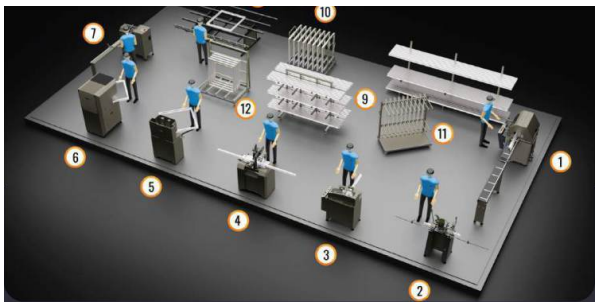
Date tehnice

Suprafață atelier	120 m²
Producție pe tură de 8 ore	50–60 tocuri
Operatori	4–5
Număr de poziții în set	9

SETURI PVC

PVC SET 2

Set utilaje PVC 2 – 150 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din PVC de aproximativ 150 m², dimensionat pentru 60–80 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 4–5 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. METEOR 420 / 500 / 600 – Fierăstrău automat cu disc ascendent (ieșire de sub masă)
- 2. GALAXY - II – Mașină de frezat prin copiere, cu găurire triplă pentru locașul mânerului
- 3. POLAR - IV – Mașină automată de frezat capete de montanți, cu schimbare pneumatică a frezei
- 4. OMEGA – Mașină automată pentru frezarea triplă a canalelor de drenaj
- 5. ORION - I SN – Mașină automată de sudură PVC, sudură fără cordon (zero) și standard
- 6. ORBIT - III – Mașină semiautomată de curățat colțuri și suprafețe PVC (un set de cuțite)
- 7. ORCA – Fierăstrău automat pentru baghete PVC
- 8. WT - II – Masă de asamblare
- 9. CART H – Cărucior pentru transport orizontal al profilelor
- 10. CART C – Cărucior pentru ferestre
- 11. CART V – Cărucior pentru transport vertical al profilelor
- 12. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre

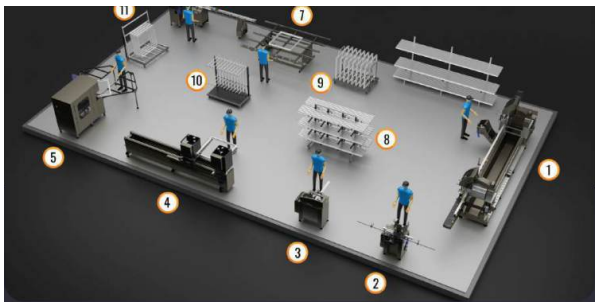
Date tehnice

Suprafață atelier	150 m²
Producție pe tură de 8 ore	60–80 tocuri
Operatori	4–5
Număr de poziții în set	12

SETURI PVC

PVC SET 3

Set utilaje PVC 3 – 170 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din PVC de aproximativ 170 m², dimensionat pentru 80–100 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 5–6 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. GEMINI - IV SA – Fierăstrău cu două capete și disc frontal Ø450 mm, cu poziționare automată și reglare semiautomată a unghiului
- 2. GALAXY - III – Mașină de frezat prin copiere, cu găurire triplă pentru mâner și canale de drenaj
- 3. POLAR - IV – Mașină automată de frezat capete de montanți, cu schimbare pneumatică a frezei
- 4. ORION - II SN – Mașină automată de sudură PVC cu două capete, sudură fără cordon (zero) și standard
- 5. ORBIT - IV SA – Mașină automată de curățat colțuri și suprafețe PVC (3 suprafețe)
- 6. ORCA DD – Fierăstrău automat pentru baghete PVC, cu conveior digital
- 7. WT - II – Masă de asamblare
- 8. CART H – Cărucior pentru transport orizontal al profilelor
- 9. CART C – Cărucior pentru ferestre
- 10. CART V – Cărucior pentru transport vertical al profilelor
- 11. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre

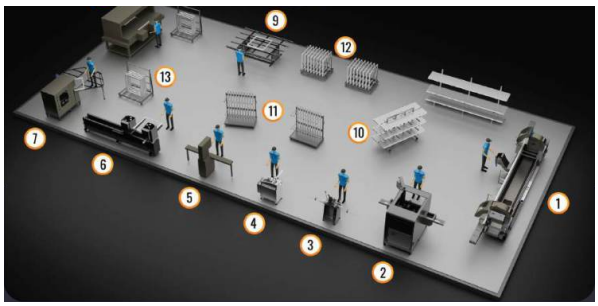
Date tehnice

Suprafață atelier	170 m²
Producție pe tură de 8 ore	80–100 tocuri
Operatori	5–6
Număr de poziții în set	11

SETURI PVC

PVC SET 4

Set utilaje PVC 4 – 300 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din PVC de aproximativ 300 m², dimensionat pentru 120–140 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 5–6 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. GEMINI - IV SA – Fierăstrău cu două capete și disc frontal Ø450 mm, cu poziționare automată și reglare semiautomată a unghiului
- 2. GARNET Mini – Centru de prelucrare compact NC pe 3 axe, cu funcție de frezare prin copiere
- 3. GALAXY - I – Mașină de frezat prin copiere
- 4. POLAR - IV – Mașină automată de frezat capete de montanți, cu schimbare pneumatică a frezei
- 5. SPACER – Mașină automată de înșurubat armătura de oțel
- 6. ORION - II SN – Mașină automată de sudură PVC cu două capete, sudură fără cordon (zero) și standard
- 7. ORBIT - IV SA – Mașină automată de curățat colțuri și suprafețe PVC (3 suprafețe)
- 8. SAS - III – Stație de asamblare cercevele
- 9. WT - II – Masă de asamblare
- 10. CART H – Cărucior pentru transport orizontal al profilelor
- 11. CART V – Cărucior pentru transport vertical al profilelor
- 12. CART C – Cărucior pentru ferestre
- 13. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre

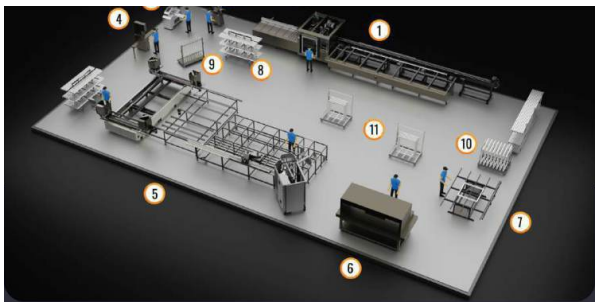
Date tehnice

Suprafață atelier	300 m²
Producție pe tură de 8 ore	120–140 tocuri
Operatori	5–6
Număr de poziții în set	13

SETURI PVC

PVC SET 5

Set utilaje PVC 5 – 375 m²



Descriere

Pachet de utilaje pentru un atelier de tâmplărie din PVC de aproximativ 375 m², dimensionat pentru 220–250 de cercevele/tocuri pe tură de 8 ore, cu 5–6 operatori.

Utilaje incluse în set

- 1. ALCOR - II R – Centru CNC de prelucrare și debitare profile (8 axe servo și 14 axe de prelucrare pentru PVC)
- 2. GALAXY - I – Mașină de frezat prin copiere
- 3. POLAR - V – Mașină automată de frezat capete de montanți
- 4. SPACER – Mașină automată de înșurubat armătura de oțel
- 5. SIRIUS – Linie automată de sudură și curățare PVC
- 6. SAS - III – Stație de asamblare cercevele
- 7. WT - II – Masă de asamblare
- 8. CART H – Cărucior pentru transport orizontal al profilelor
- 9. CART V – Cărucior pentru transport vertical al profilelor
- 10. CART C – Cărucior pentru ferestre
- 11. CART W – Cărucior pentru uși și ferestre

Date tehnice

Suprafață atelier	375 m²
Producție pe tură de 8 ore	220–250 tocuri
Operatori	5–6
Număr de poziții în set	11